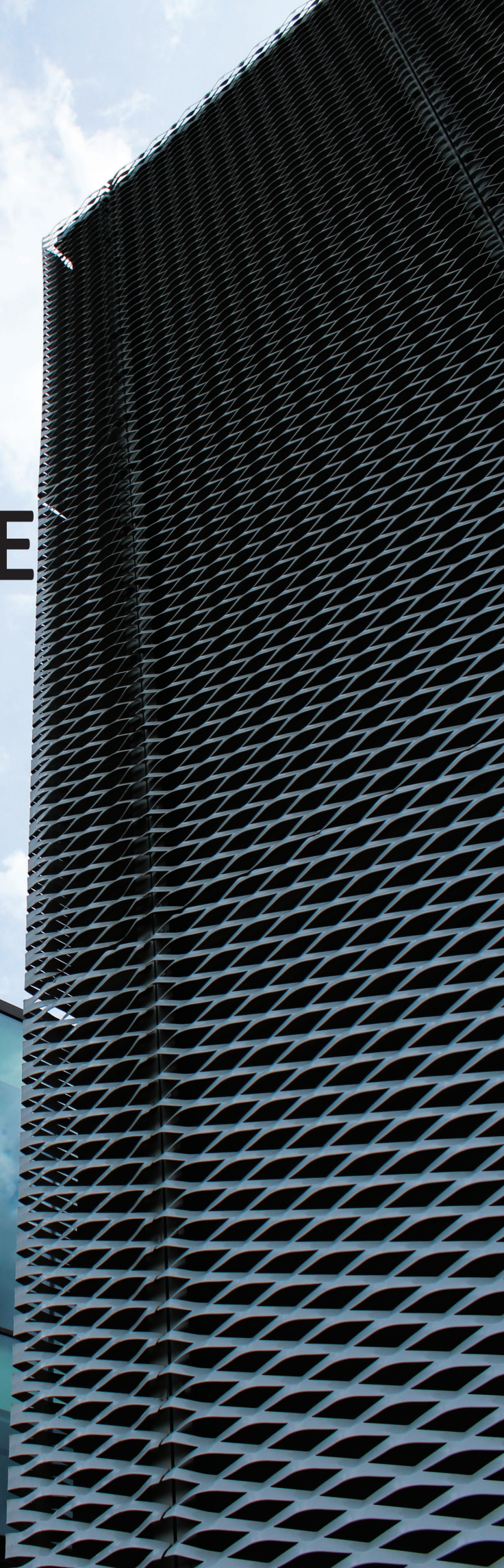
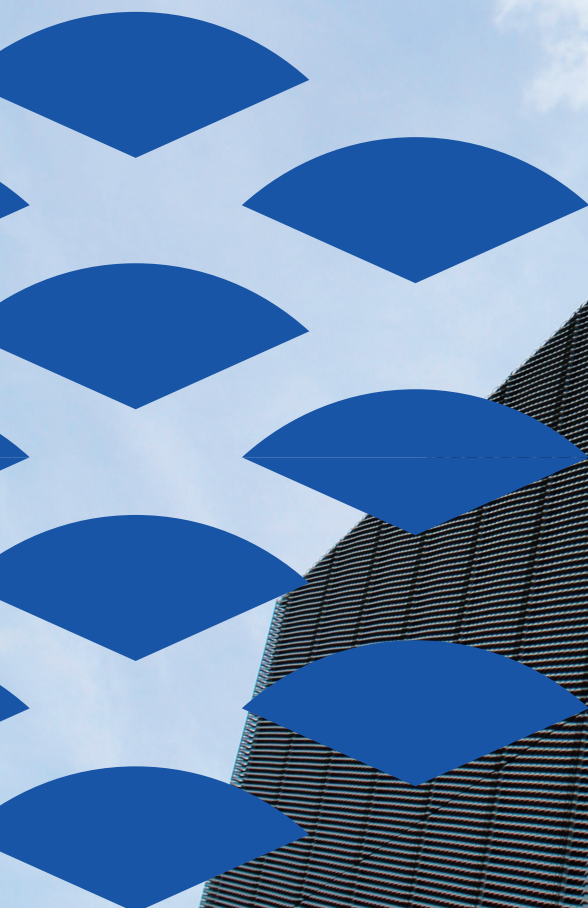


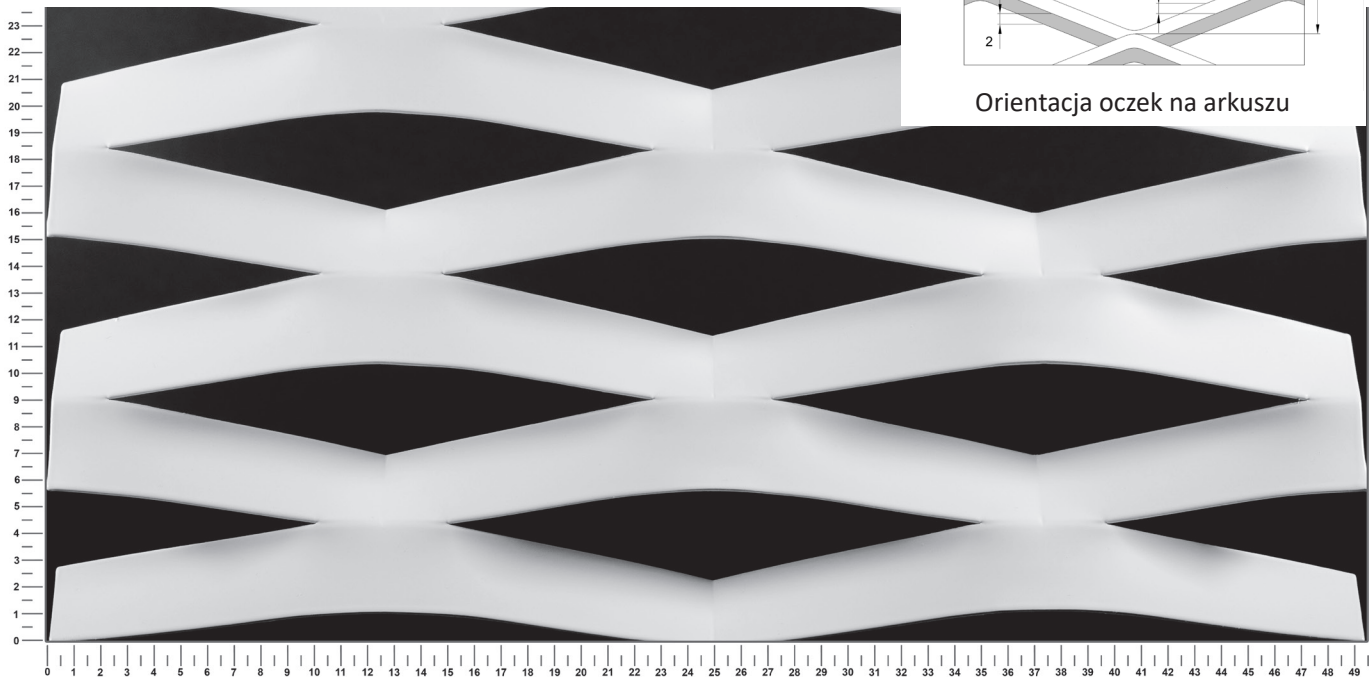


KARTY TECHNICZNE

SIATEK
CIĘTO-CIĄGNIONYCH



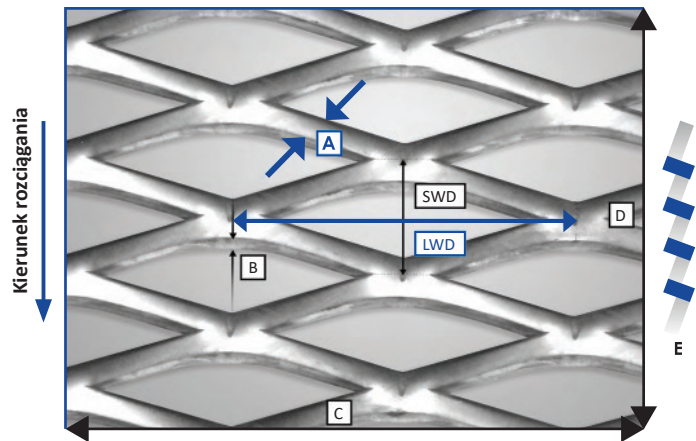
ATLAS
ROMBOIDALNA 250x95x35



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Atlas	aluminium	250	95	35	39	1,5	2,98	33
Atlas	aluminium	250	95	35	39	2	3,98	33
Atlas	stal	250	95	35	39	1,5	8,68	33
Atlas	stal	250	95	35	39	2	11,57	33

Opis siatki cięto-ciągnionej

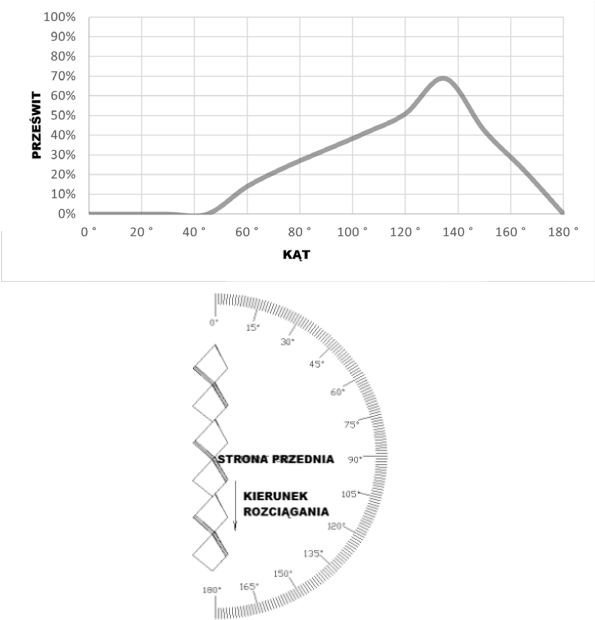
LWD x SWD x A x B



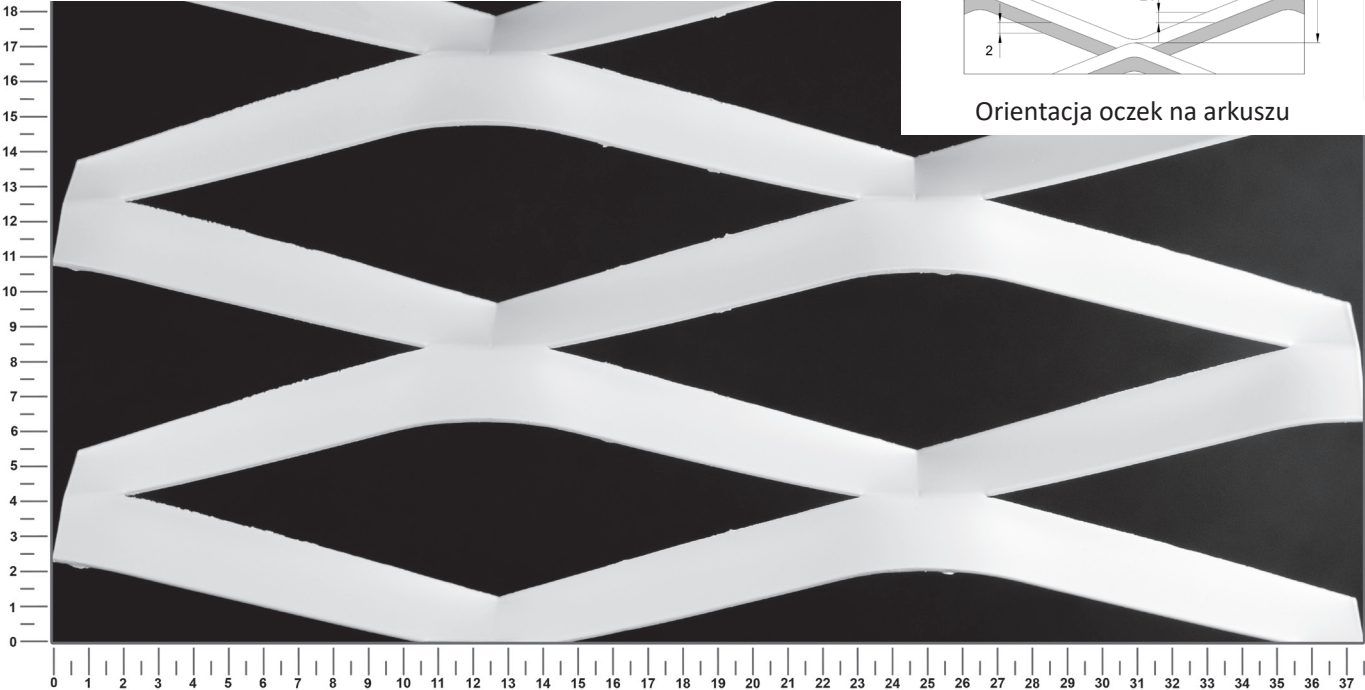
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



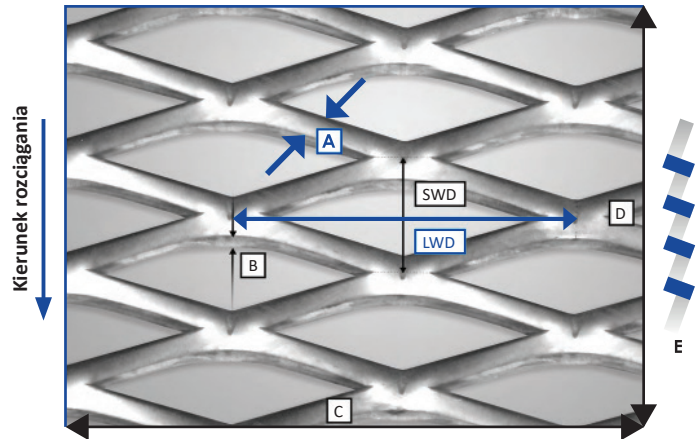
WORLD
ROMBOIDALNA 250x84x24



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
World	aluminium	250	84	24	32,8	1,5	2,31	53
World	aluminium	250	84	24	32,8	2	3,09	53
World	stal	250	84	24	32,8	1,5	6,73	53
World	stal	250	84	24	32,8	2	8,97	53

Opis siatki cięto-ciągnionej

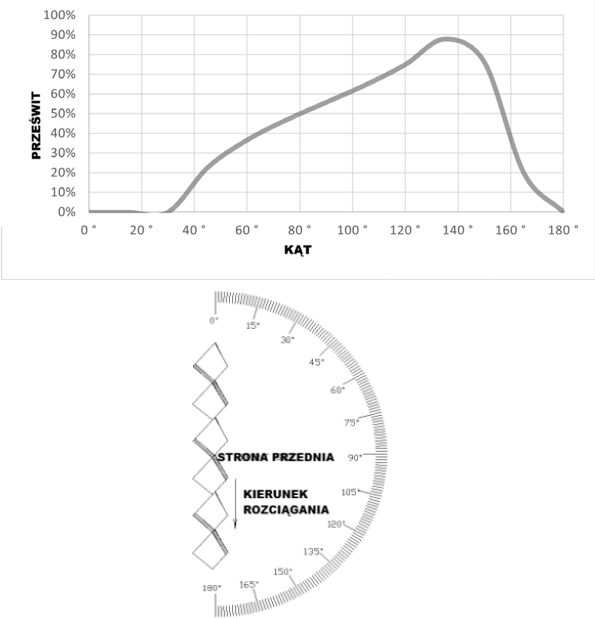
LWD x SWD x A x B



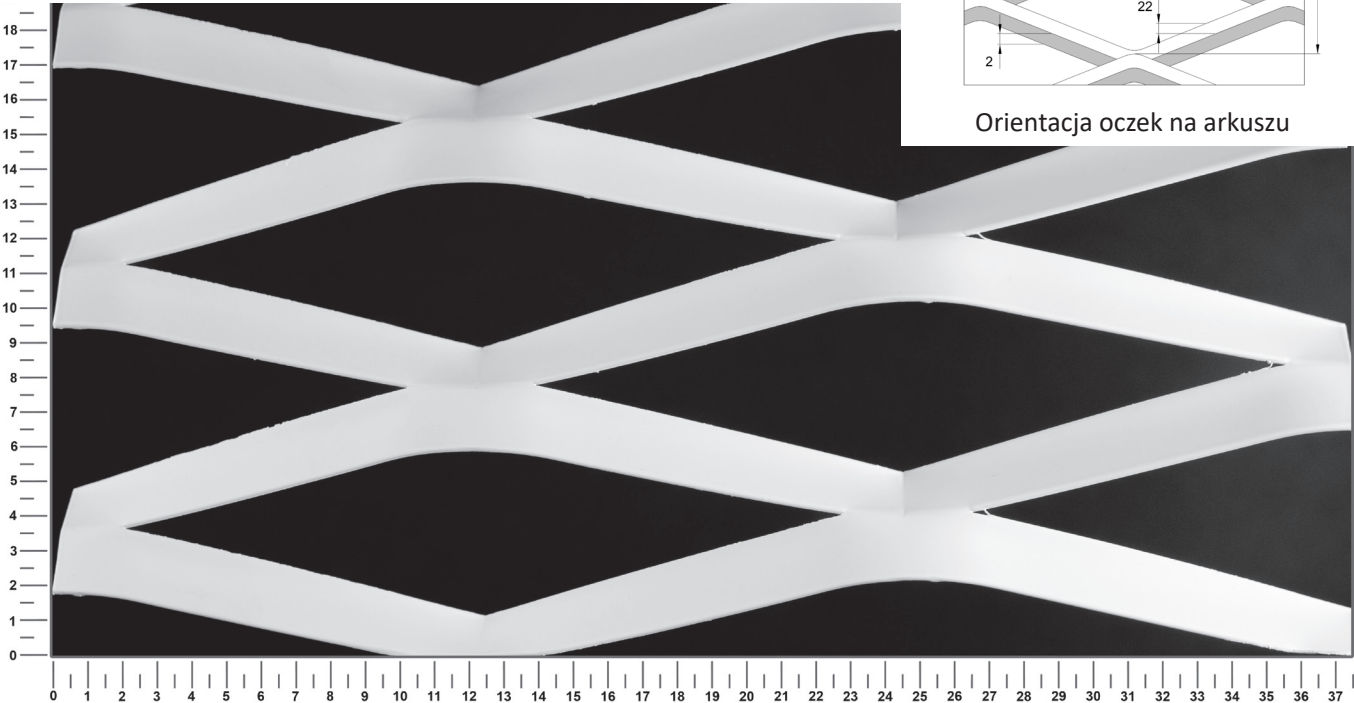
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



COUNTRY
ROMBOIDALNA 250x80x22

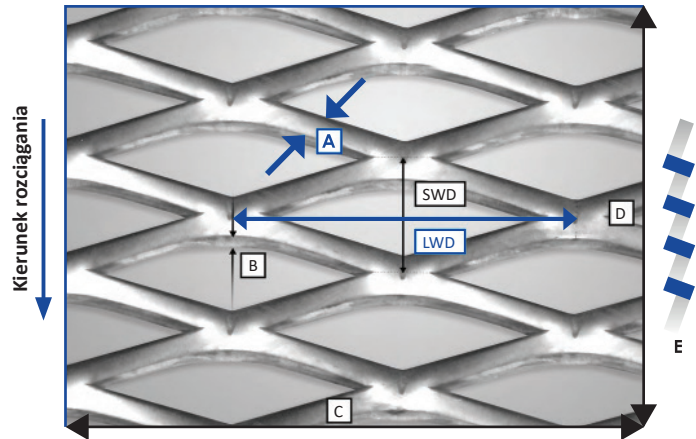


Orientacja oczek na arkuszu

Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Country	aluminium	250	80	22	31,7	1,5	2,23	56
Country	aluminium	250	80	22	31,7	2	2,97	56
Country	stal	250	80	22	31,7	1,5	6,48	56
Country	stal	250	80	22	31,7	2	8,64	56

Opis siatki cięto-ciągnionej

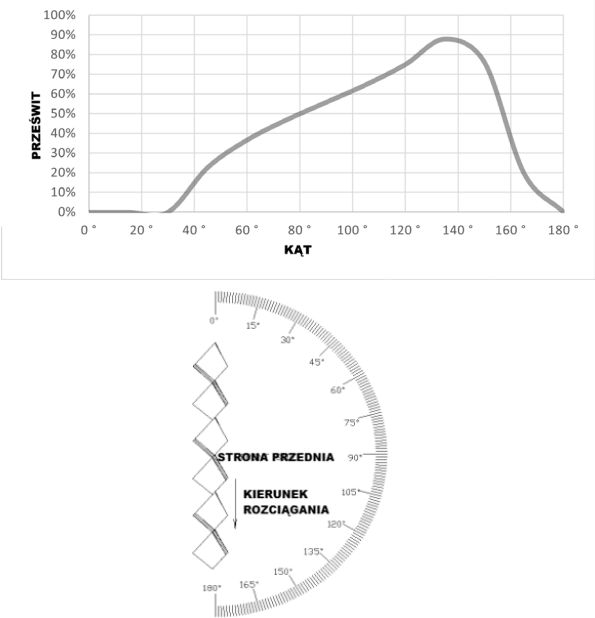
LWD x SWD x A x B



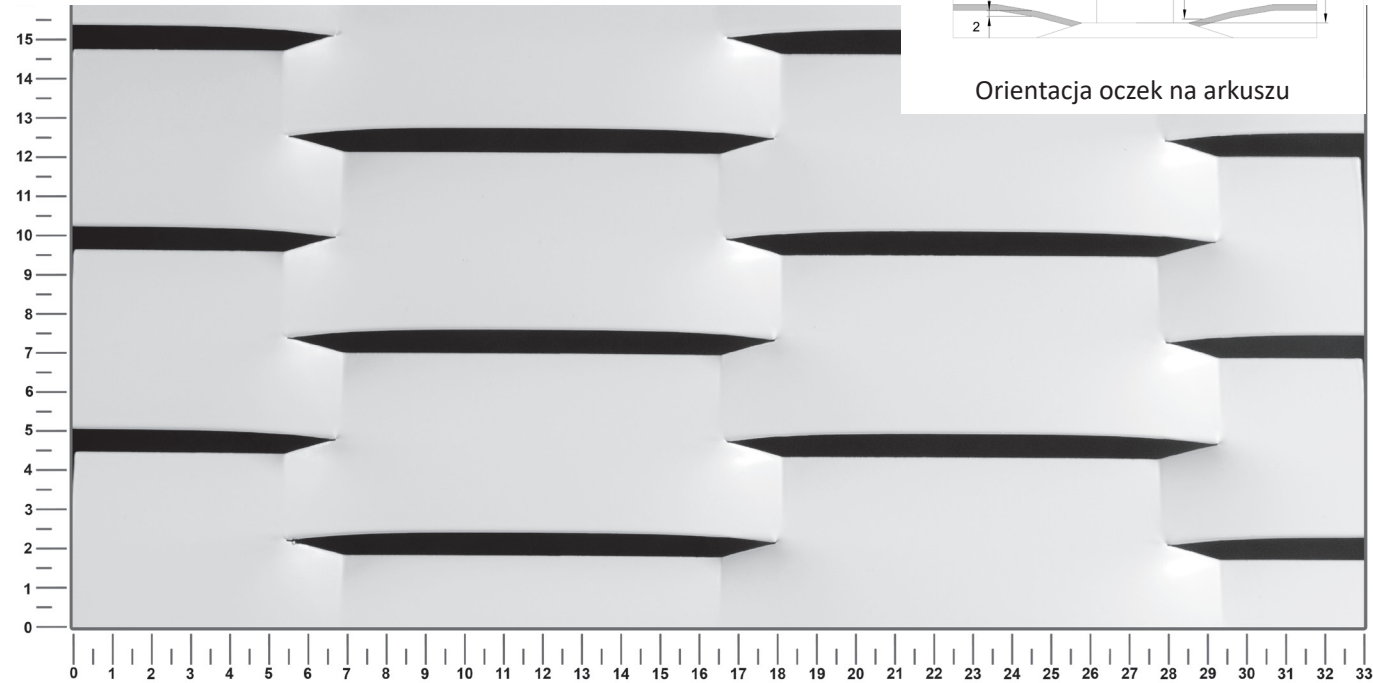
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



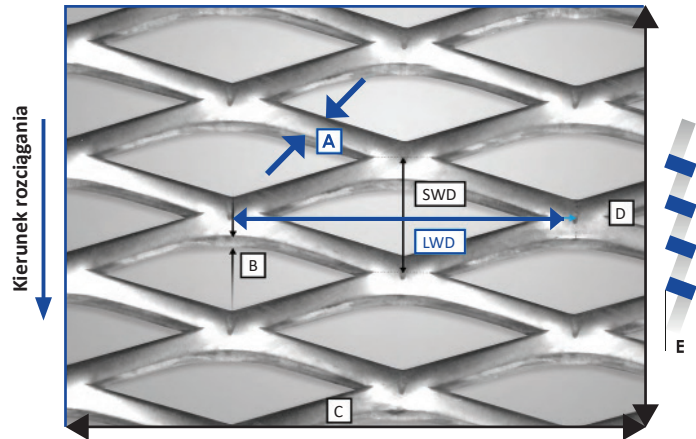
BOLDNESS MAX
HEKSAGONALNA 225x52x24



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Boldness max	aluminium	225	52	24	21,7	1,5	3,74	8
Boldness max	aluminium	225	52	24	21,7	2	4,98	8
Boldness max	stal	225	52	24	21,7	1,5	10,87	8
Boldness max	stal	225	52	24	21,7	2	14,49	8

Opis siatki cięto-ciągnionej

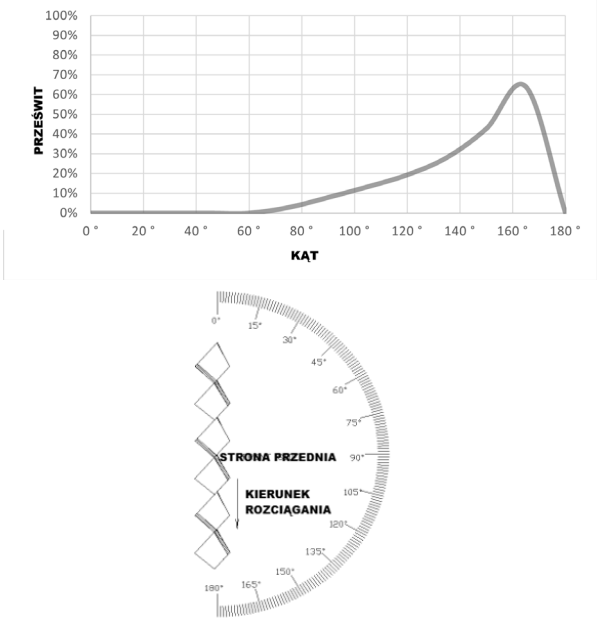
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

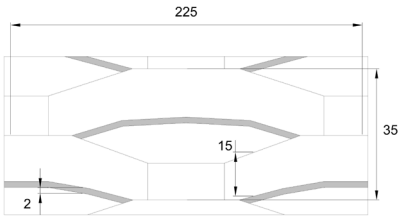
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu

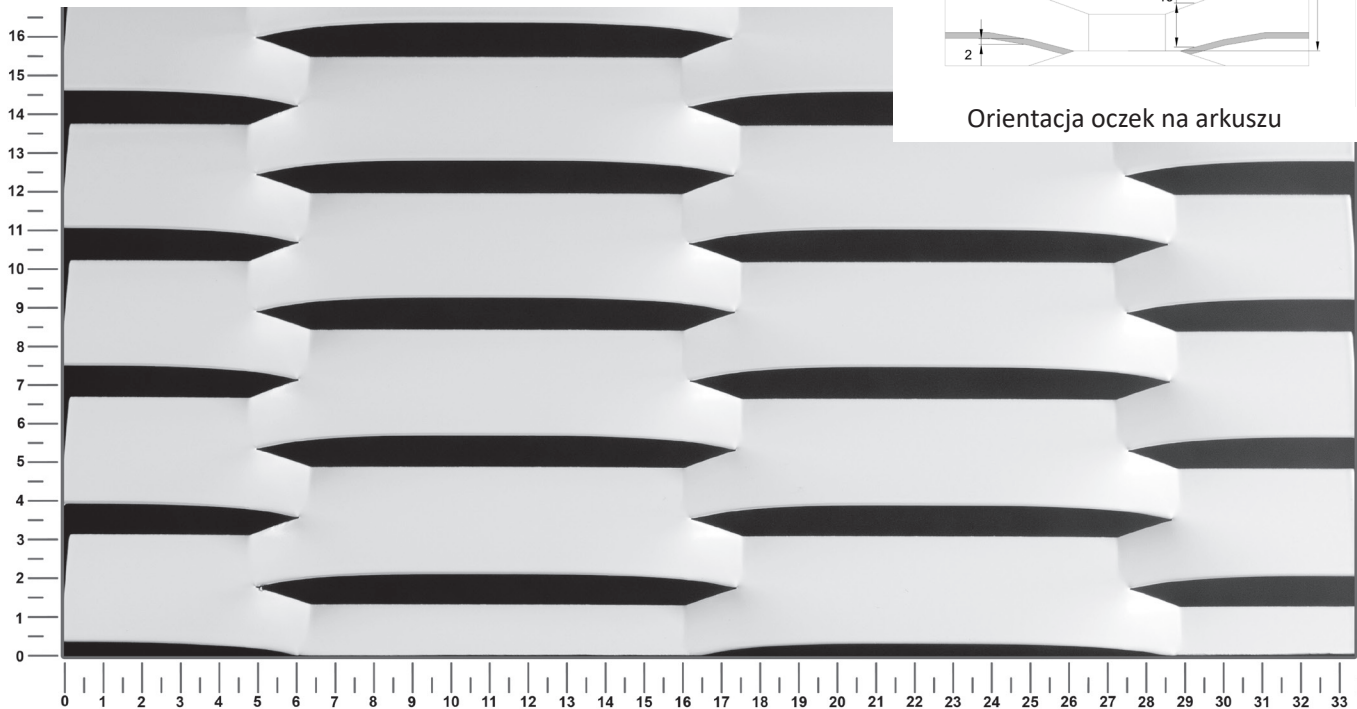


BOLDNESS

HEKSAGONALNA 225x35x15



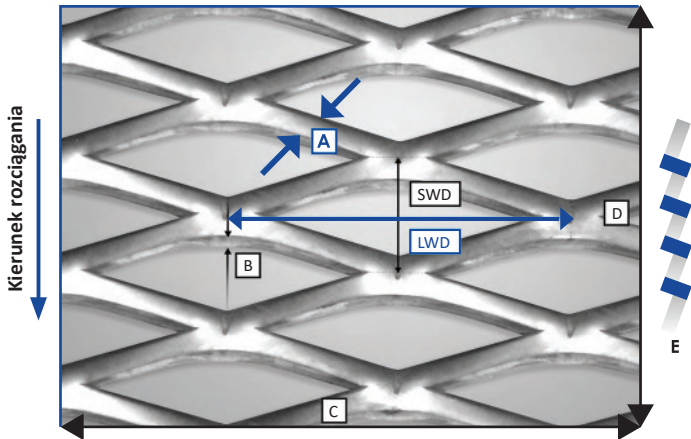
Orientacja oczek na arkuszu



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Boldness	aluminium	225	35	15	15	1,5	3,47	13
Boldness	aluminium	225	35	15	15	2	4,63	13
Boldness	stal	225	35	15	15	1,5	10,09	13
Boldness	stal	225	35	15	15	2	13,46	13

Opis siatki cięto-ciągnionej

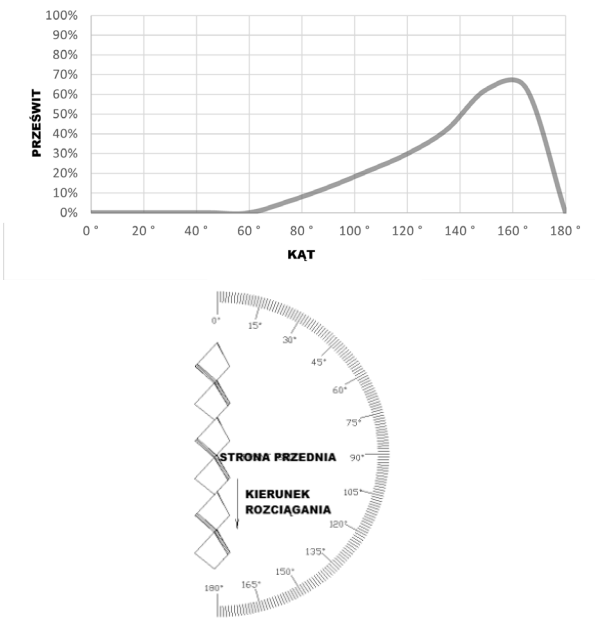
LWD x SWD x A x B



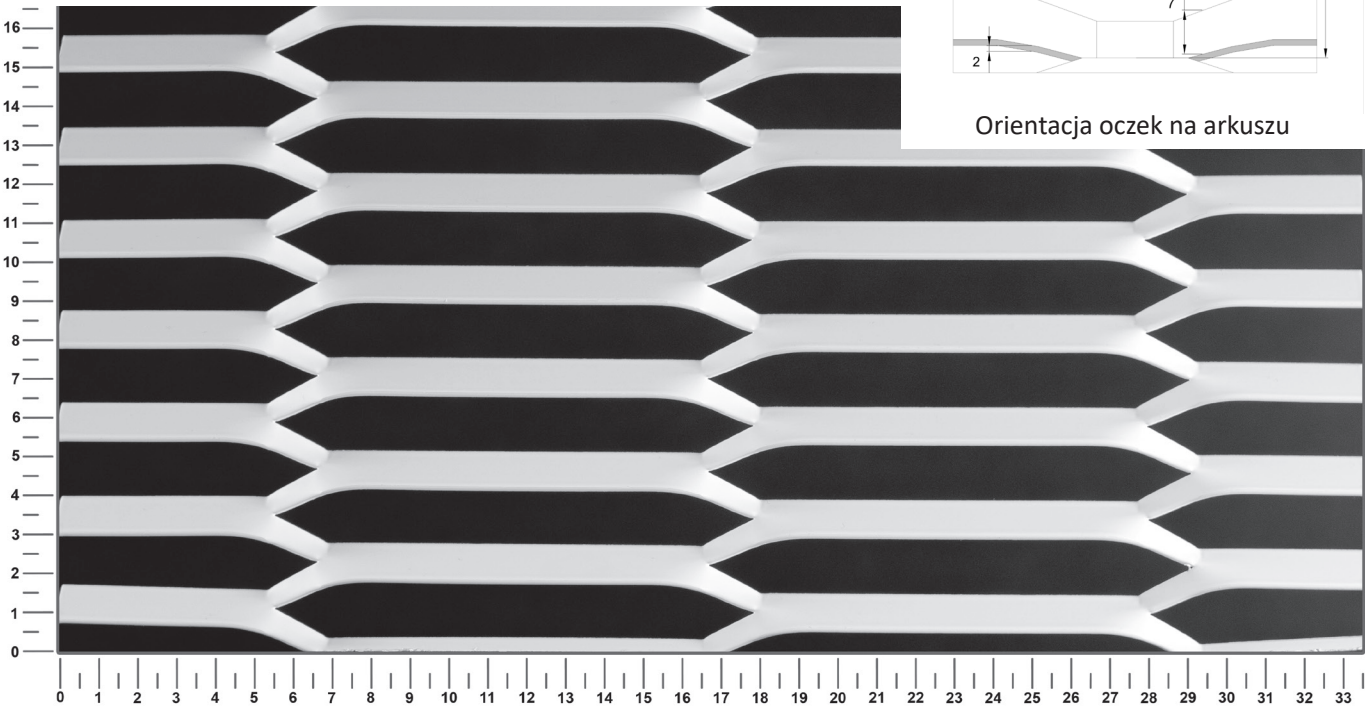
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



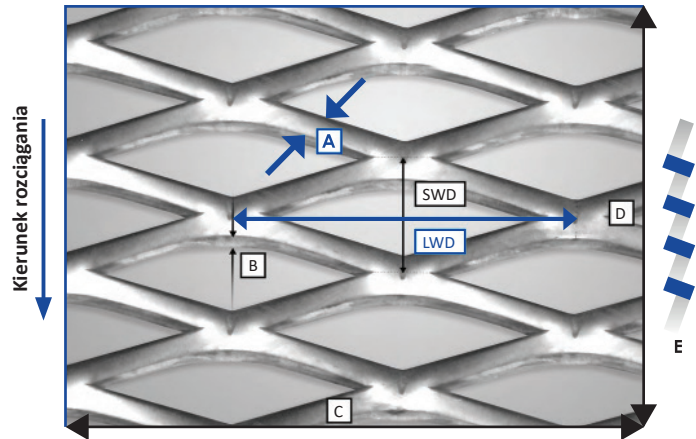
RESEARCH
HEKSAGONALNA 225x24x7



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Research	aluminium	225	24	7	11	1,5	2,36	52
Research	aluminium	225	24	7	11	2	3,15	52
Research	stal	225	24	7	11	1,5	6,87	52
Research	stal	225	24	7	11	2	9,16	52

Opis siatki cięto-ciągnionej

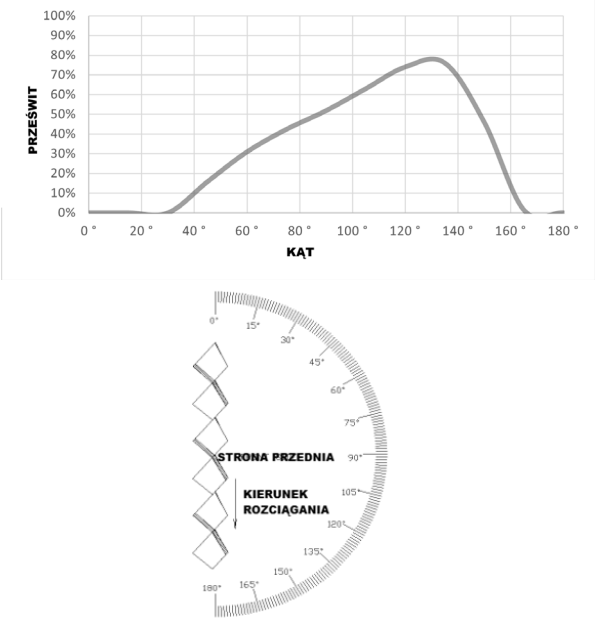
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

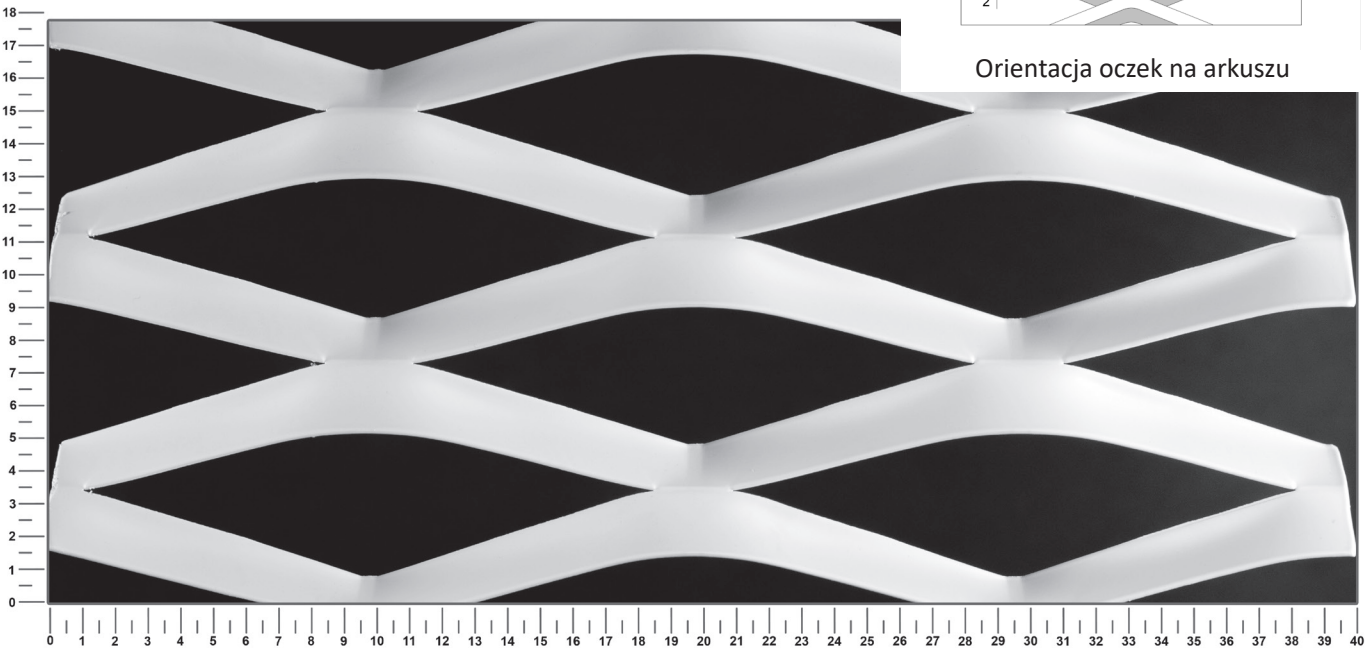
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



DESIGN

ROMBOIDALNA 200x80x24

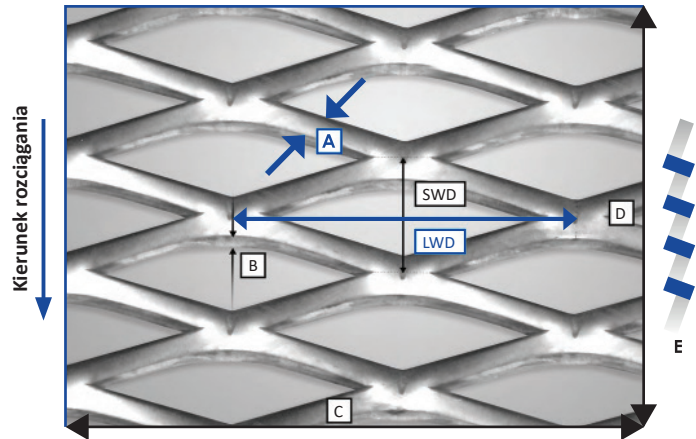


Orientacja oczek na arkuszu

Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
DESIGN	aluminium	200	80	24	30,8	2	3,24	48
DESIGN	stal	200	80	24	30,8	1,5	7,07	48
DESIGN	stal	200	80	24	30,8	2	9,42	48

Opis siatki cięto-ciągnionej

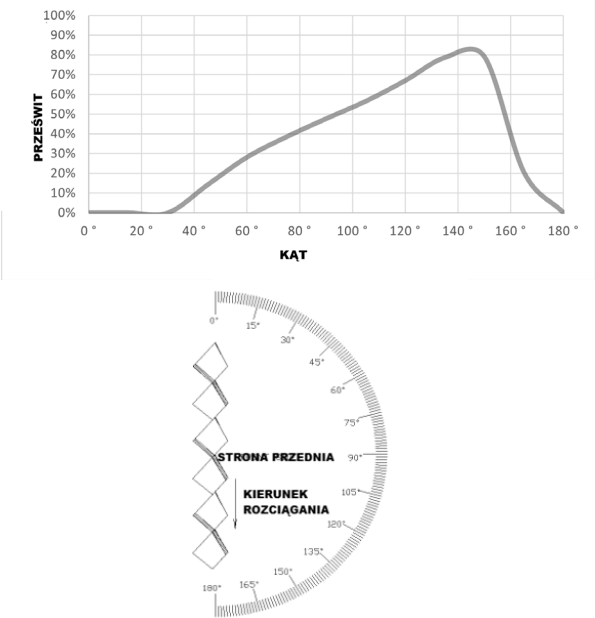
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

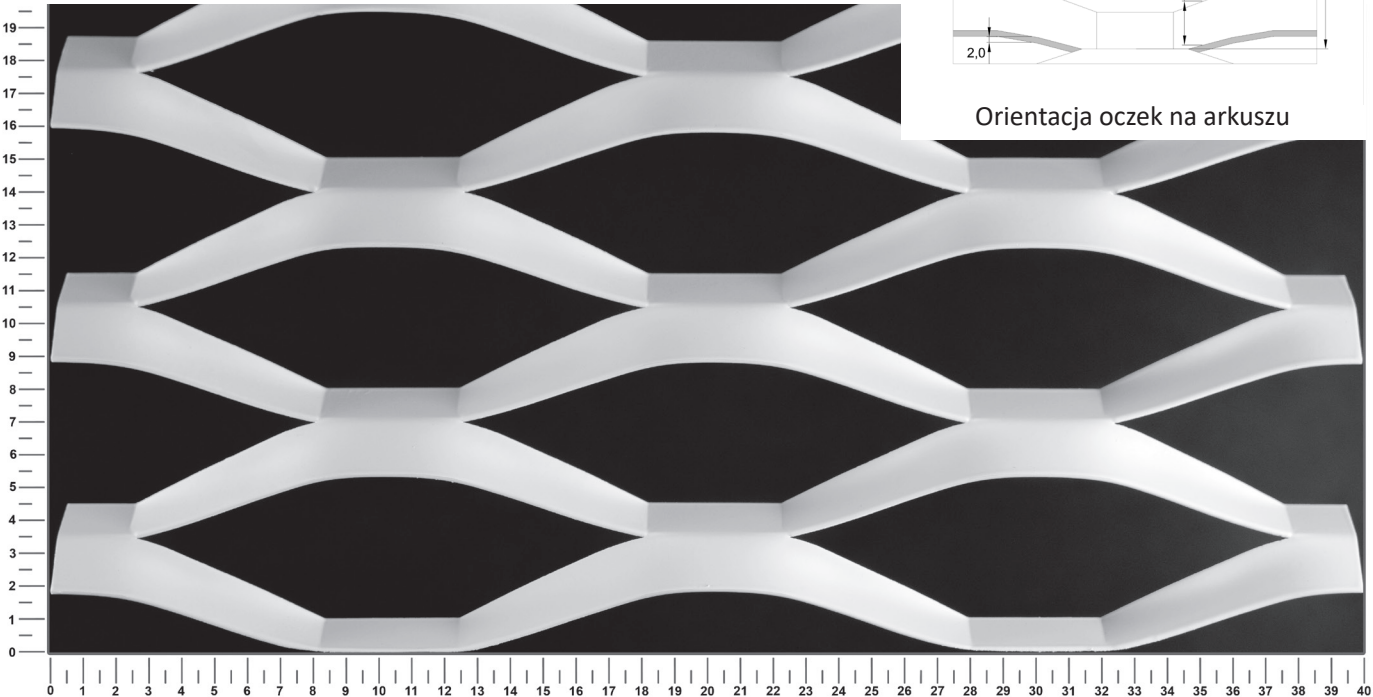
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



IDEA

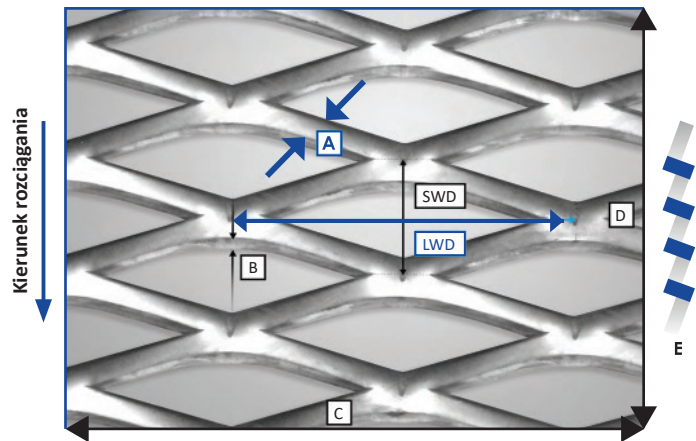
HEKSAGONALNA 200x70x20



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Idea	aluminium	200	70	20	27	1,5	2,31	47
Idea	aluminium	200	70	20	27	2	3,09	47
Idea	stal	200	70	20	27	1,5	6,73	47
Idea	stal	200	70	20	27	2	8,97	47

Opis siatki cięto-ciągnionej

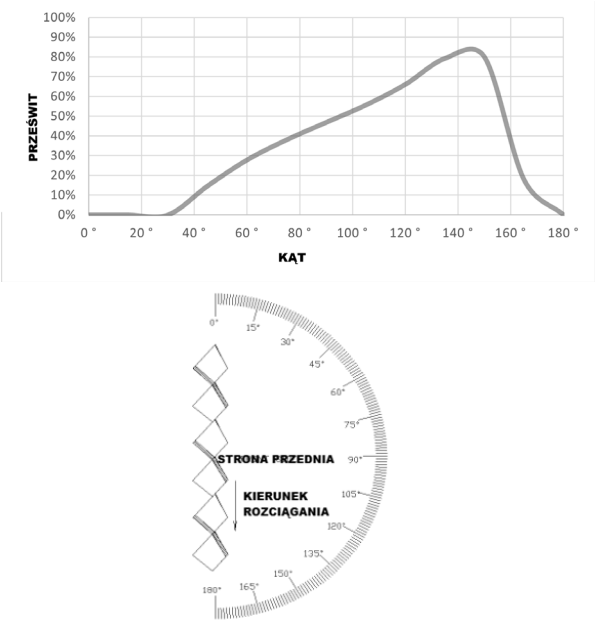
LWD x SWD x A x B



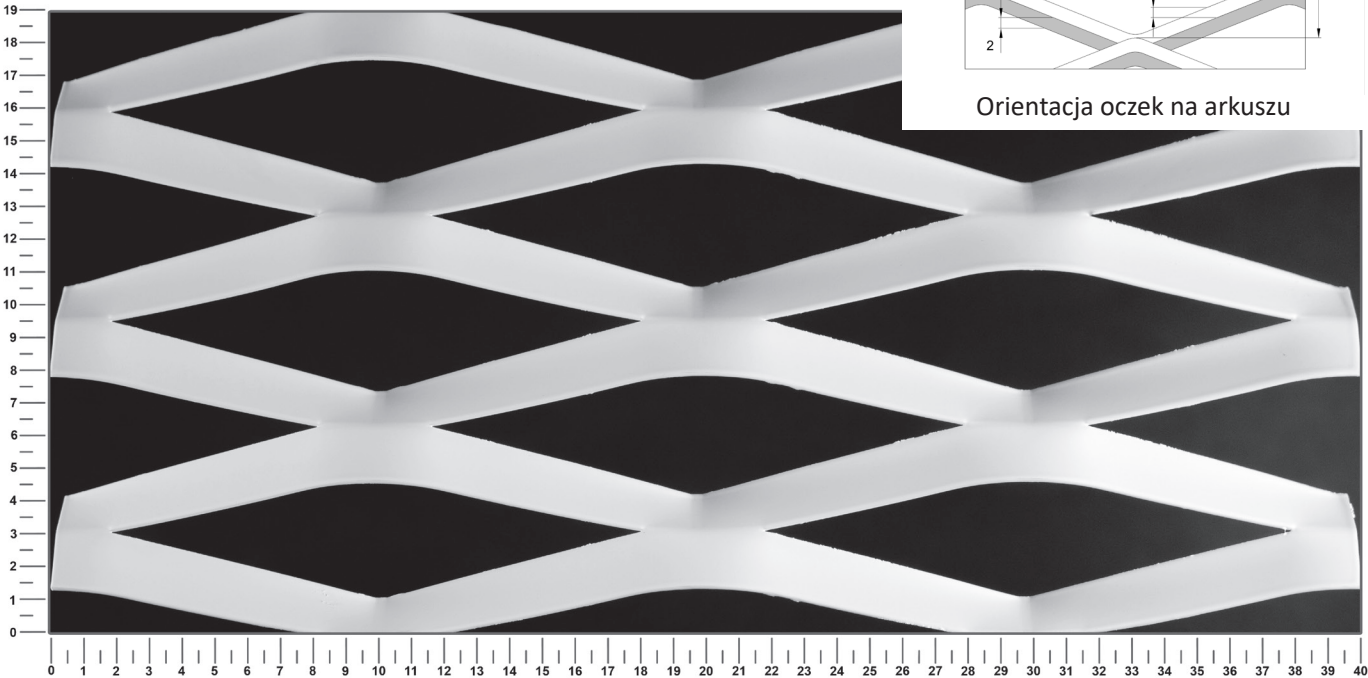
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



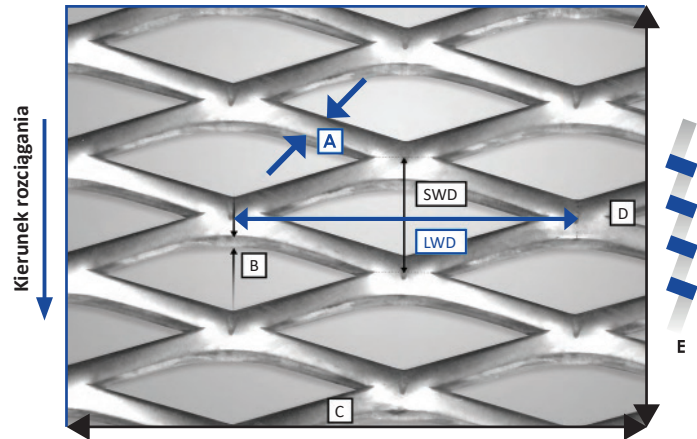
CITY
ROMBOIDALNA 200x65x20



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
City	aluminium	200	65	20	25,9	2	3,32	48
City	stal	200	65	20	25,9	1,5	7,25	48
City	stal	200	65	20	25,9	2	9,66	48

Opis siatki cięto-ciągnionej

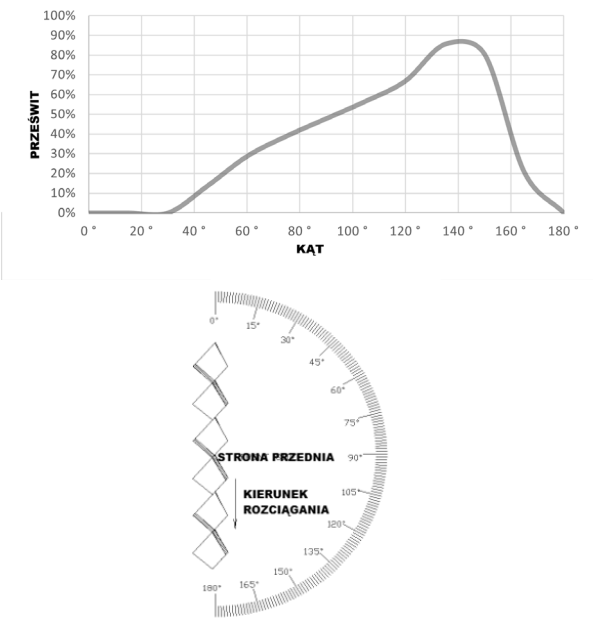
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

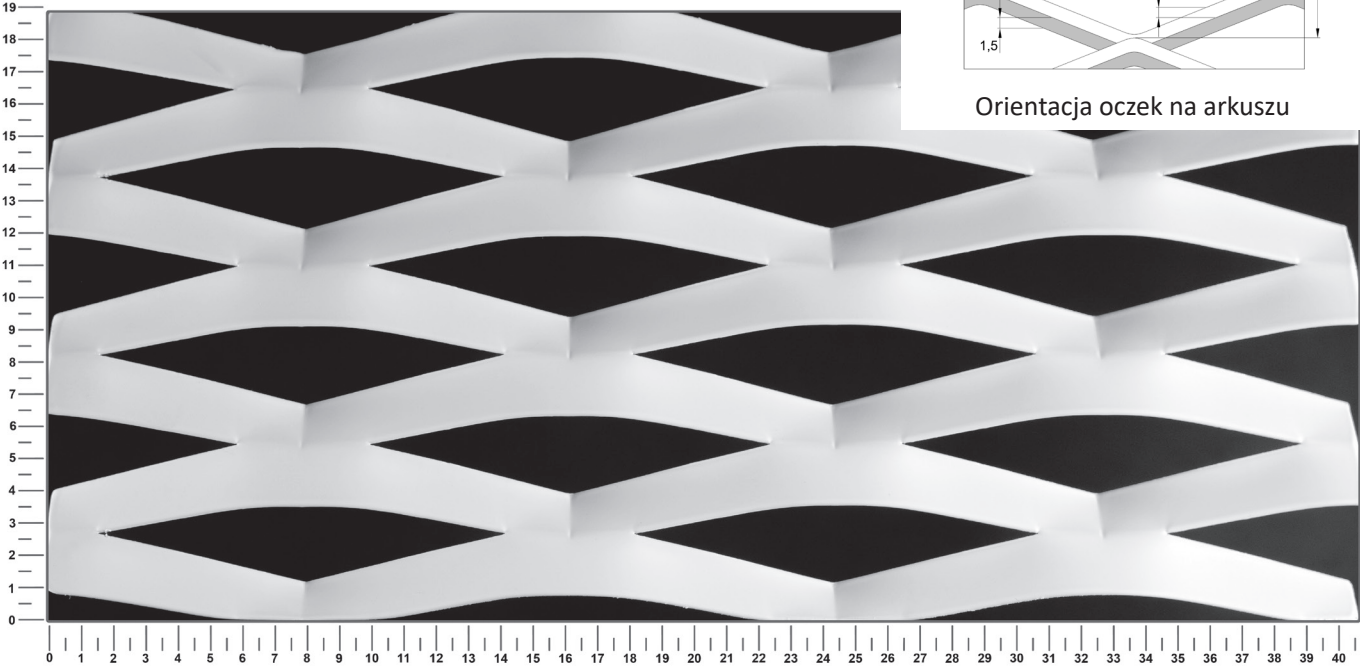
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



PARTNERSHIP

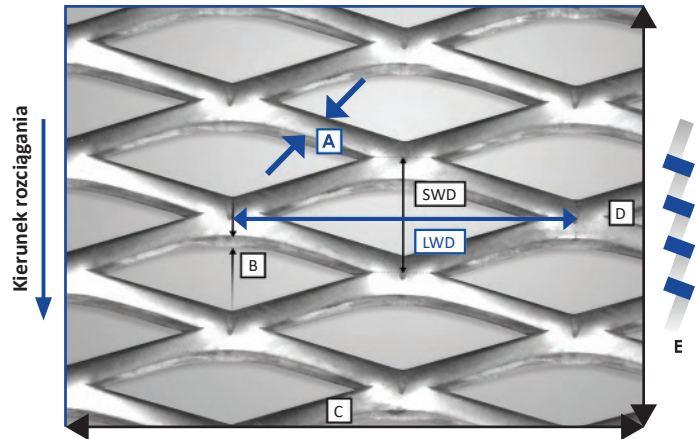
ROMBOIDALNA 165x55x20



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Partnership	aluminium	165	55	20	23	1,5	2,95	26
Partnership	aluminium	165	55	20	23	2	3,93	26
Partnership	stal	165	55	20	23	1,5	8,56	26
Partnership	stal	165	55	20	23	2	11,42	26

Opis siatki cięto-ciągnionej

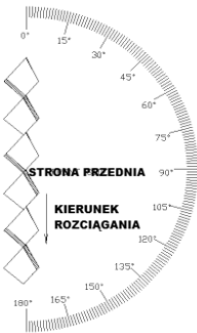
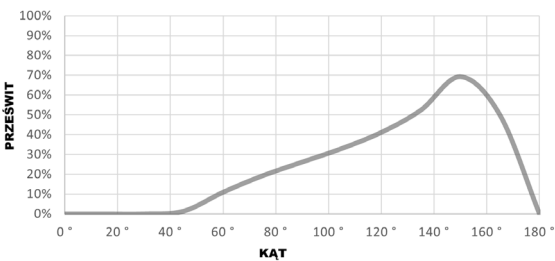
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

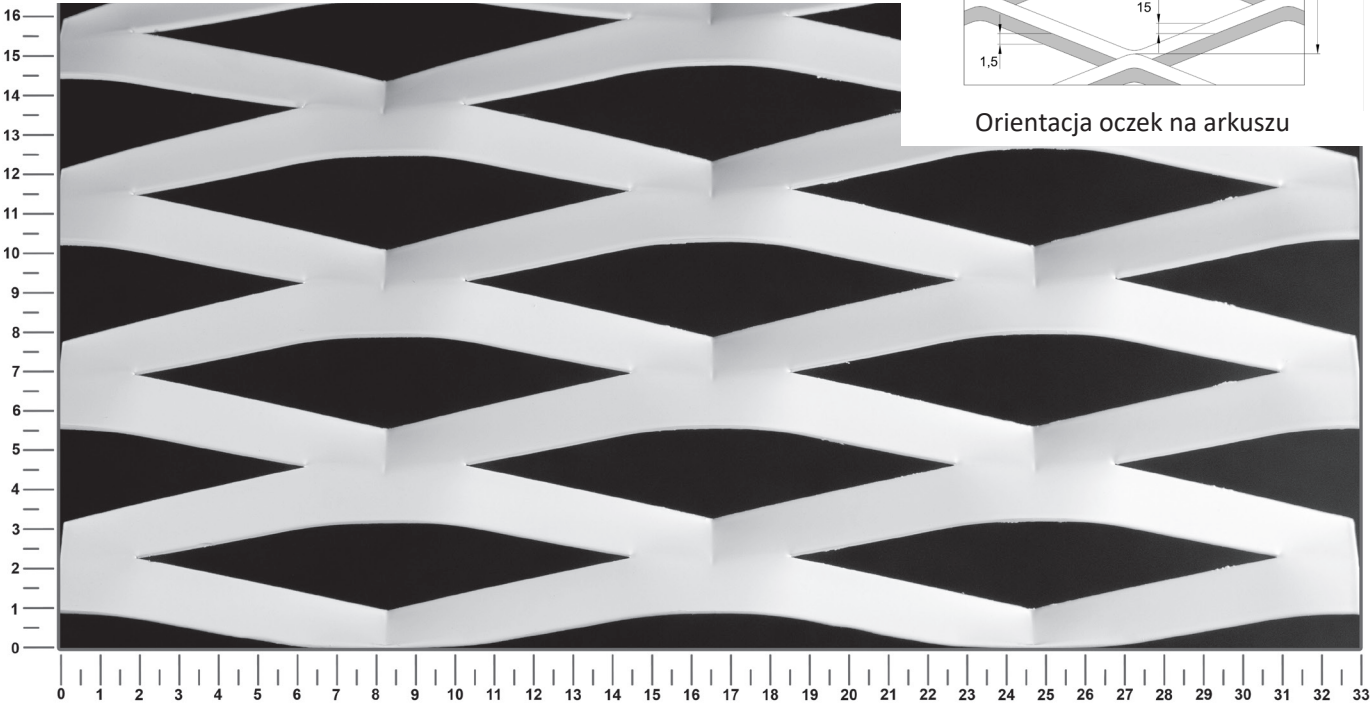
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



INNOVATION

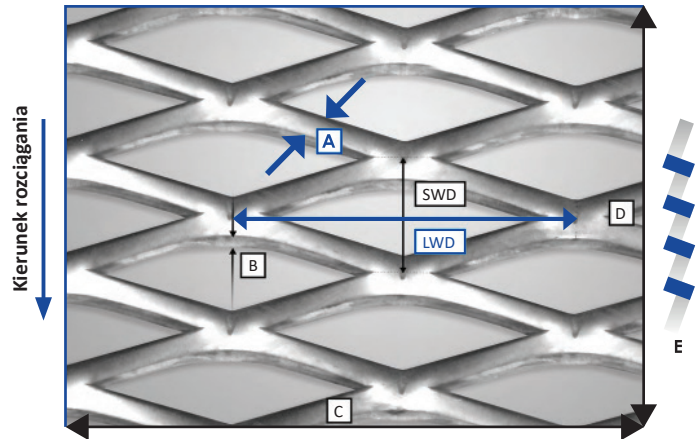
ROMBOIDALNA 165x47x15



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Innovation	aluminium	165	47	15	20,9	1,5	2,59	44
Innovation	aluminium	165	47	15	20,9	2	3,45	44
Innovation	stal	165	47	15	20,9	1,5	7,25	44
Innovation	stal	165	47	15	20,9	2	10,02	44

Opis siatki cięto-ciągnionej

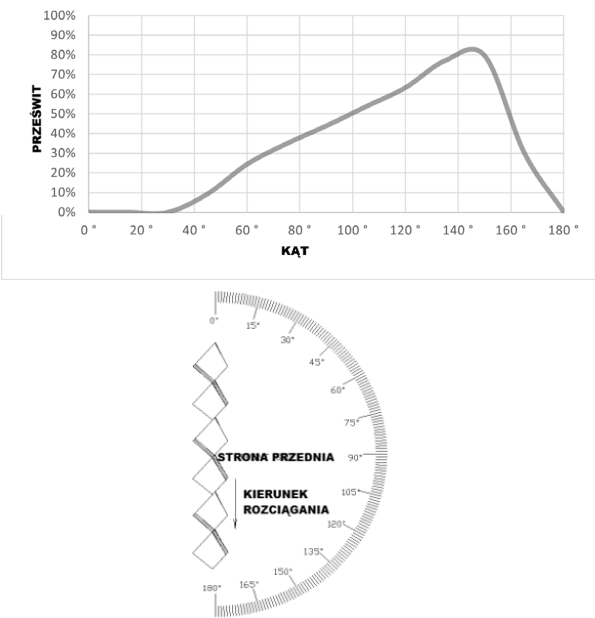
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

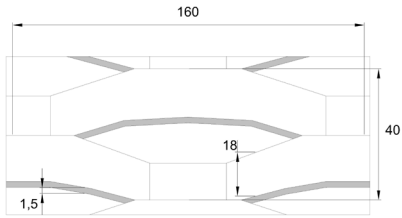
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu

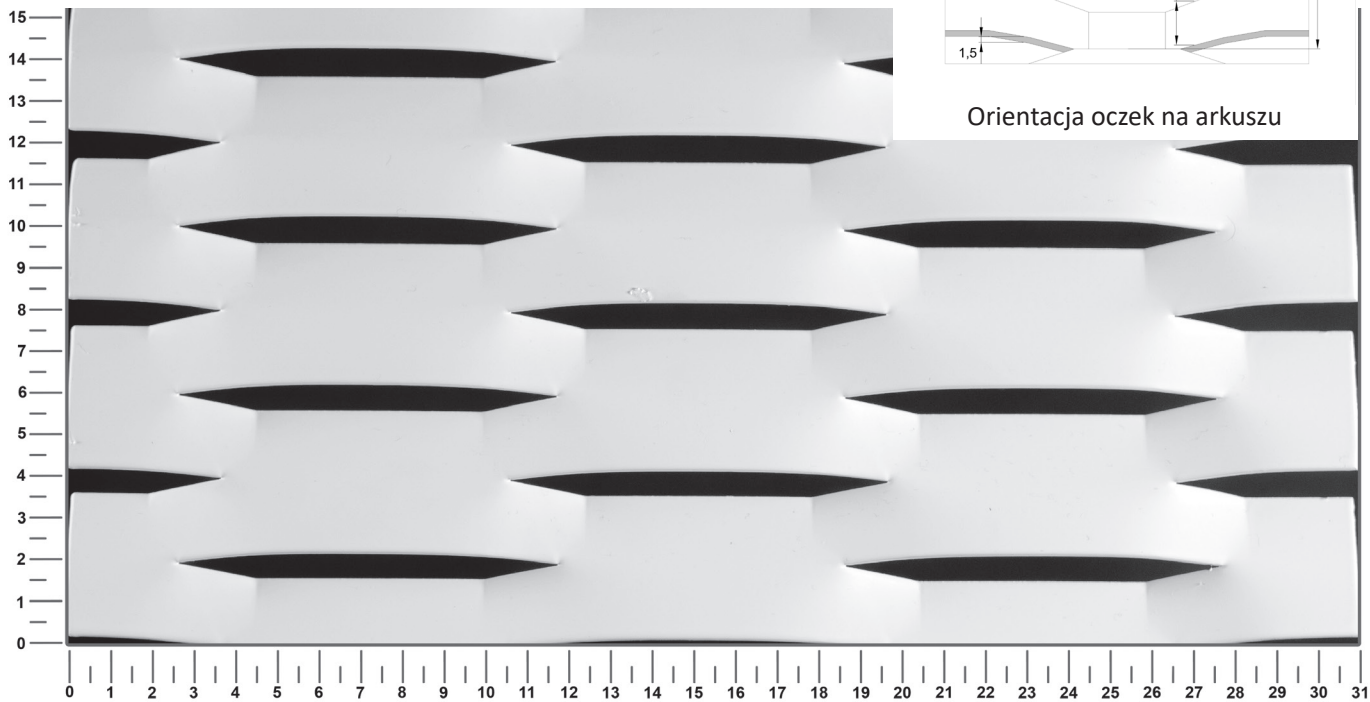


BORN 1968

HEKSAGONALNA 160x40x18



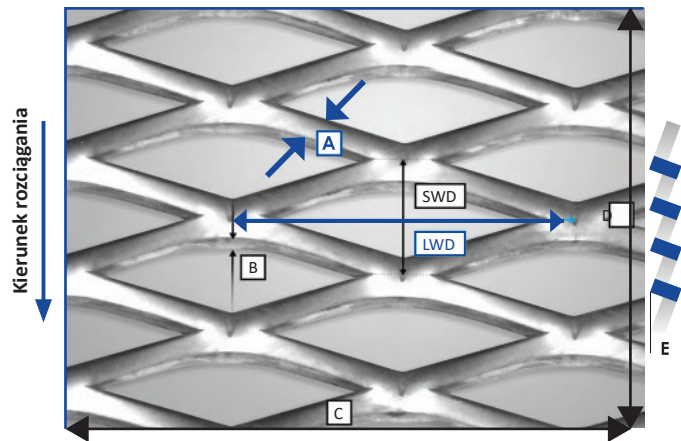
Orientacja oczek na arkuszu



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Born 1968	aluminium	160	40	18	15	1,5	3,65	12
Born 1968	aluminium	160	40	18	15	2	4,86	12
Born 1968	stal	160	40	18	15	1,5	10,6	12
Born 1968	stal	160	40	18	15	2	14,13	12

Opis siatki cięto-ciągnionej

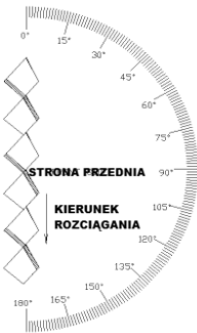
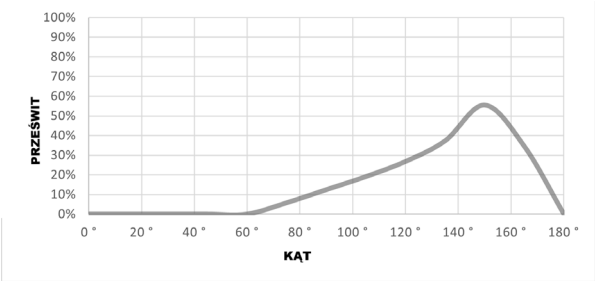
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

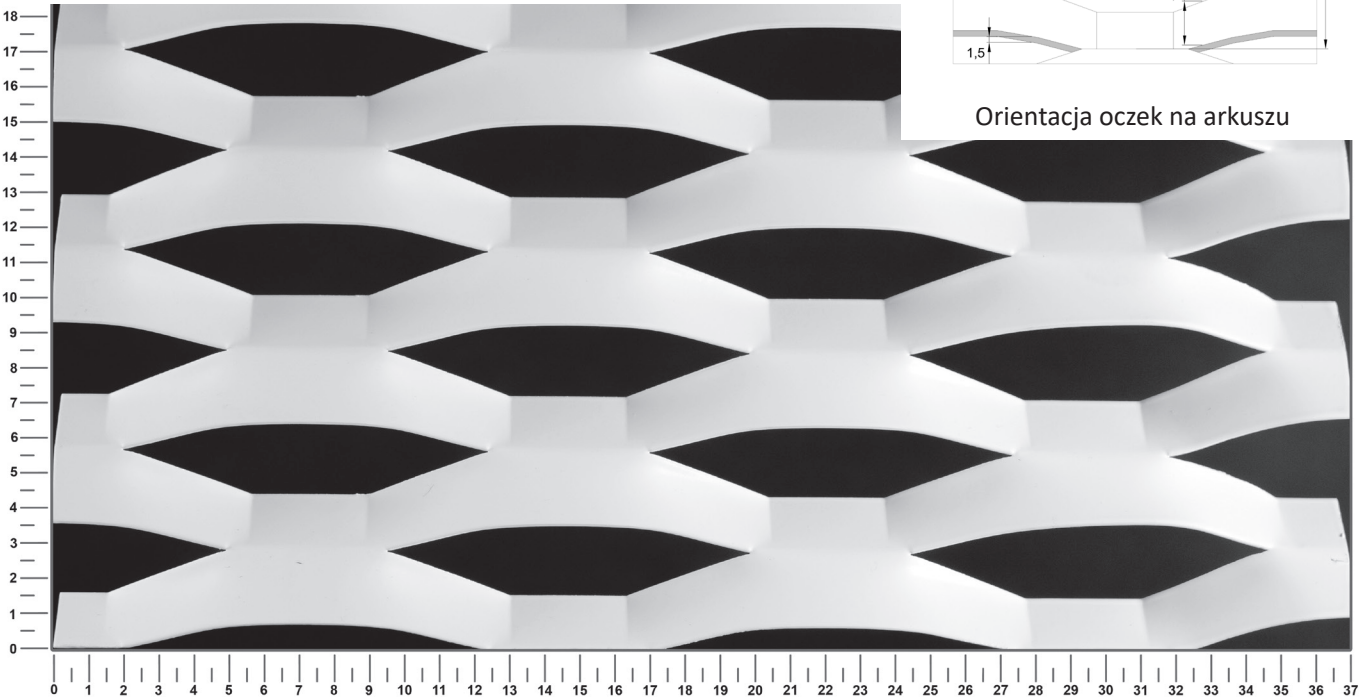
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



CREATIVITY

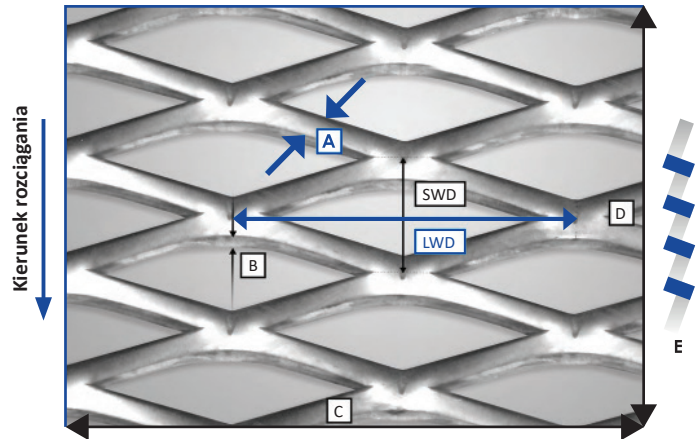
HEKSAGONALNA 150x56x21,5



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Creativity	aluminium	150	56	21,5	21,4	1,5	3,11	29
Creativity	aluminium	150	56	21,5	21,4	2	4,15	29
Creativity	stal	150	56	21,5	21,4	1,5	9,04	29
Creativity	stal	150	56	21,5	21,4	2	12,06	29

Opis siatki cięto-ciągnionej

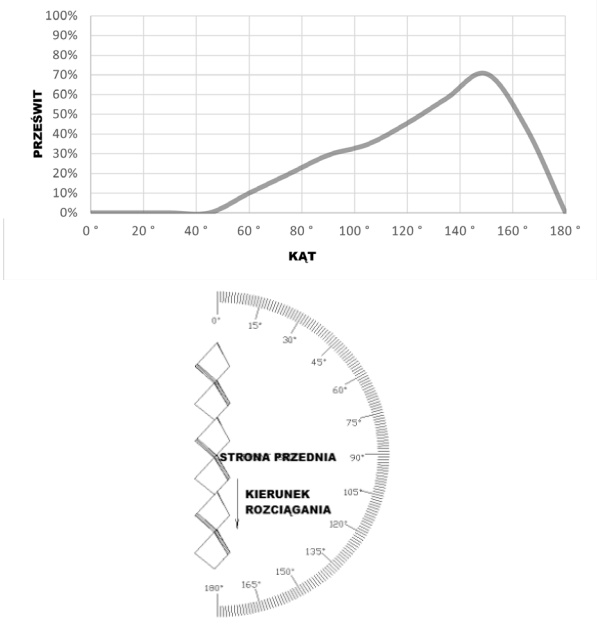
LWD x SWD x A x B



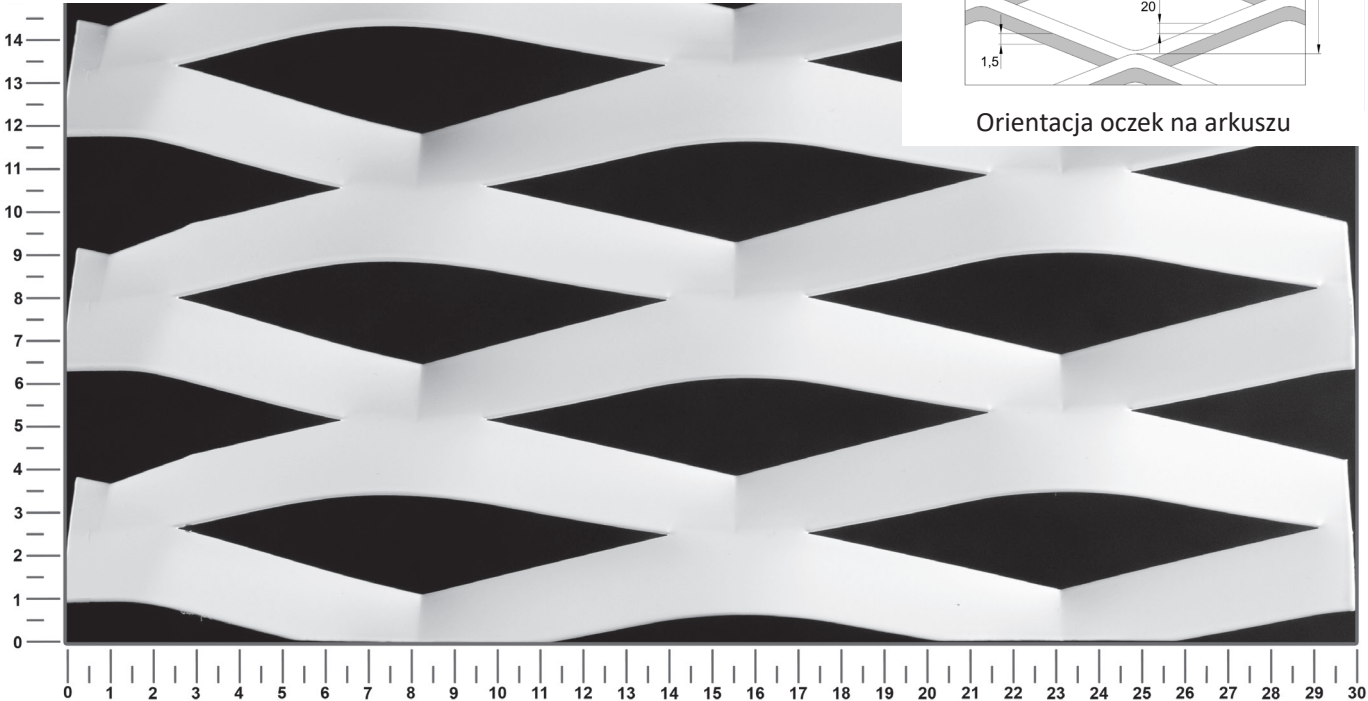
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



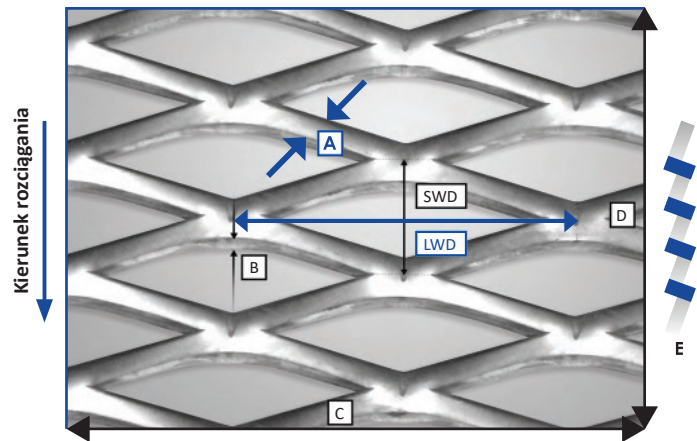
TRADITION
ROMBOIDALNA 150x55x20



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Tradition	aluminium	150	55	20	21,6	1,5	2,95	33
Tradition	aluminium	150	55	20	21,6	2	3,93	33
Tradition	stal	150	55	20	21,6	1,5	8,56	33
Tradition	stal	150	55	20	21,6	2	11,42	33

Opis siatki cięto-ciągnionej

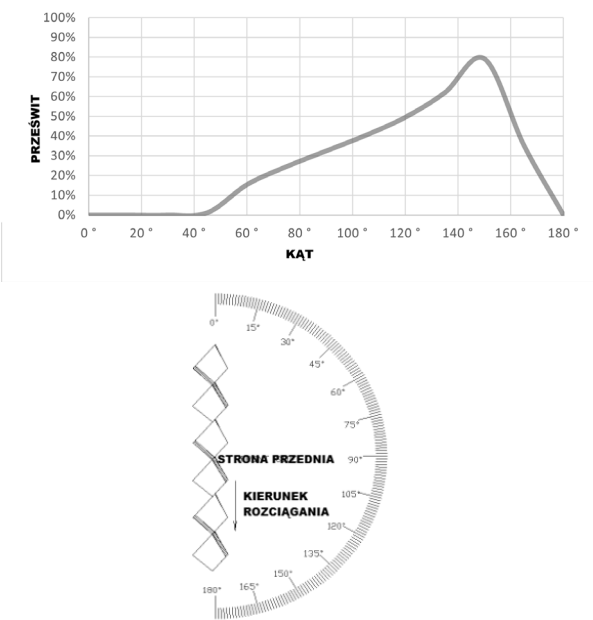
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

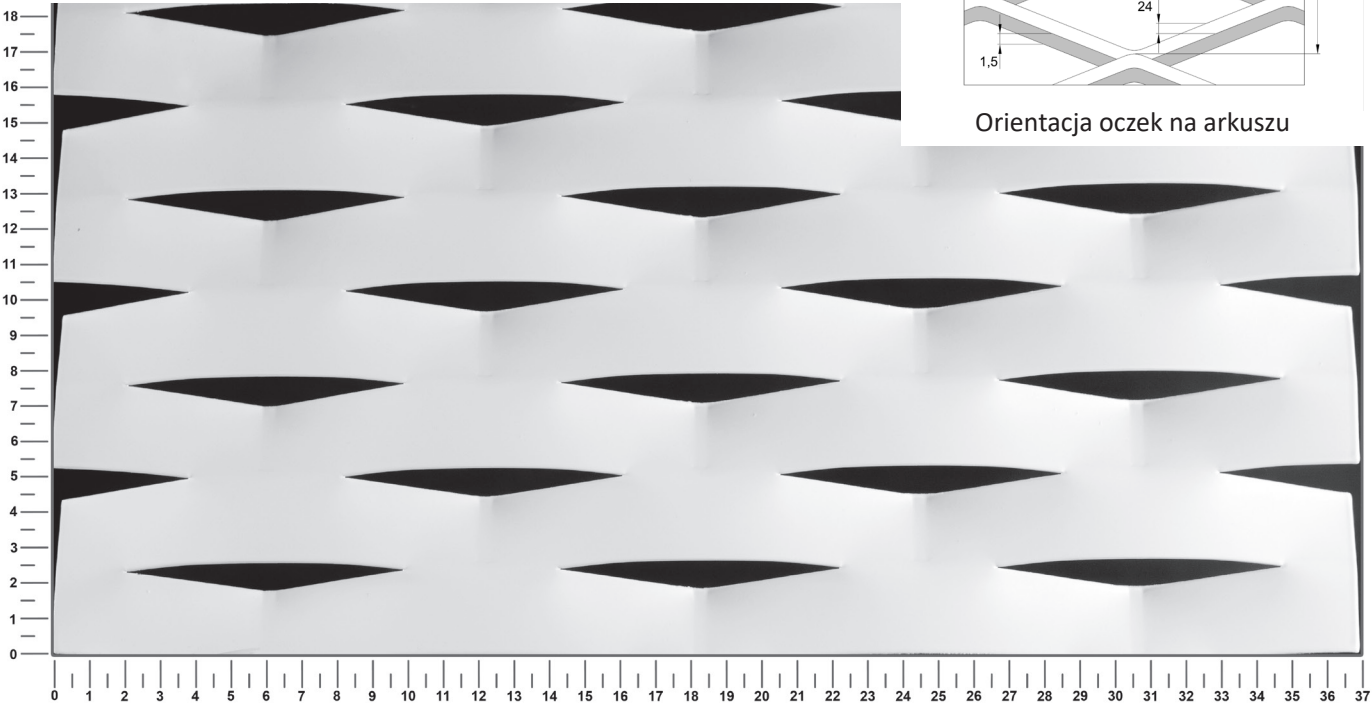
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



FRIENDSHIP

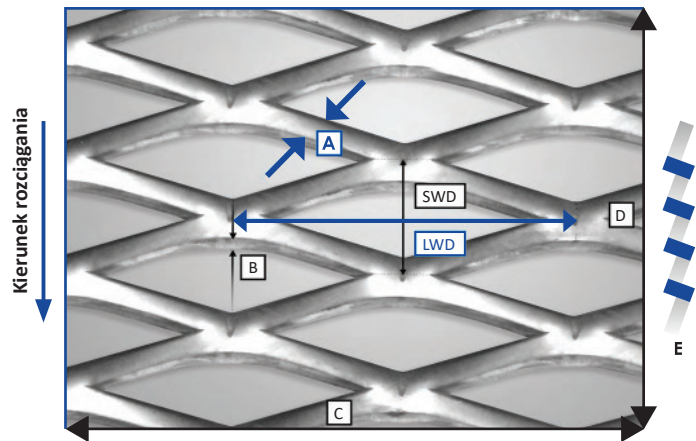
ROMBOIDALNA 125x52x24



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Friendship	aluminium	125	52	24	15,8	1,5	3,74	10
Friendship	aluminium	125	52	24	15,8	2	4,98	10
Friendship	stal	125	52	24	15,8	1,5	10,87	10
Friendship	stal	125	52	24	15,8	2	14,49	10

Opis siatki cięto-ciągnionej

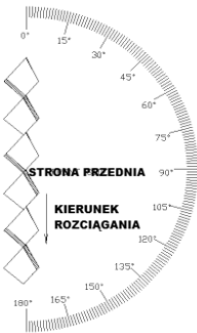
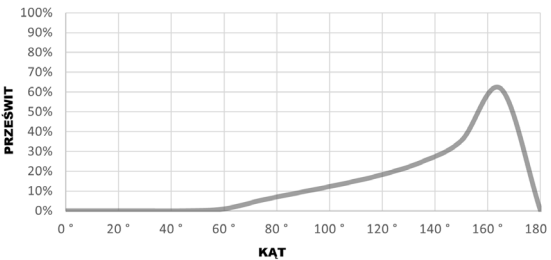
LWD x SWD x A x B



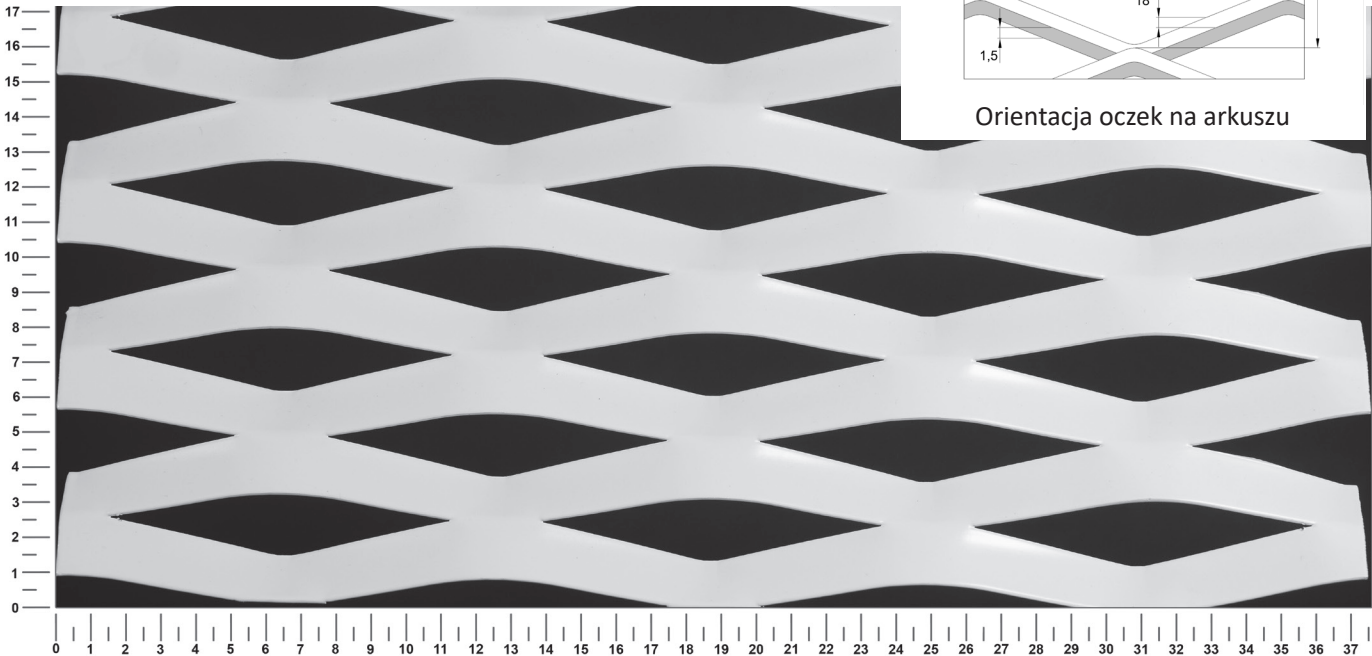
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



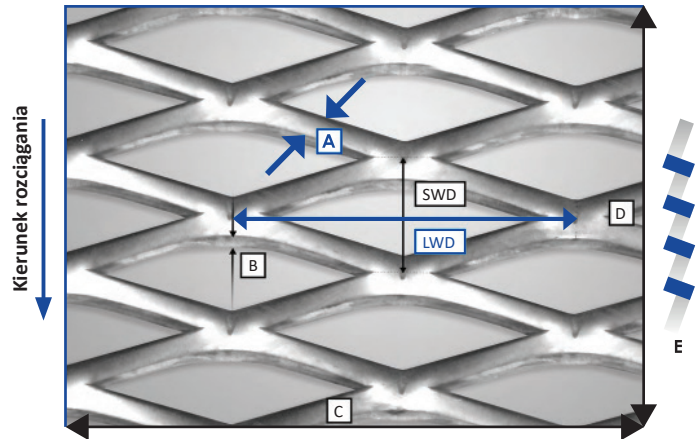
VISION
ROMBOIDALNA 125x50x18



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Vision	aluminium	125	50	18	22	1,5	2,92	35
Vision	aluminium	125	50	18	22	2	3,89	35
Vision	stal	125	50	18	22	1,5	8,48	35
Vision	stal	125	50	18	22	2	11,3	35

Opis siatki cięto-ciągnionej

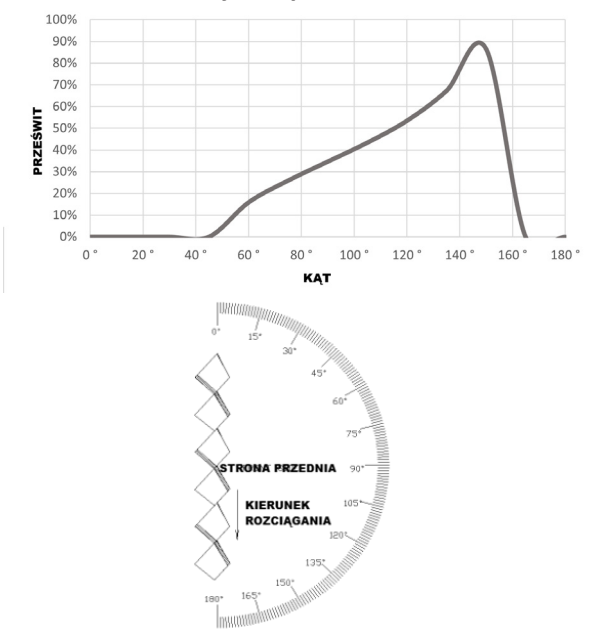
LWD x SWD x A x B



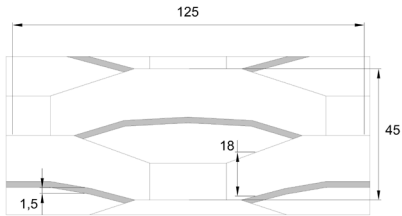
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

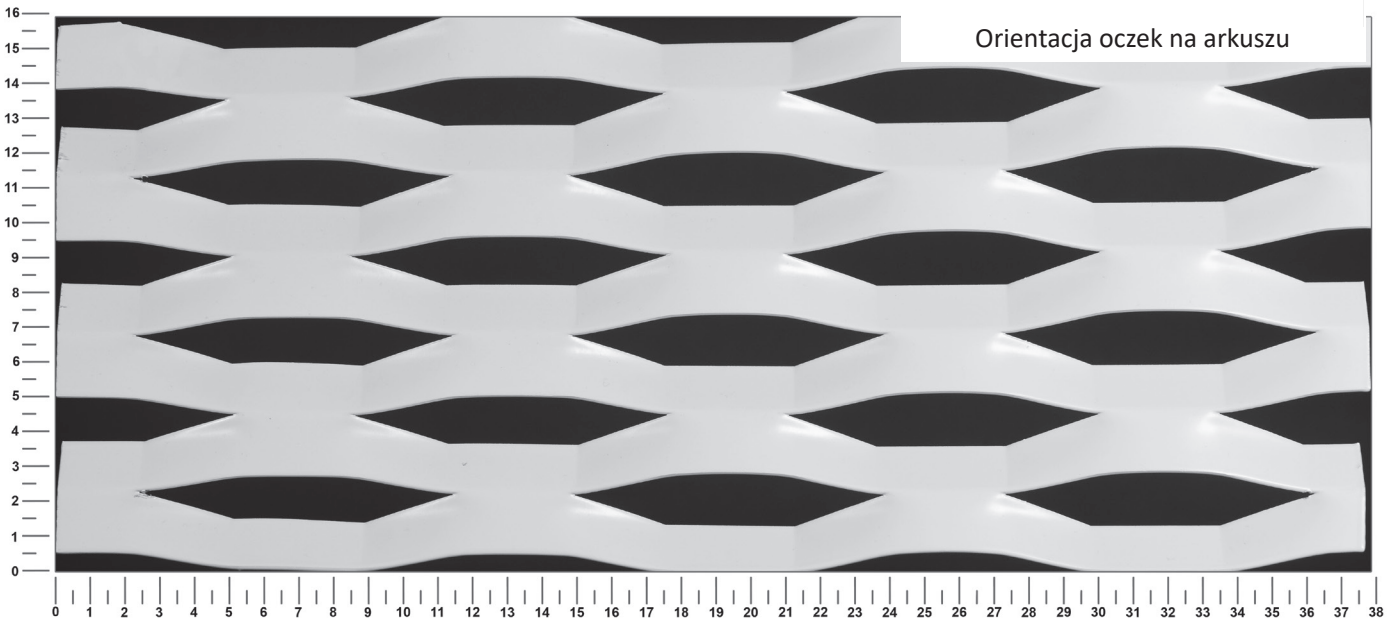
Wykres prześwitu



INFINITY
HEKSAGONALNA 125x45x18



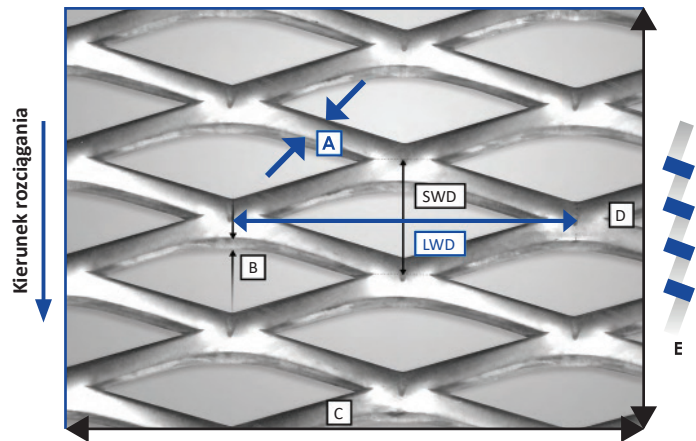
Orientacja oczek na arkuszu



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Infinity	aluminium	125	45	18	17	1,5	3,21	26
Infinity	aluminium	125	45	18	17	2	4,32	26
Infinity	stal	125	45	18	17	1,5	9,42	26
Infinity	stal	125	45	18	17	2	12,56	26

Opis siatki cięto-ciągnionej

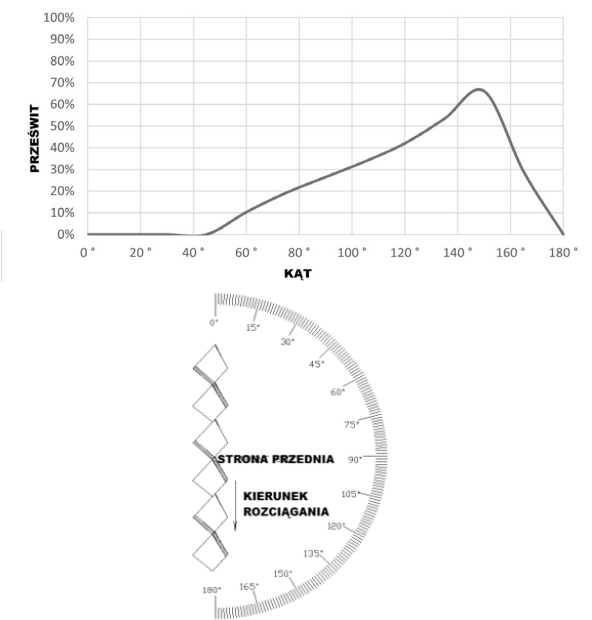
LWD x SWD x A x B



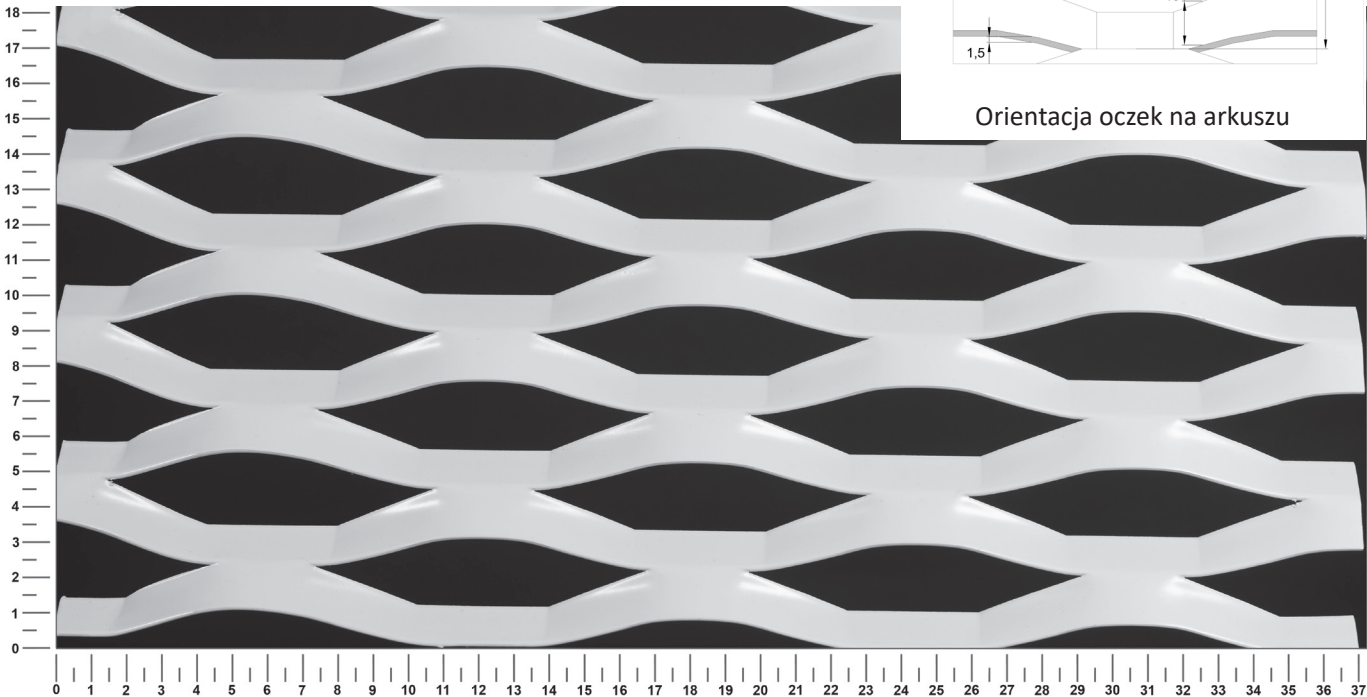
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



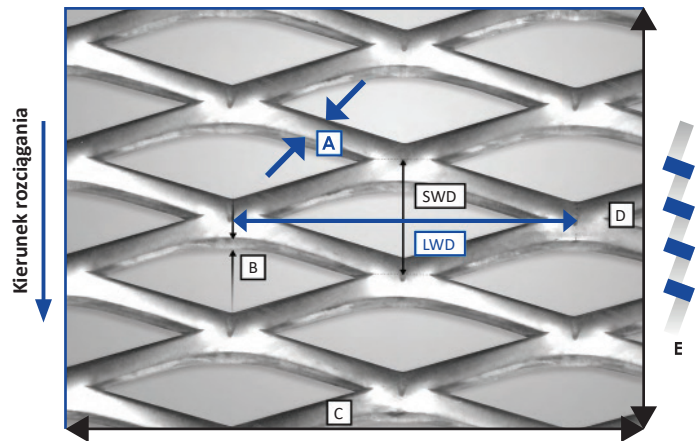
IMPERIAL
HEKSAGONALNA 125x45x15



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Imperial	aluminium	125	45	15	15	1,5	2,7	45
Imperial	aluminium	125	45	15	15	2	3,6	45
Imperial	stal	125	45	15	15	1,5	7,85	45
Imperial	stal	125	45	15	15	2	10,47	45

Opis siatki cięto-ciągnionej

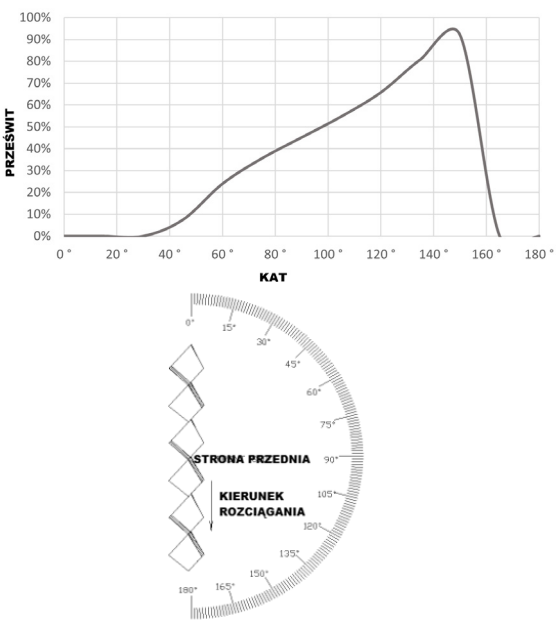
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

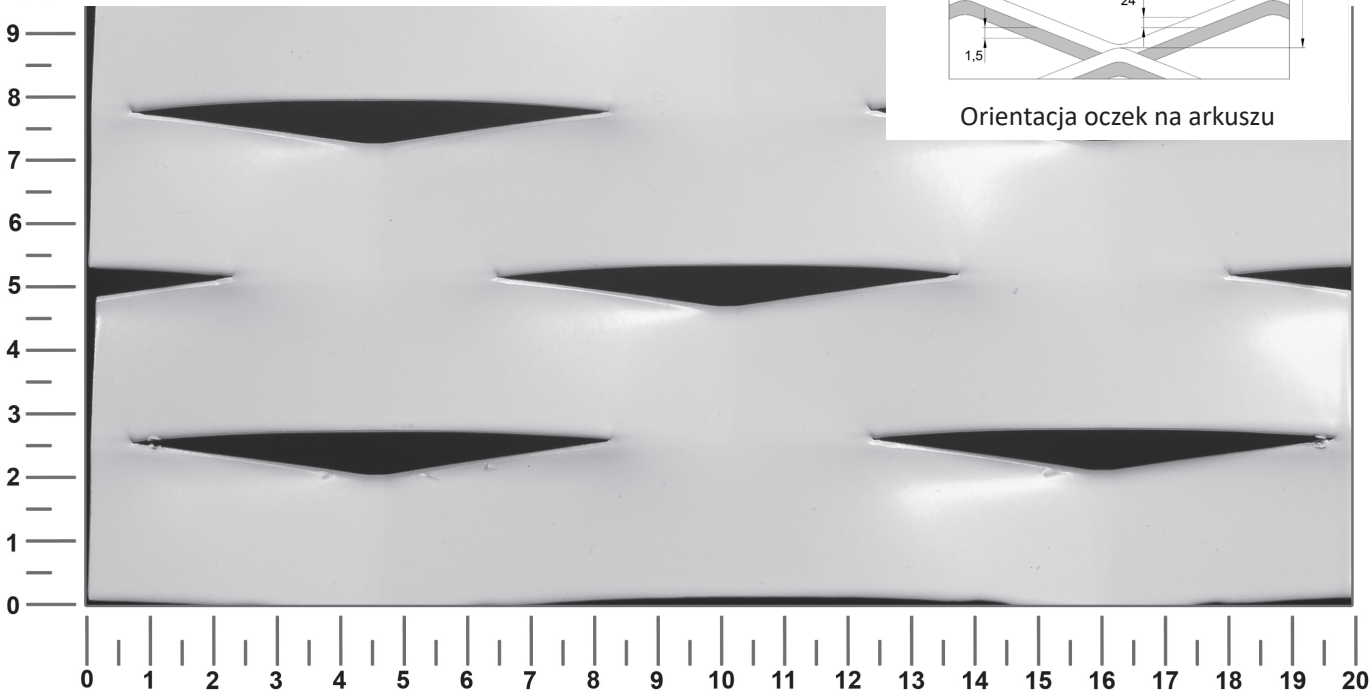
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



RELAX

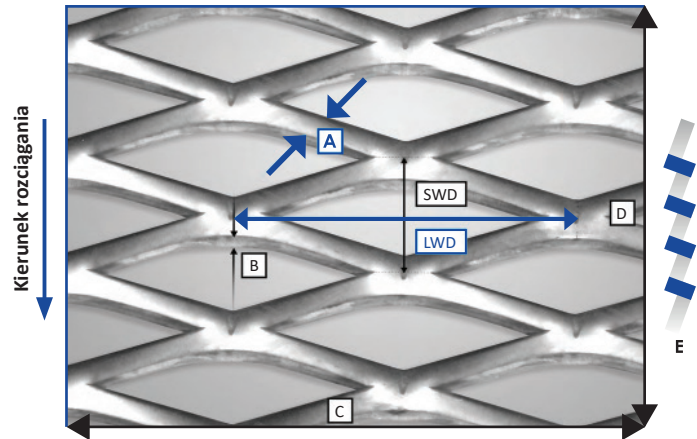
ROMBOIDALNA 115x52x24



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Relax	aluminium	115	52	24	16	1,5	3,74	8
Relax	aluminium	115	52	24	16	2	4,98	8
Relax	stal	115	52	24	16	1,5	10,87	8
Relax	stal	115	52	24	16	2	14,49	8

Opis siatki cięto-ciągnionej

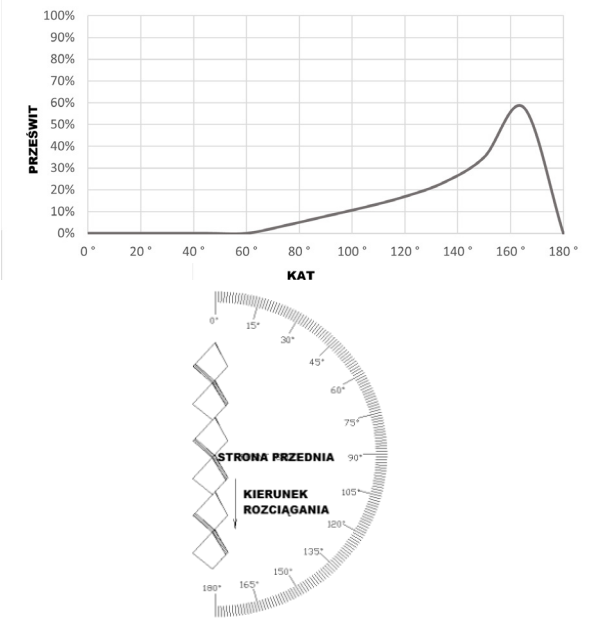
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

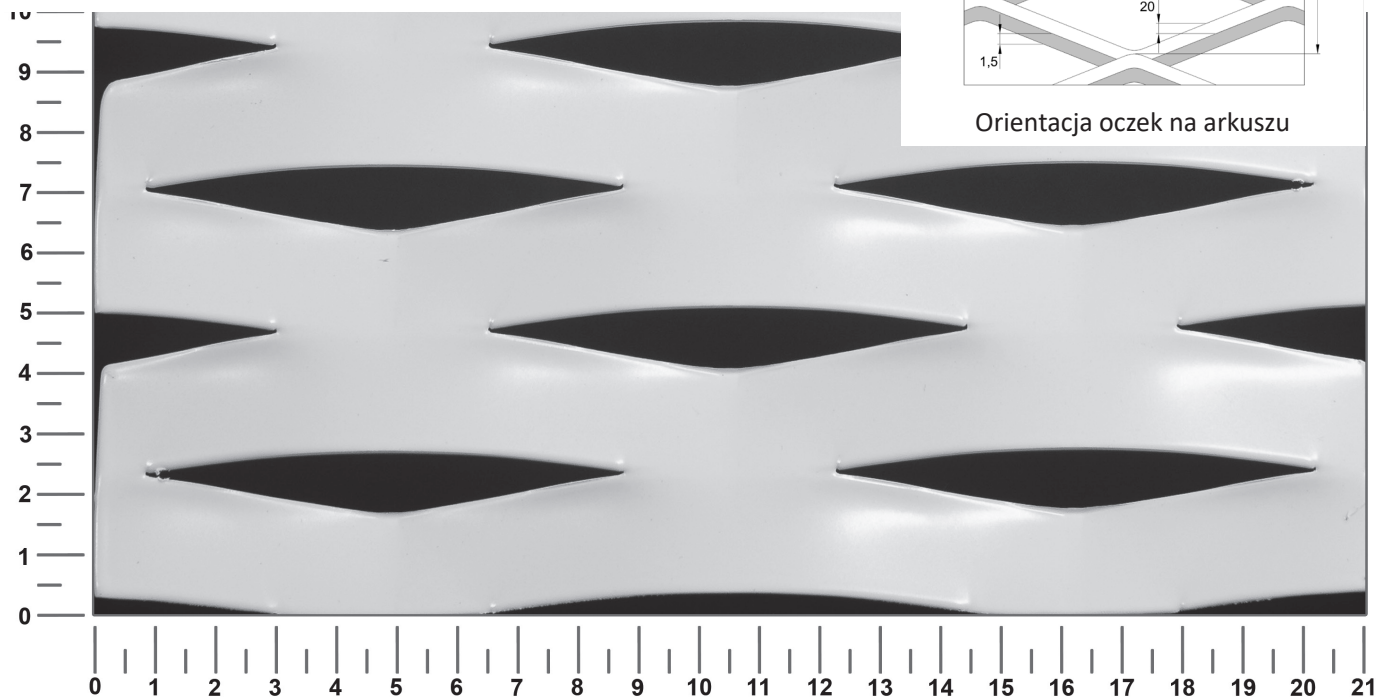
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



SKILL

ROMBOIDALNA 115x48x20

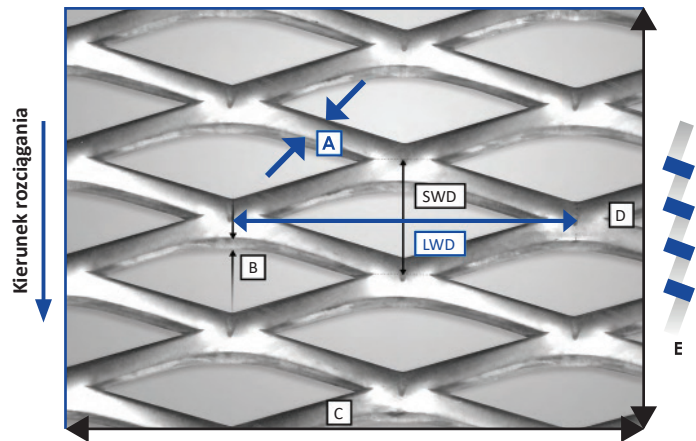


Orientacja oczek na arkuszu

Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Skill	aluminium	115	48	20	13	1,5	3,38	20
Skill	aluminium	115	48	20	13	2	4,5	20
Skill	stal	115	48	20	13	1,5	9,81	20
Skill	stal	115	48	20	13	2	13,08	20

Opis siatki cięto-ciągnionej

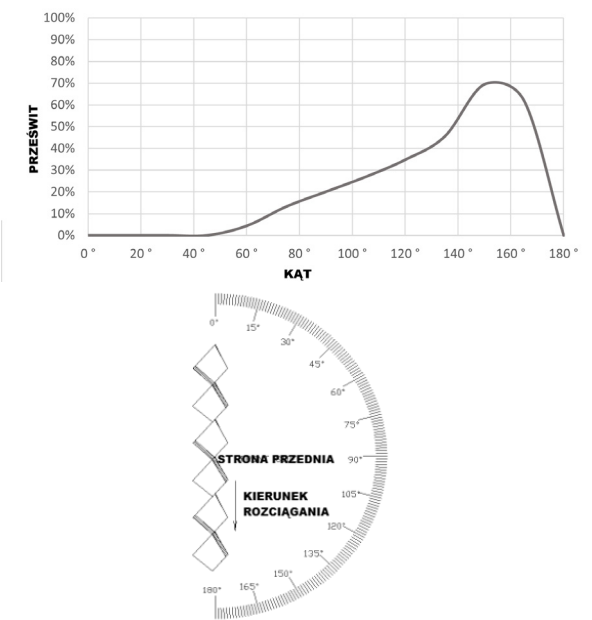
LWD x SWD x A x B



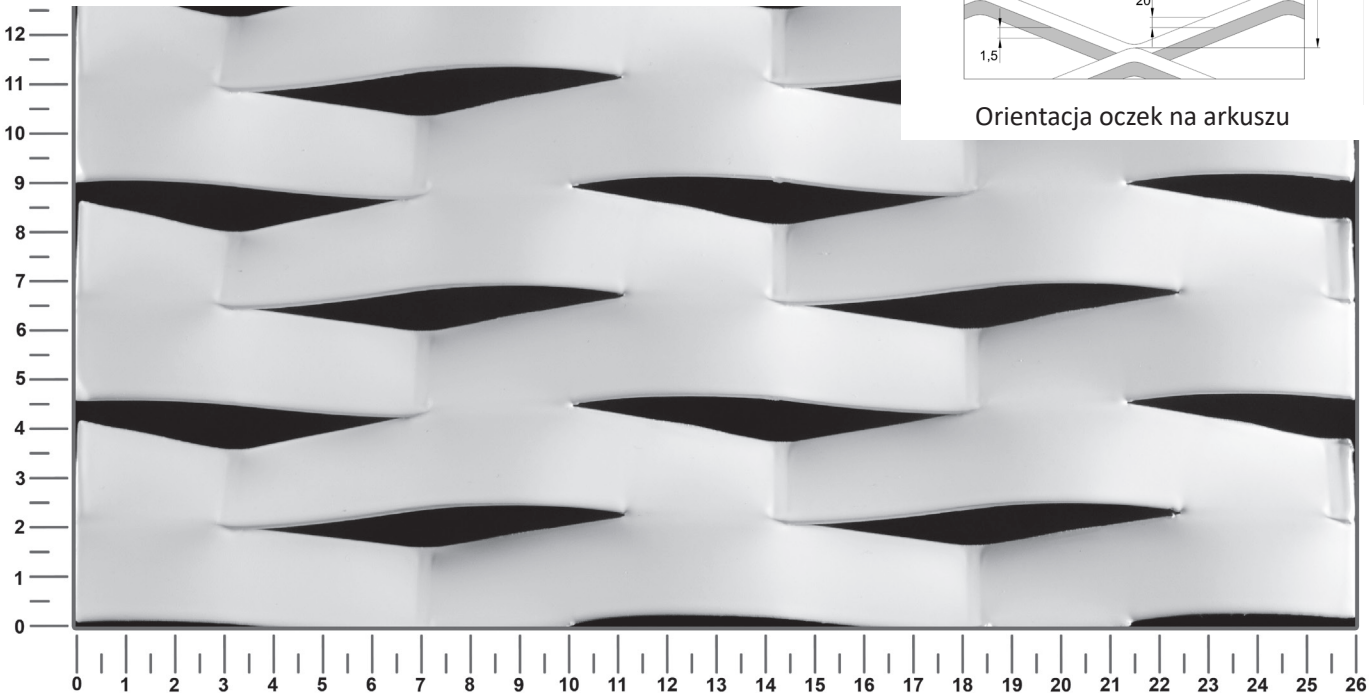
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



WAVE
ROMBOIDALNA 115x45x20

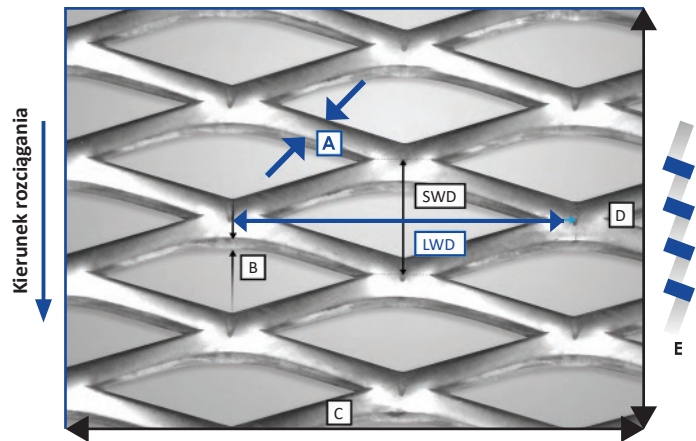


Orientacja oczek na arkuszu

Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Wave	aluminium	115	45	20	18	1,5	3,6	16
Wave	aluminium	115	45	20	18	2	4,8	16
Wave	stal	115	45	20	18	1,5	10,47	16
Wave	stal	115	45	20	18	2	13,96	16

Opis siatki cięto-ciągnionej

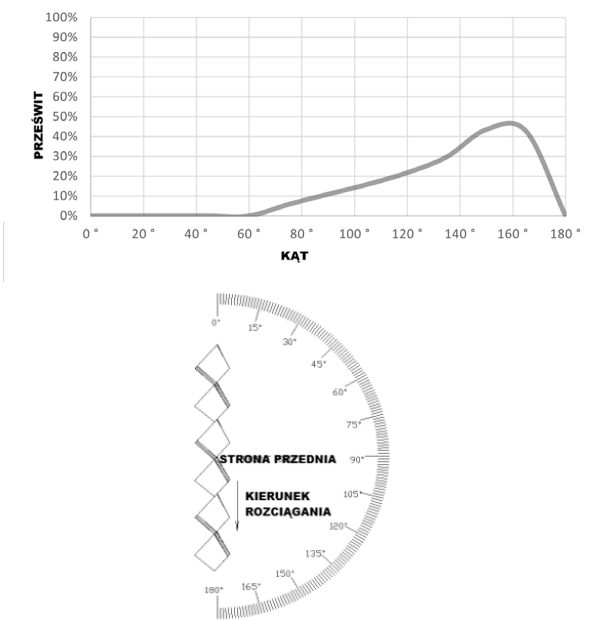
LWD x SWD x A x B



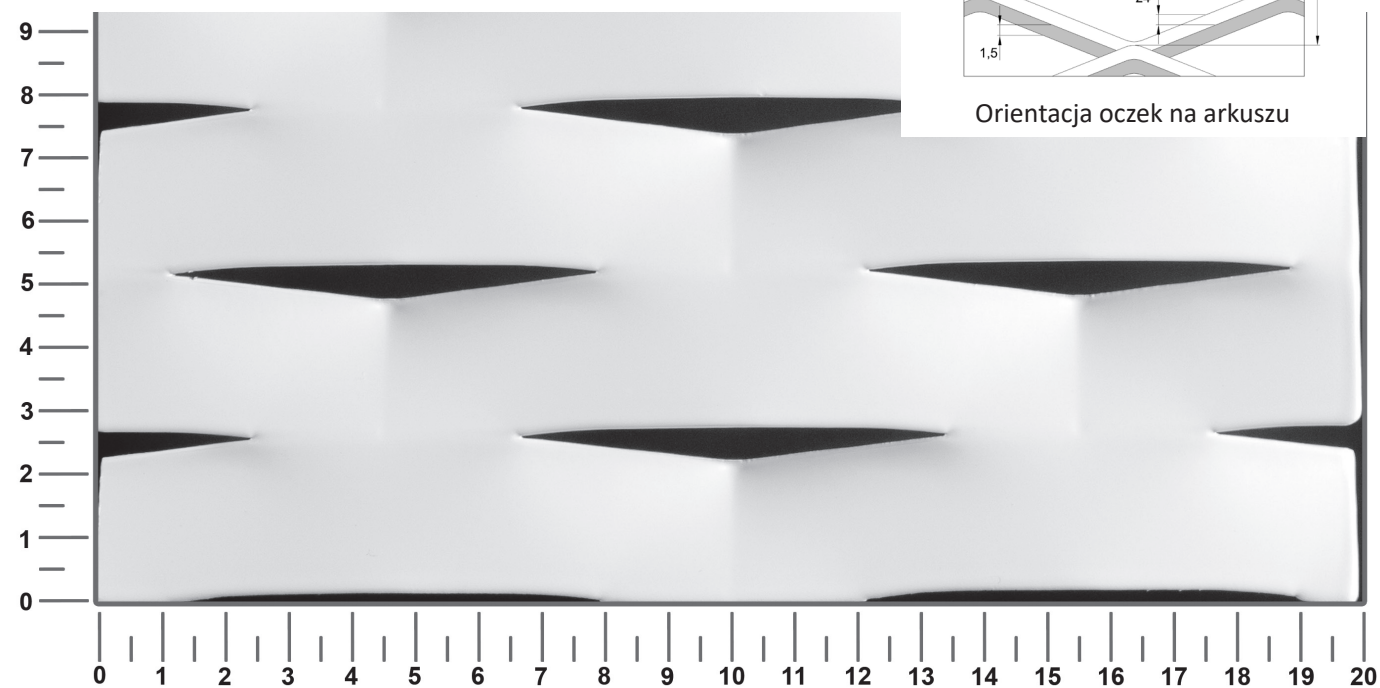
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



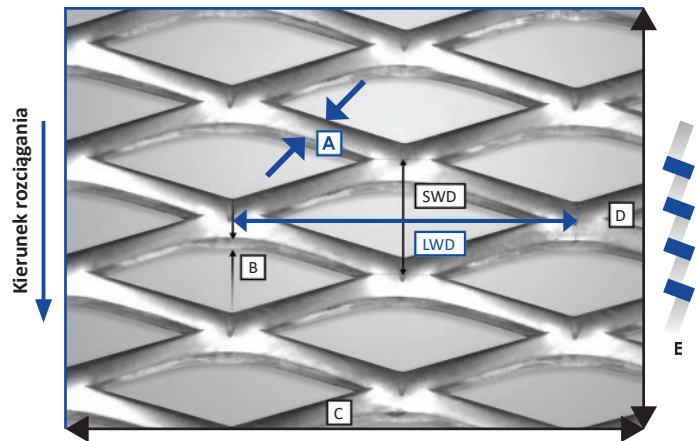
PATIENCE
ROMBOIDALNA 110x52x24



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Patience	aluminium	110	52	24	15,7	1,5	3,74	7
Patience	aluminium	110	52	24	15,7	2	4,98	7
Patience	stal	110	52	24	15,7	1,5	10,87	7
Patience	stal	110	52	24	15,7	2	14,49	7

Opis siatki cięto-ciągnionej

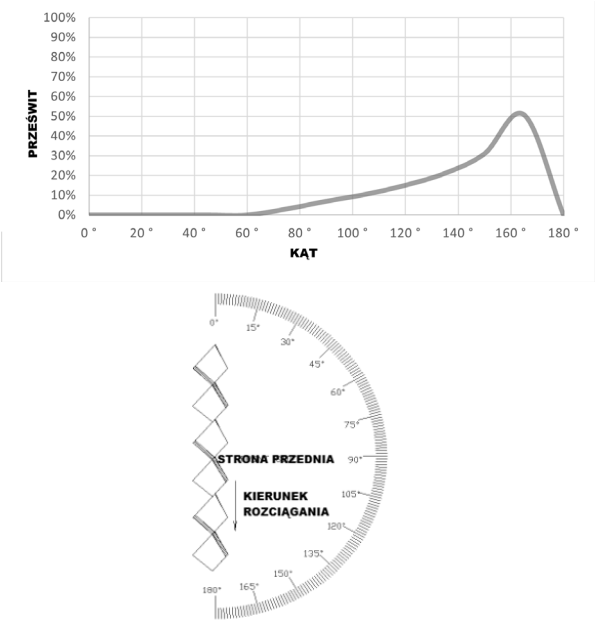
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

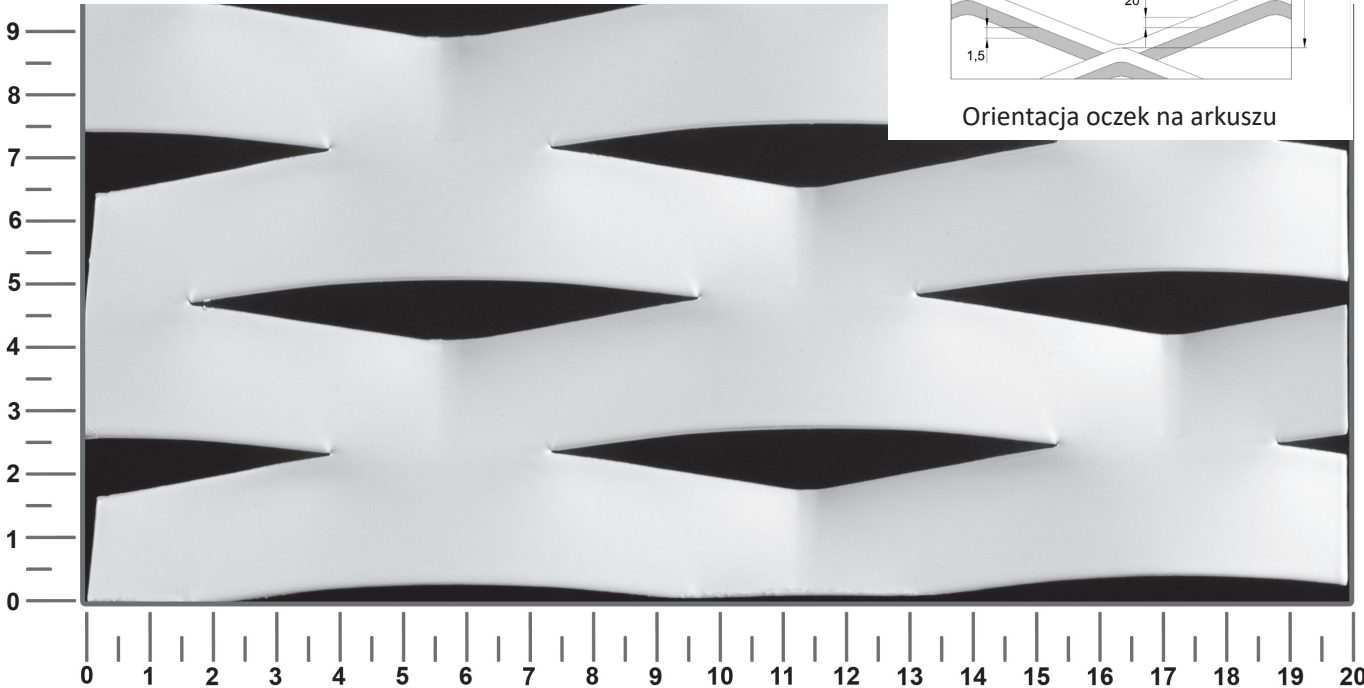
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



ENTHUSIASM

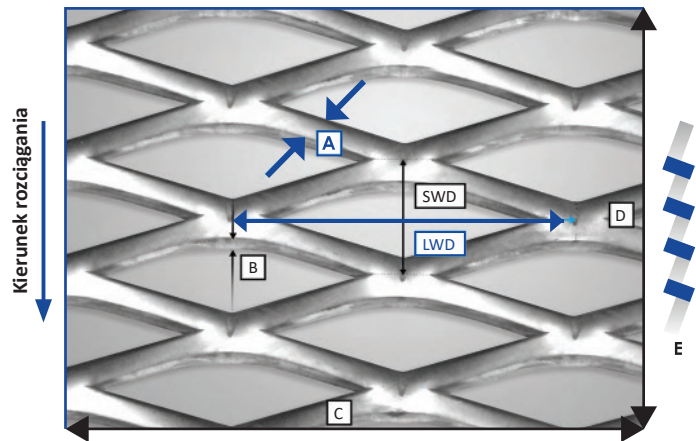
ROMBOIDALNA 110x51x20



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Enthusiasm	aluminium	110	51	20	19,5	1,5	3,18	27
Enthusiasm	aluminium	110	51	20	19,5	2	4,24	27
Enthusiasm	stal	110	51	20	19,5	1,5	9,24	27
Enthusiasm	stal	110	51	20	19,5	2	12,31	27

Opis siatki cięto-ciągnionej

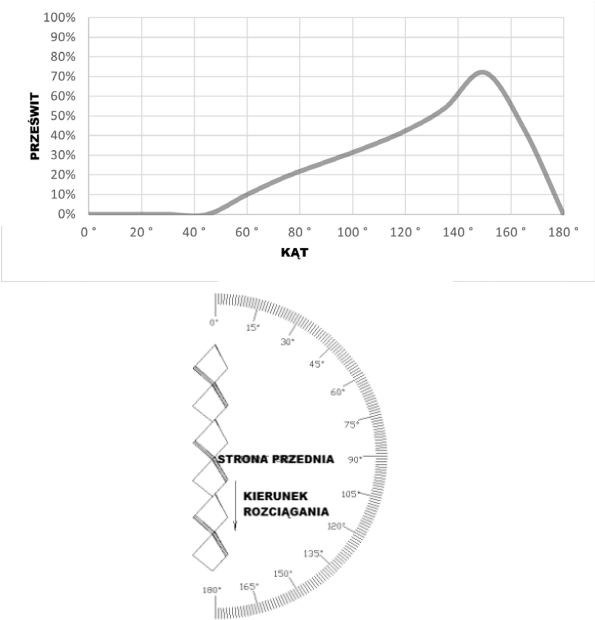
LWD x SWD x A x B



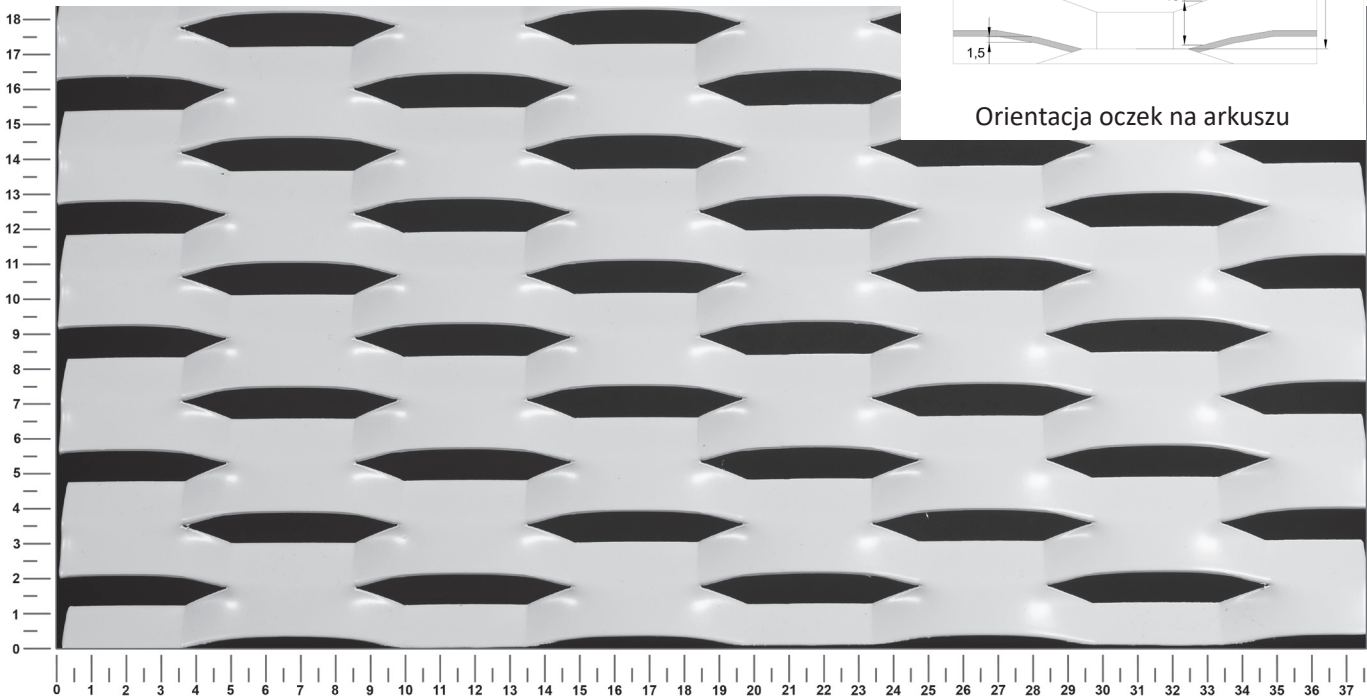
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



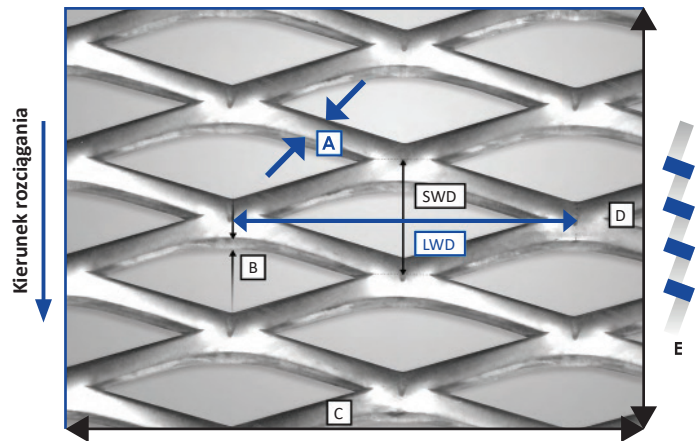
EXPRESION
HEKSAGONALNA 100x35x15



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Expresion	aluminium	100	35	15	16	1,5	3,47	20
Expresion	aluminium	100	35	15	16	2	4,63	20
Expresion	stal	100	35	15	16	1,5	10,09	20
Expresion	stal	100	35	15	16	2	13,46	20

Opis siatki cięto-ciągnionej

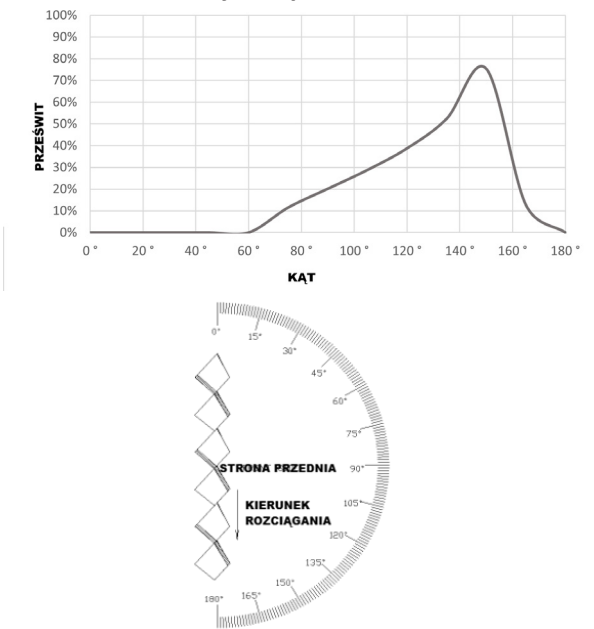
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

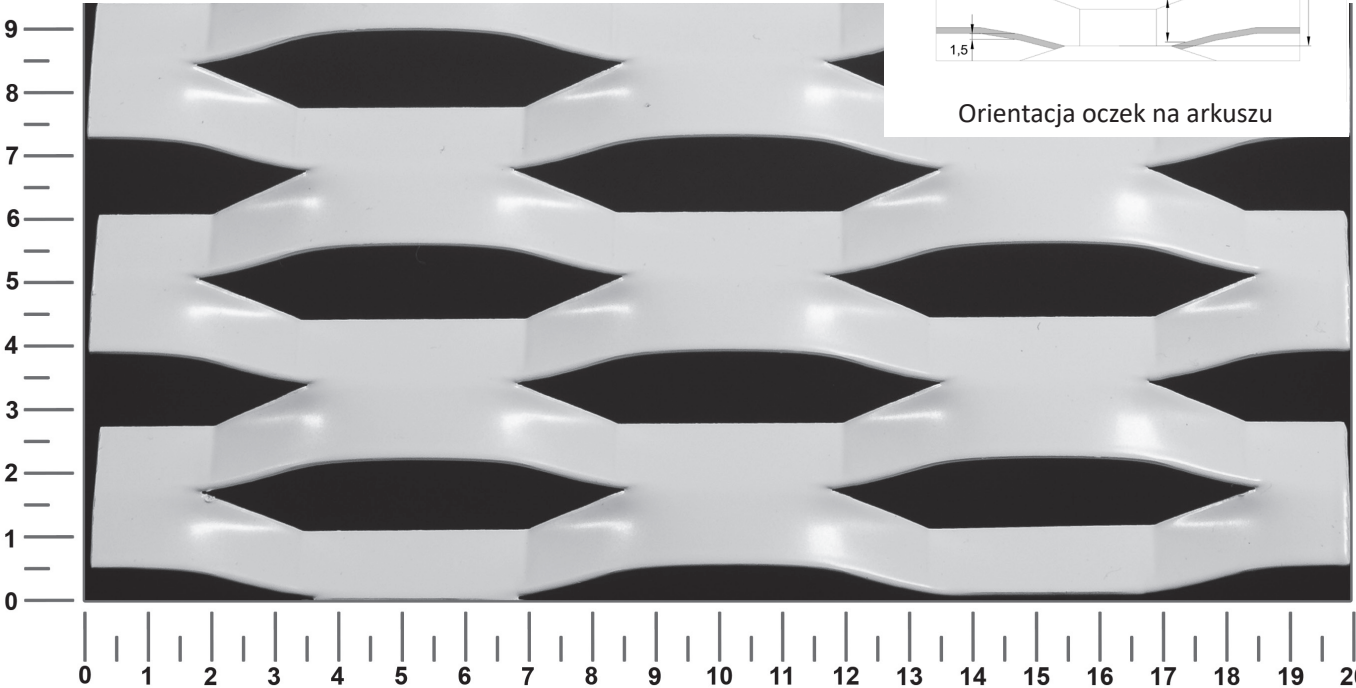
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



HARMONY

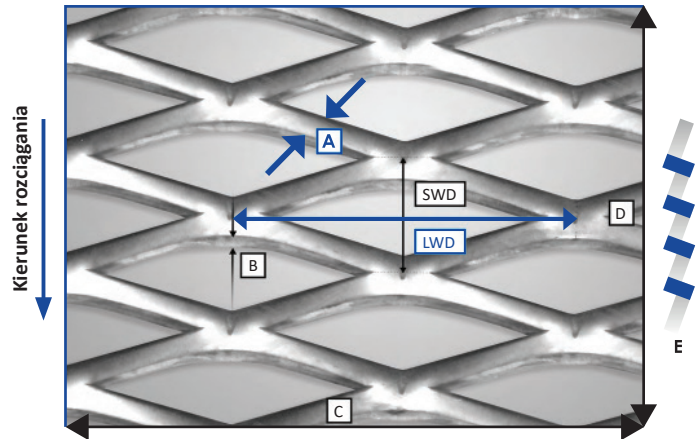
HEKSAGONALNA 100x34x12



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Relax	aluminium	100	34	12	16	1,5	2,86	39
Relax	aluminium	100	34	12	16	2	3,81	39
Relax	stal	100	34	12	16	1,5	8,31	39
Relax	stal	100	34	12	16	2	11,08	39

Opis siatki cięto-ciągnionej

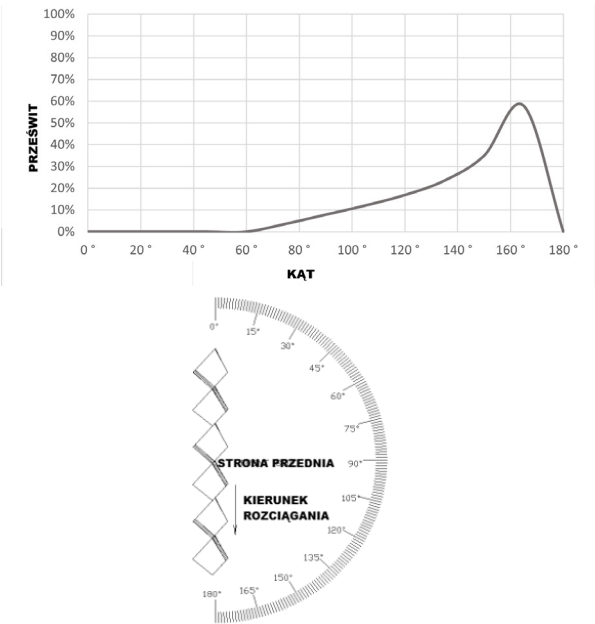
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

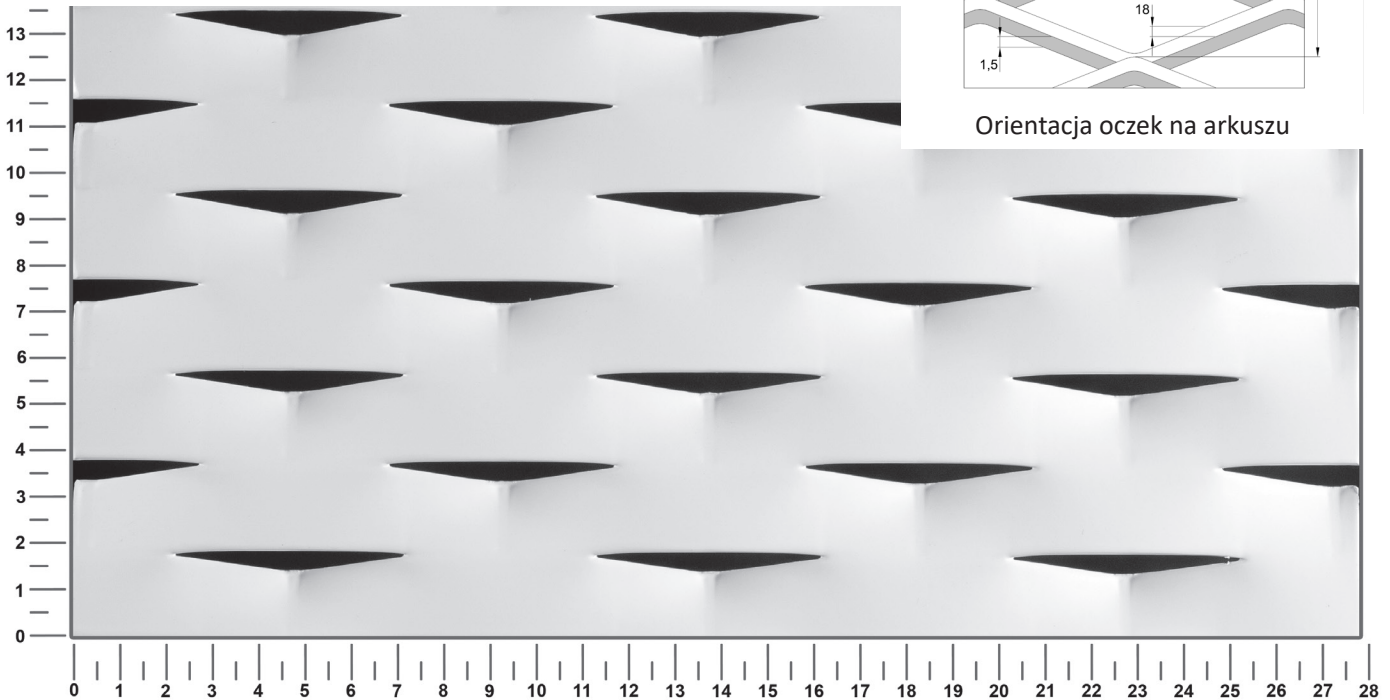
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



ENERGY

ROMBOIDALNA 90x38x18 mm

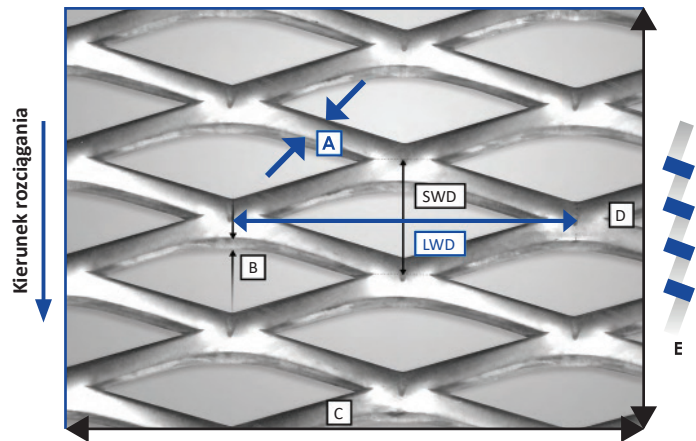


Orientacja oczek na arkuszu

Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Energy	aluminium	90	38	18	12,5	1,5	3,84	8
Energy	aluminium	90	38	18	12,5	2	5,12	8
Energy	stal	90	38	18	12,5	1,5	11,16	8
Energy	stal	90	38	18	12,5	2	14,87	8

Opis siatki cięto-ciągnionej

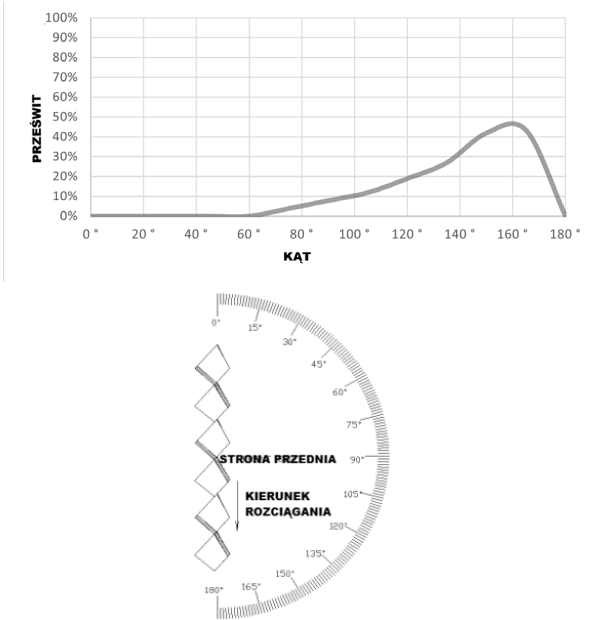
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

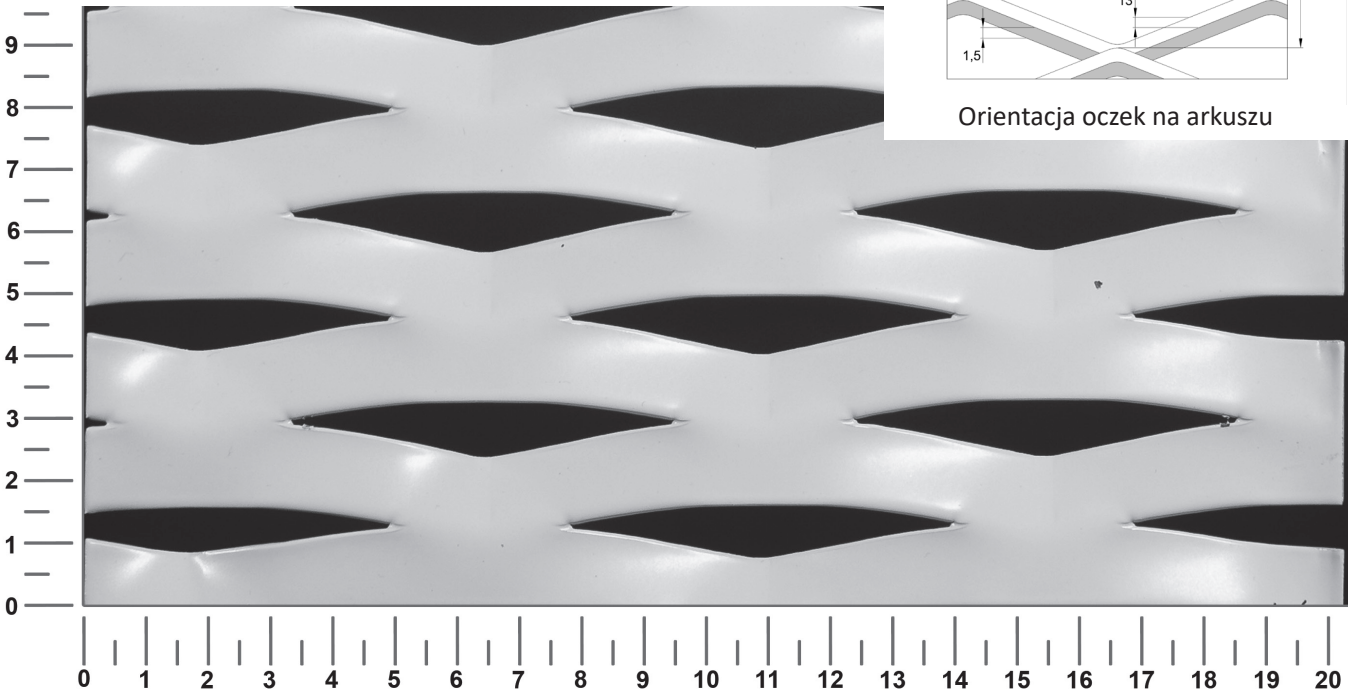
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



FLEXIBILITY

ROMBOIDALNA 90x32x13 mm

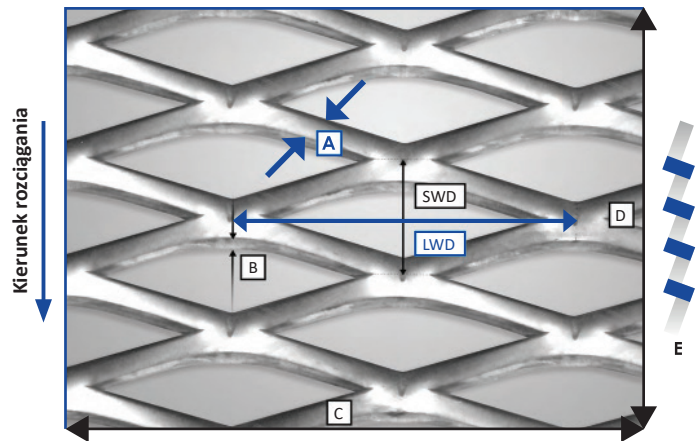


Orientacja oczek na arkuszu

Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Flexibility	aluminium	90	32	13	14	1,5	3,29	18
Flexibility	aluminium	90	32	13	14	2	4,39	18
Flexibility	stal	90	32	13	14	1,5	9,57	18
Flexibility	stal	90	32	13	14	2	12,96	18

Opis siatki cięto-ciągnionej

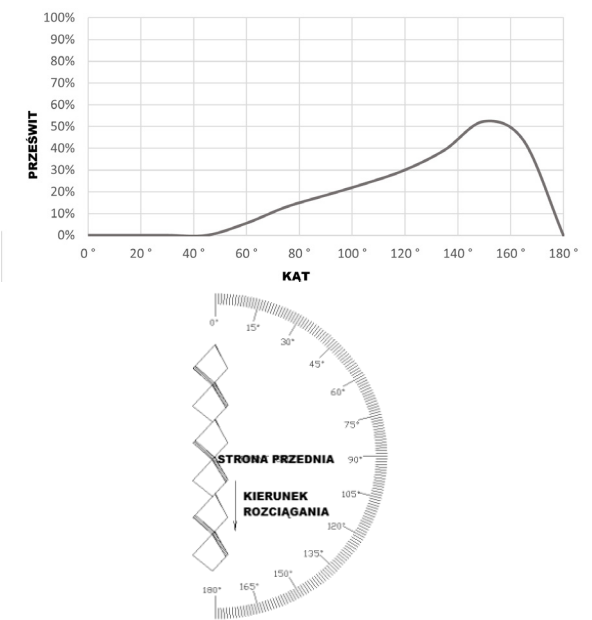
LWD x SWD x A x B



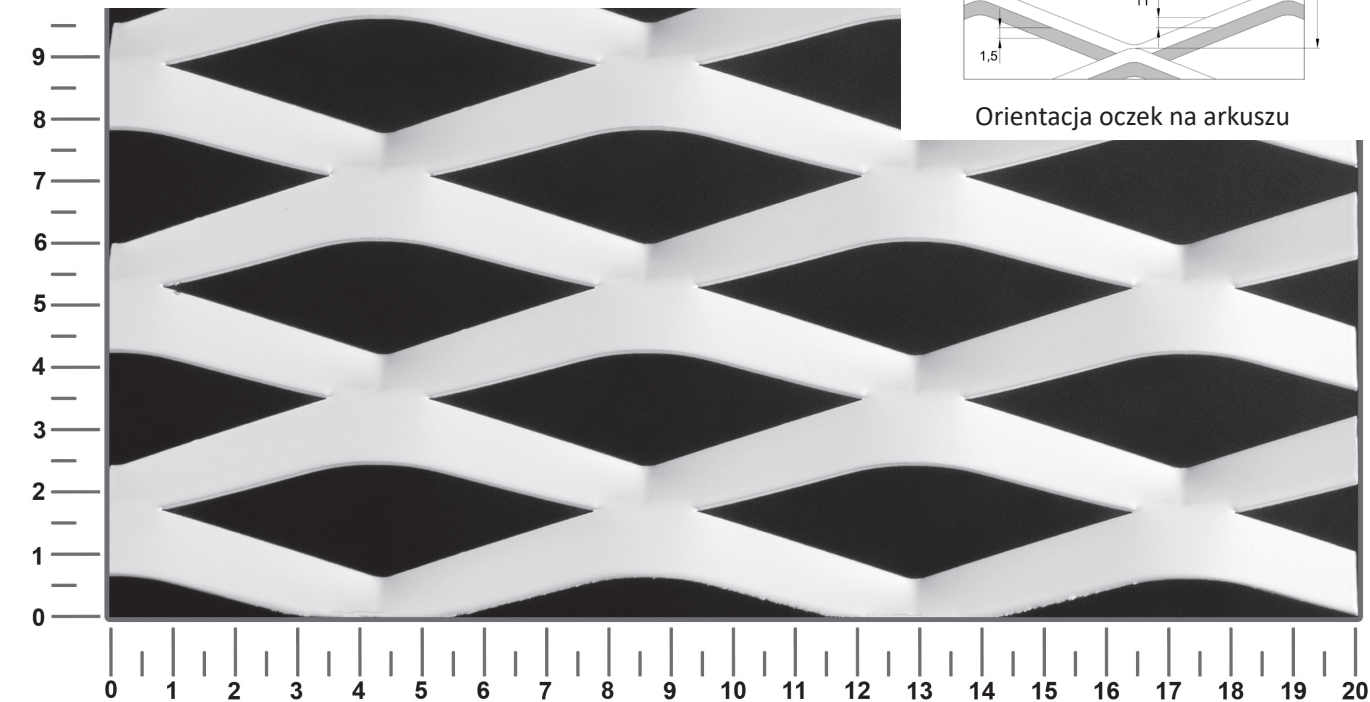
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



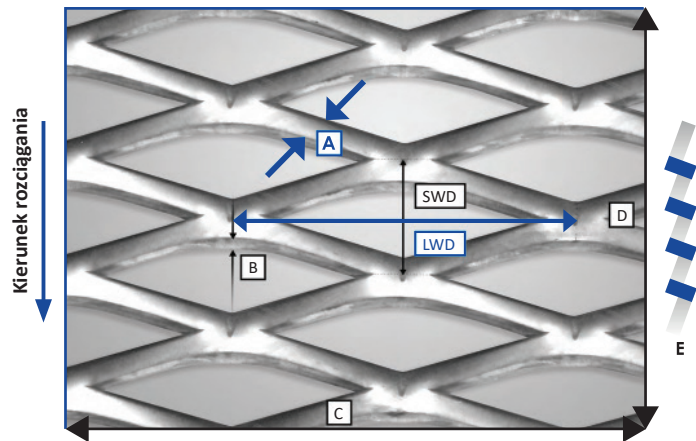
BRAIN
ROMBOIDALNA 85x35x11 mm



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Brain	aluminium	85	35	11	14,8	1,5	2,55	33
Brain	aluminium	85	35	11	14,8	2	3,39	33
Brain	stal	85	35	11	14,8	1,5	7,4	33
Brain	stal	85	35	11	14,8	2	9,87	33

Opis siatki cięto-ciągnionej

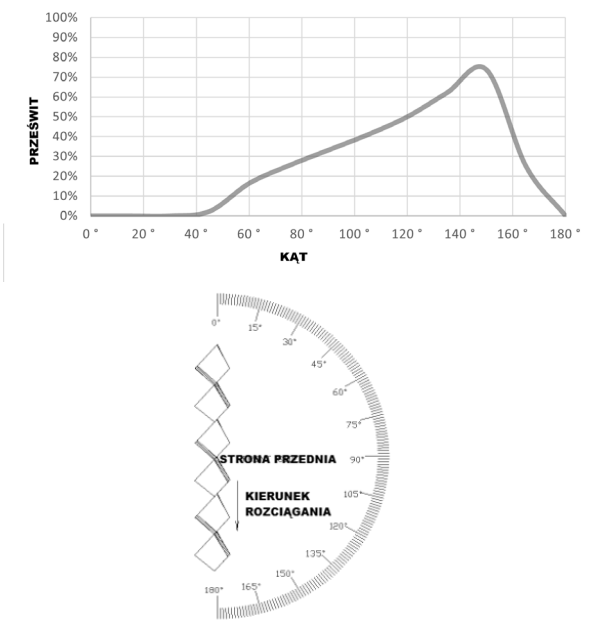
LWD x SWD x A x B



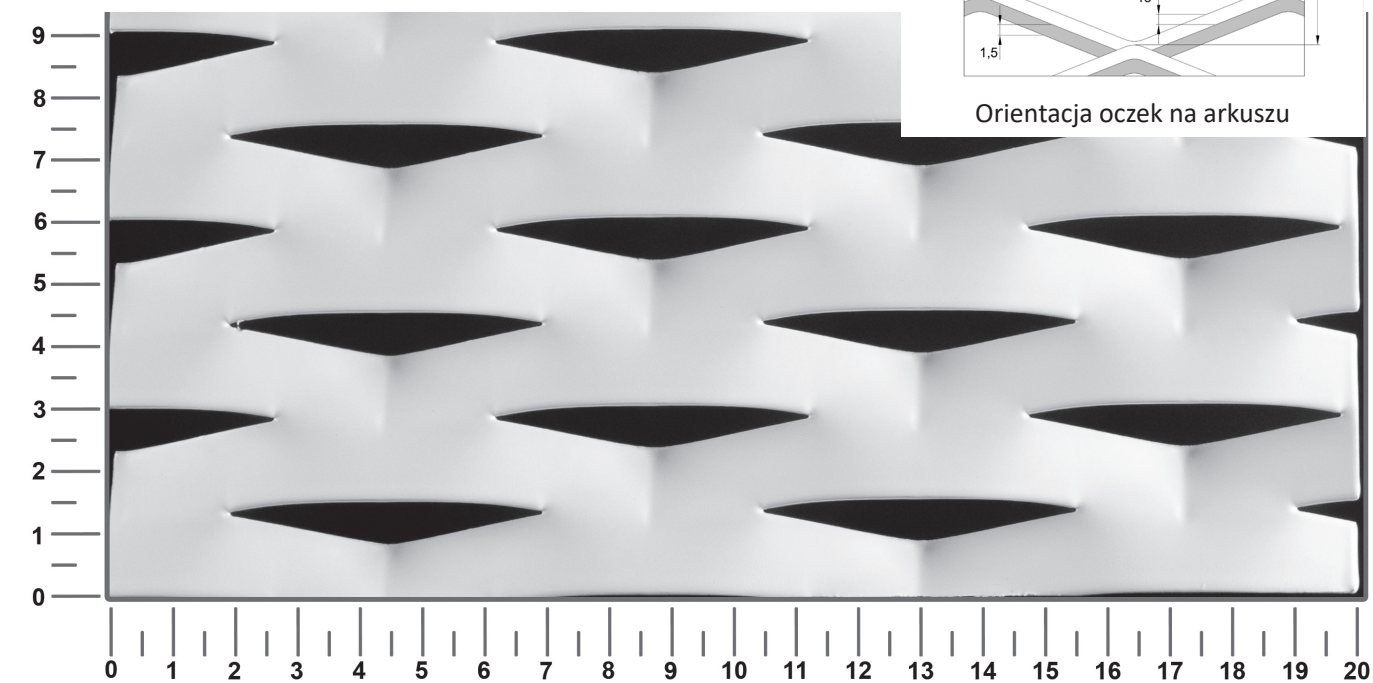
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



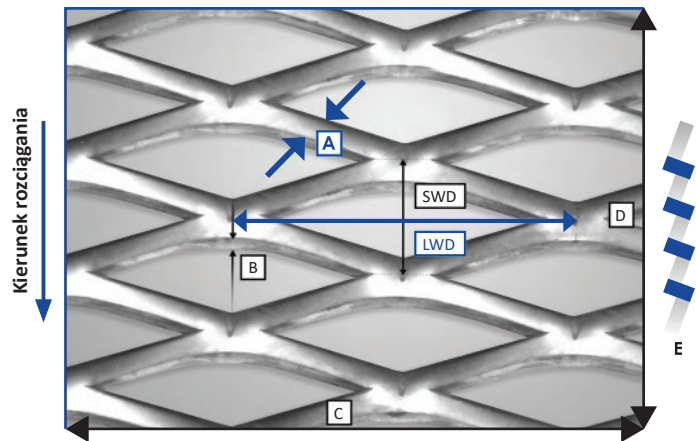
COMMUNICATION
ROMBOIDALNA 85x30x13 mm



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Communication	aluminium	85	30	13	12,3	1,5	3,51	13
Communication	aluminium	85	30	13	12,3	2	4,68	13
Communication	stal	85	30	13	12,3	1,5	10,21	13
Communication	stal	85	30	13	12,3	2	13,61	13

Opis siatki cięto-ciągnionej

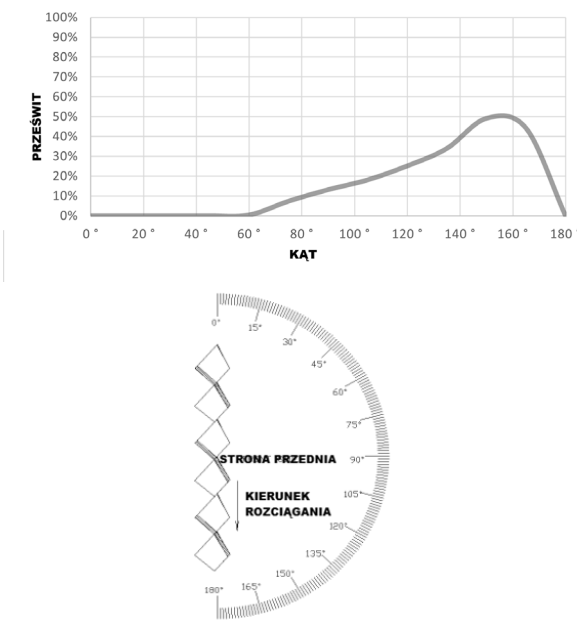
LWD x SWD x A x B



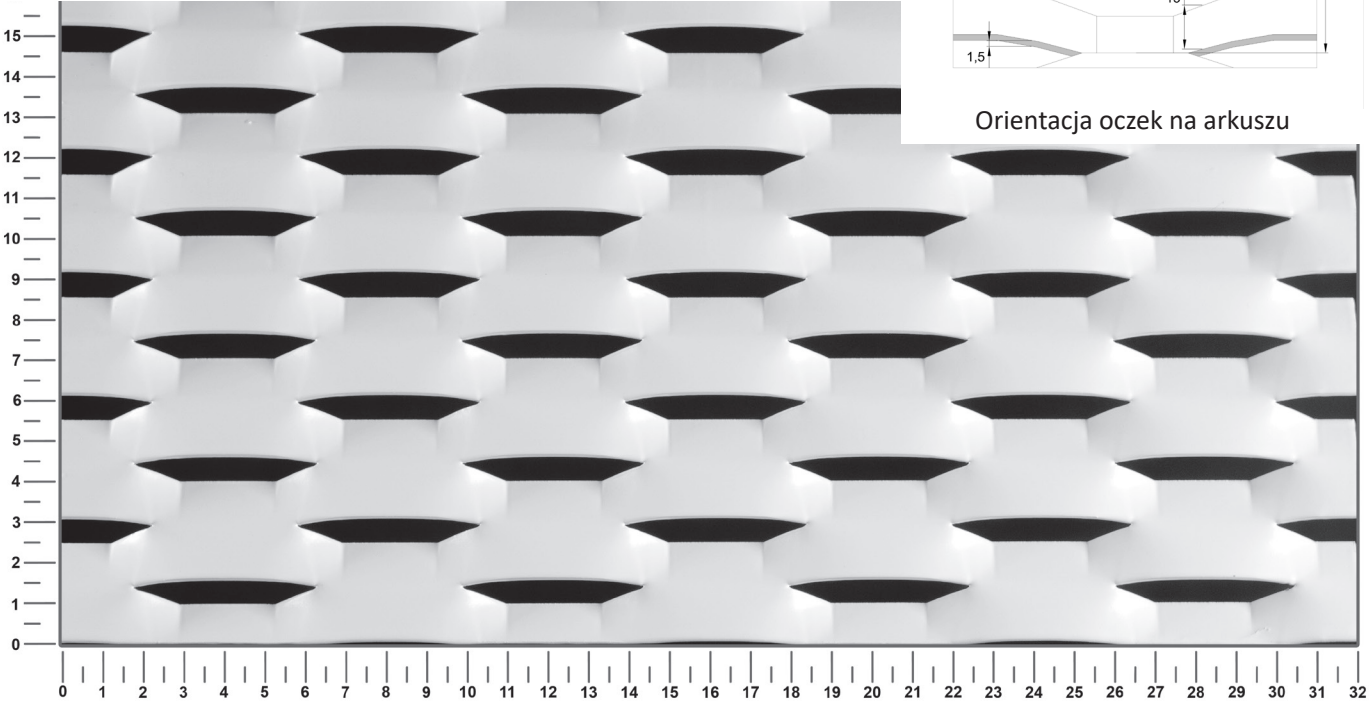
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



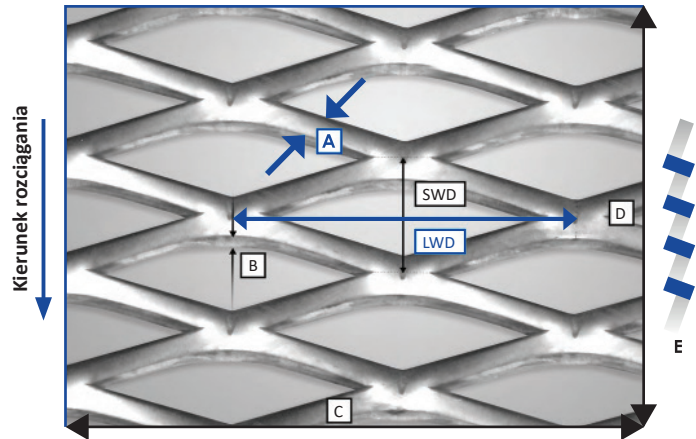
FLOW
HEKSAGONALNA 80x30x13



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Flow	aluminium	80	30	13	12	1,5	3,51	10
Flow	aluminium	80	30	13	12	2	4,68	10
Flow	stal	80	30	13	12	1,5	10,21	10
Flow	stal	80	30	13	12	2	13,61	10

Opis siatki cięto-ciągnionej

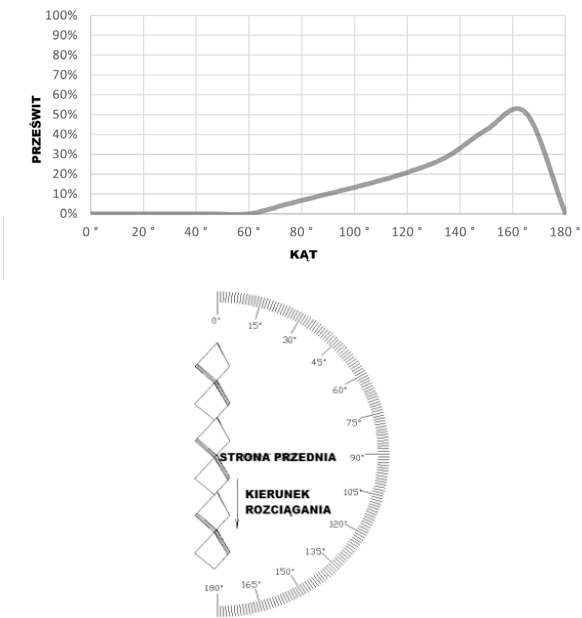
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

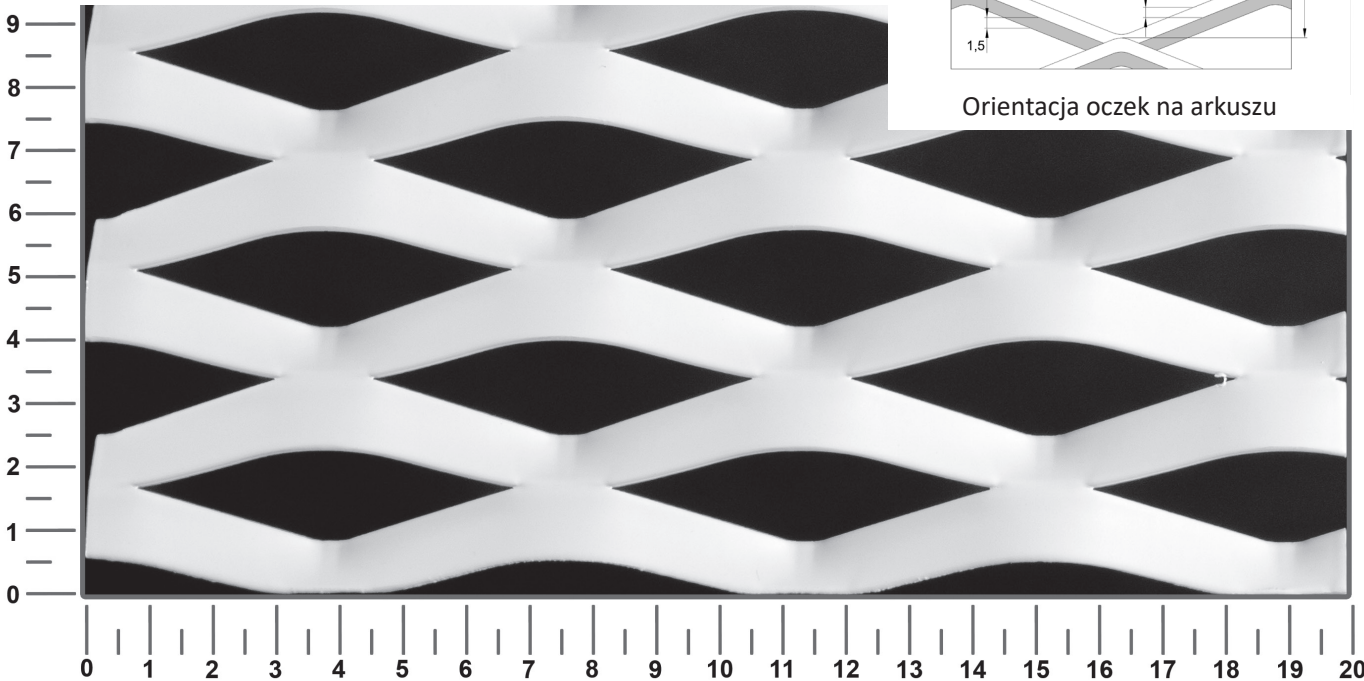
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



LANGUAGE

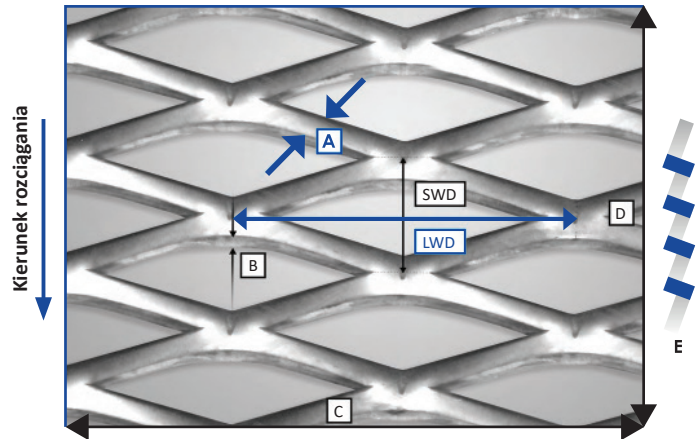
ROMBOIDALNA 76x35x11 mm



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Language	aluminium	76	35	11	13,7	1,5	2,55	37
Language	aluminium	76	35	11	13,7	2	3,39	37
Language	stal	76	35	11	13,7	1,5	7,4	37
Language	stal	76	35	11	13,7	2	9,87	37

Opis siatki cięto-ciągnionej

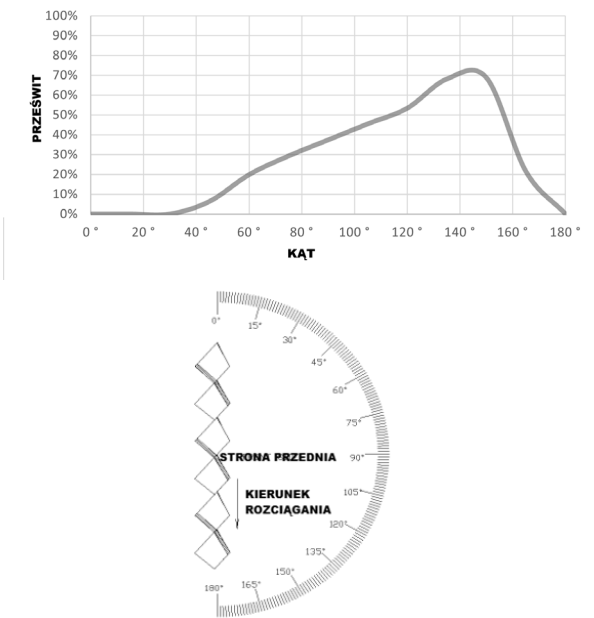
LWD x SWD x A x B



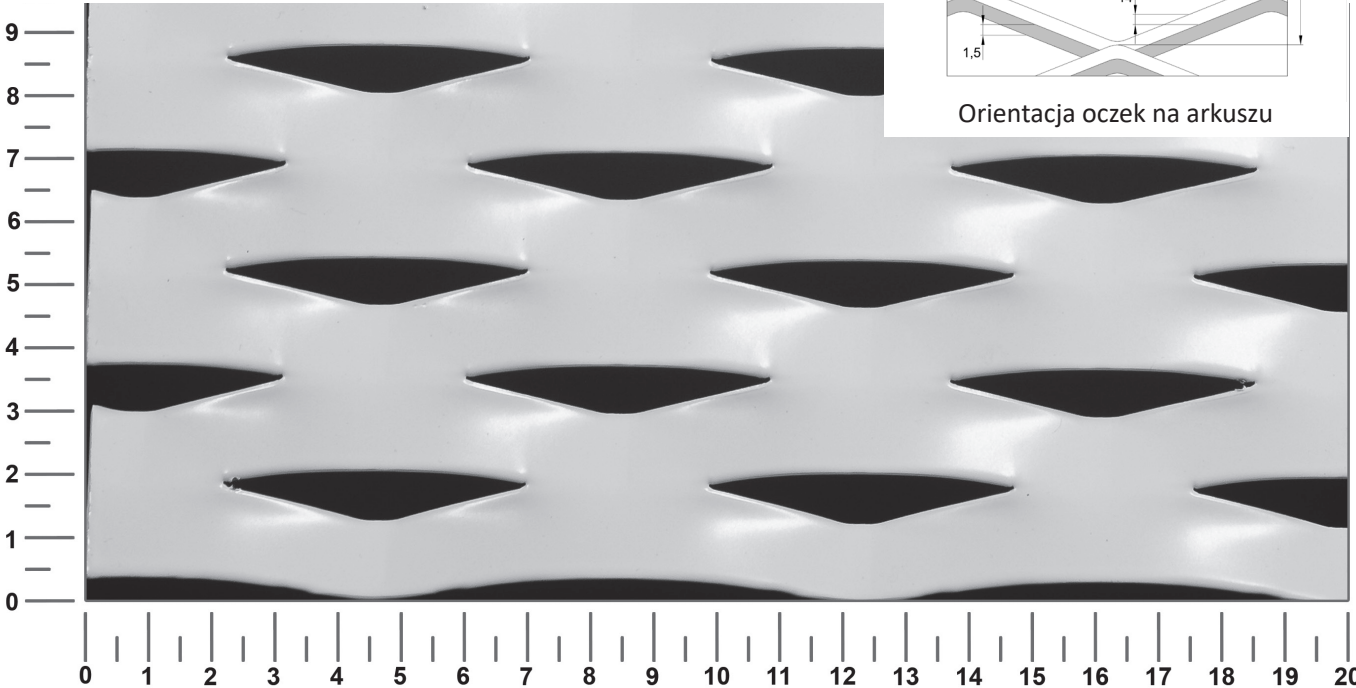
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



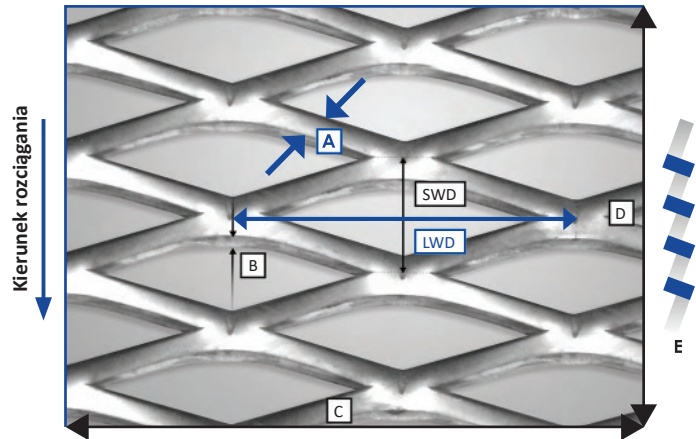
SPEED
ROMBOIDALNA 76x33x14 mm



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Speed	aluminium	76	33	14	14	1,5	3,44	16
Speed	aluminium	76	33	14	14	2	4,58	16
Speed	stal	76	33	14	14	1,5	9,99	16
Speed	stal	76	33	14	14	2	13,32	16

Opis siatki cięto-ciągnionej

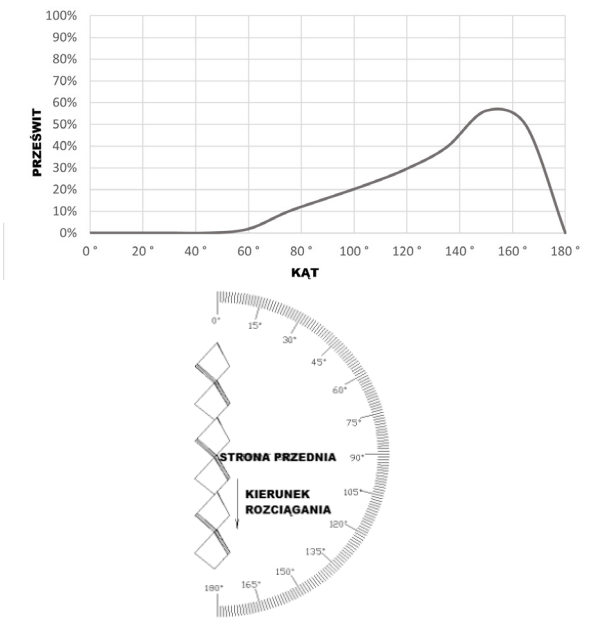
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

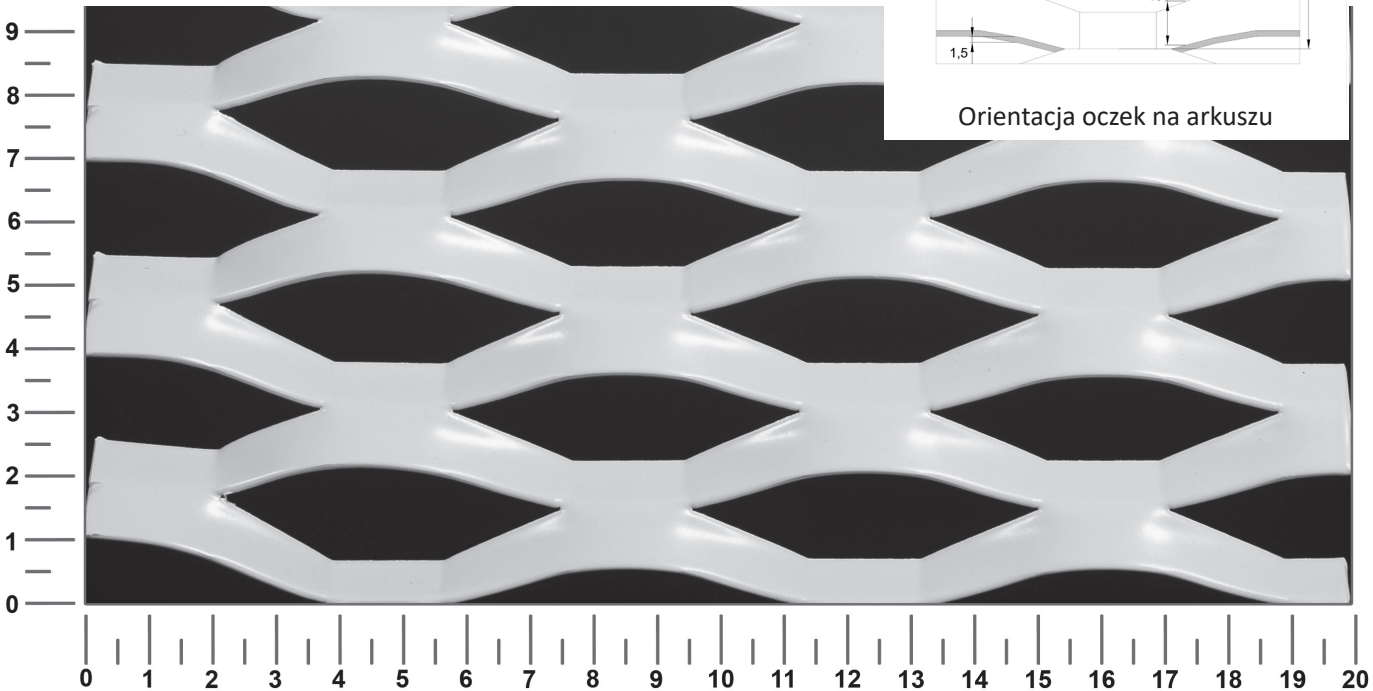
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



PROJECT

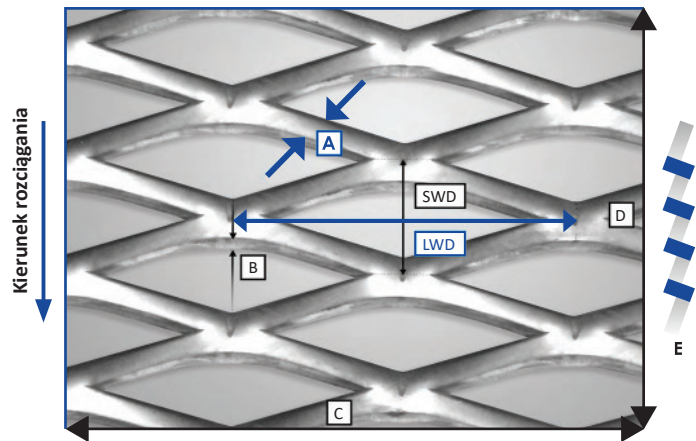
HEKSAGONALNA 76x31x10



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Project	aluminium	76	31	10	15	1,5	2,61	40
Project	aluminium	76	31	10	15	2	3,48	40
Project	stal	76	31	10	15	1,5	7,6	40
Project	stal	76	31	10	15	2	10,13	40

Opis siatki cięto-ciągnionej

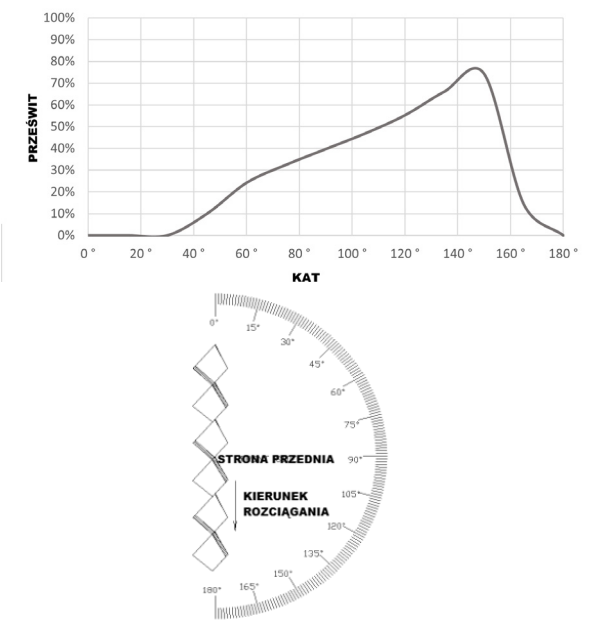
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

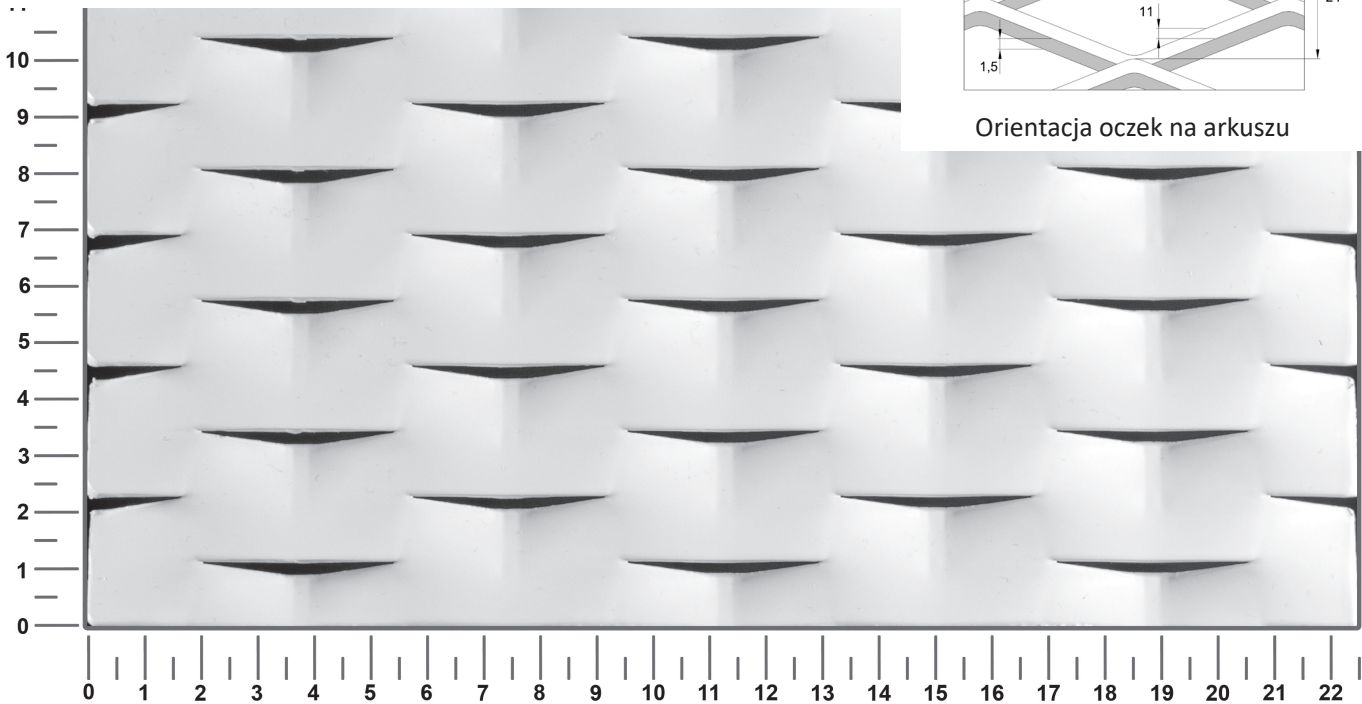
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



STABILITY

ROMBOIDALNA 76x24x11 mm

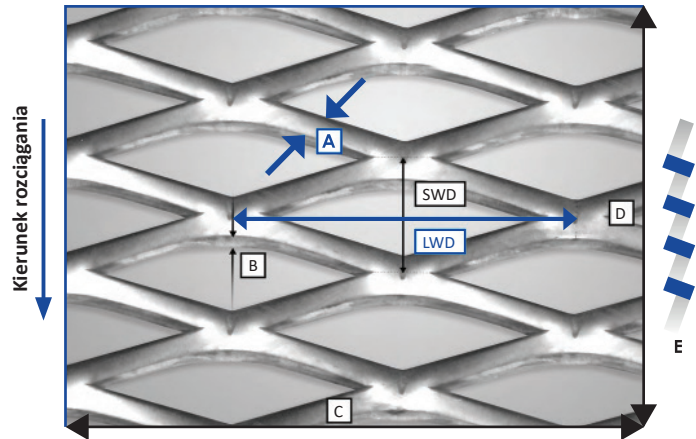


Orientacja oczek na arkuszu

Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Stability	aluminium	76	24	11	8,7	1,5	3,71	7
Stability	aluminium	76	24	11	8,7	2	4,95	7
Stability	stal	76	24	11	8,7	1,5	10,79	7
Stability	stal	76	24	11	8,7	2	14,39	7

Opis siatki cięto-ciągnionej

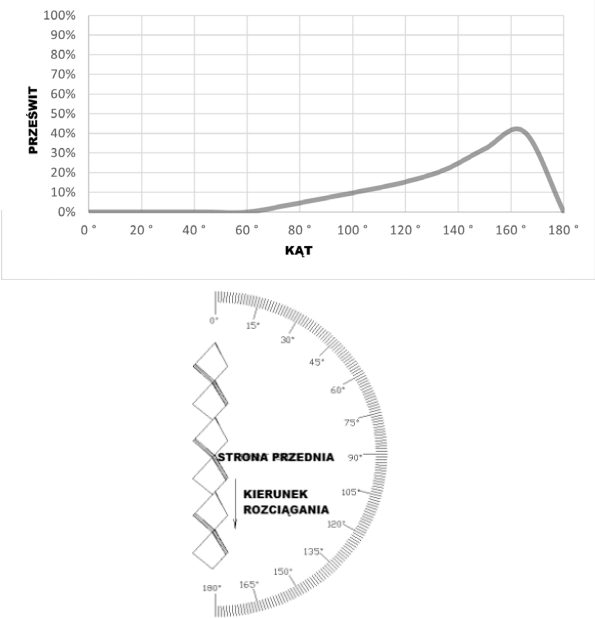
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

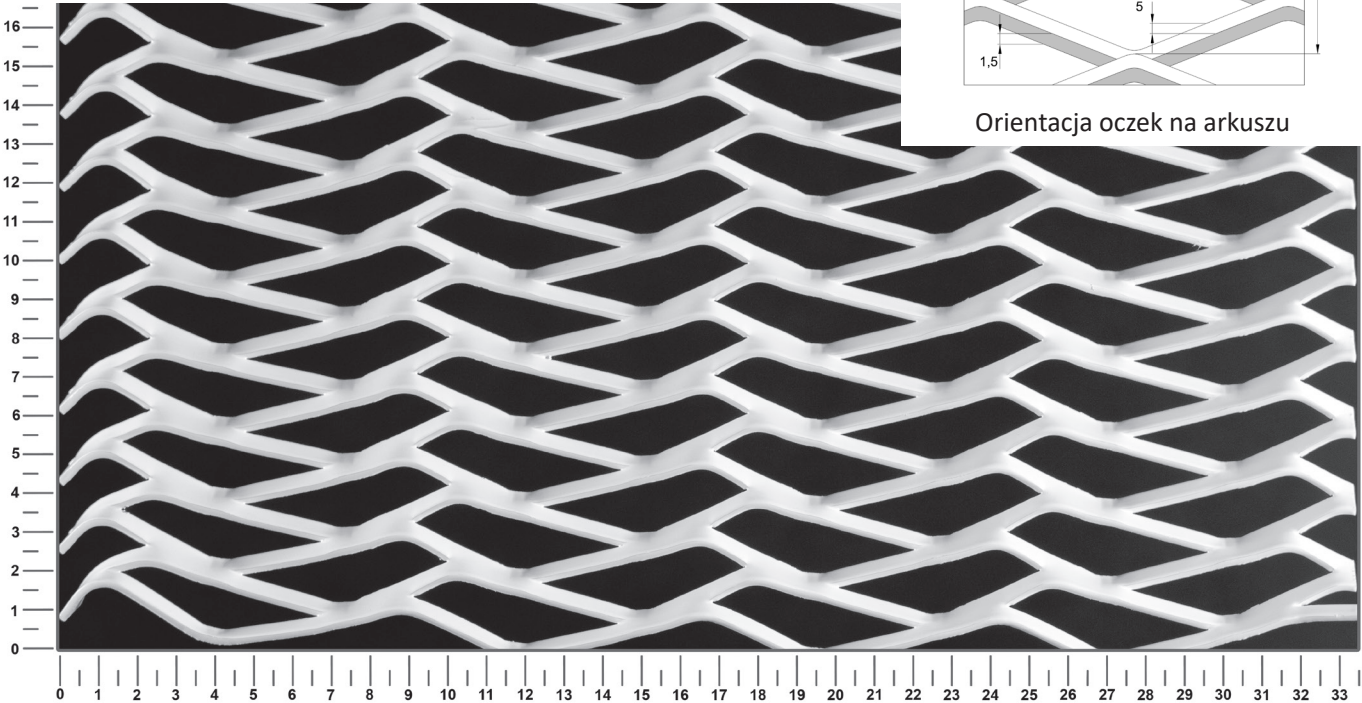
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



GRACE

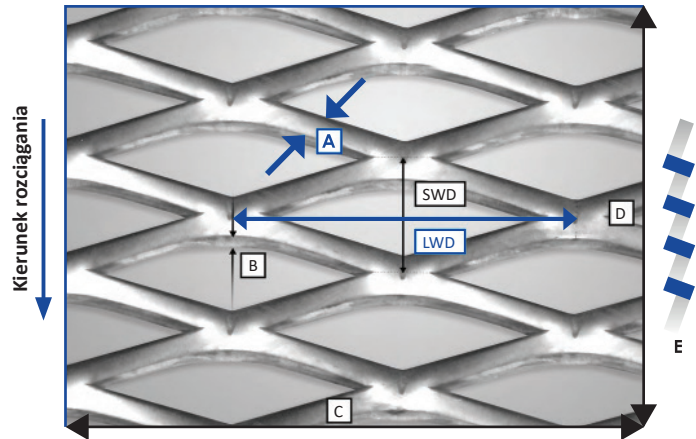
DEKORACYJNE 76x20x5 mm



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Grace	aluminium	76	20	5	11	1,5	2,03	63
Grace	aluminium	76	20	5	11	2	2,7	63
Grace	stal	76	20	5	11	1,5	5,89	63
Grace	stal	76	20	5	11	2	7,85	63

Opis siatki cięto-ciągnionej

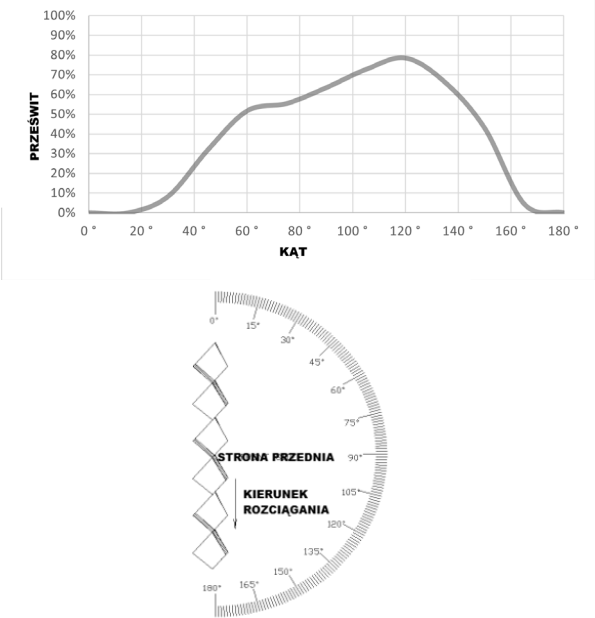
LWD x SWD x A x B



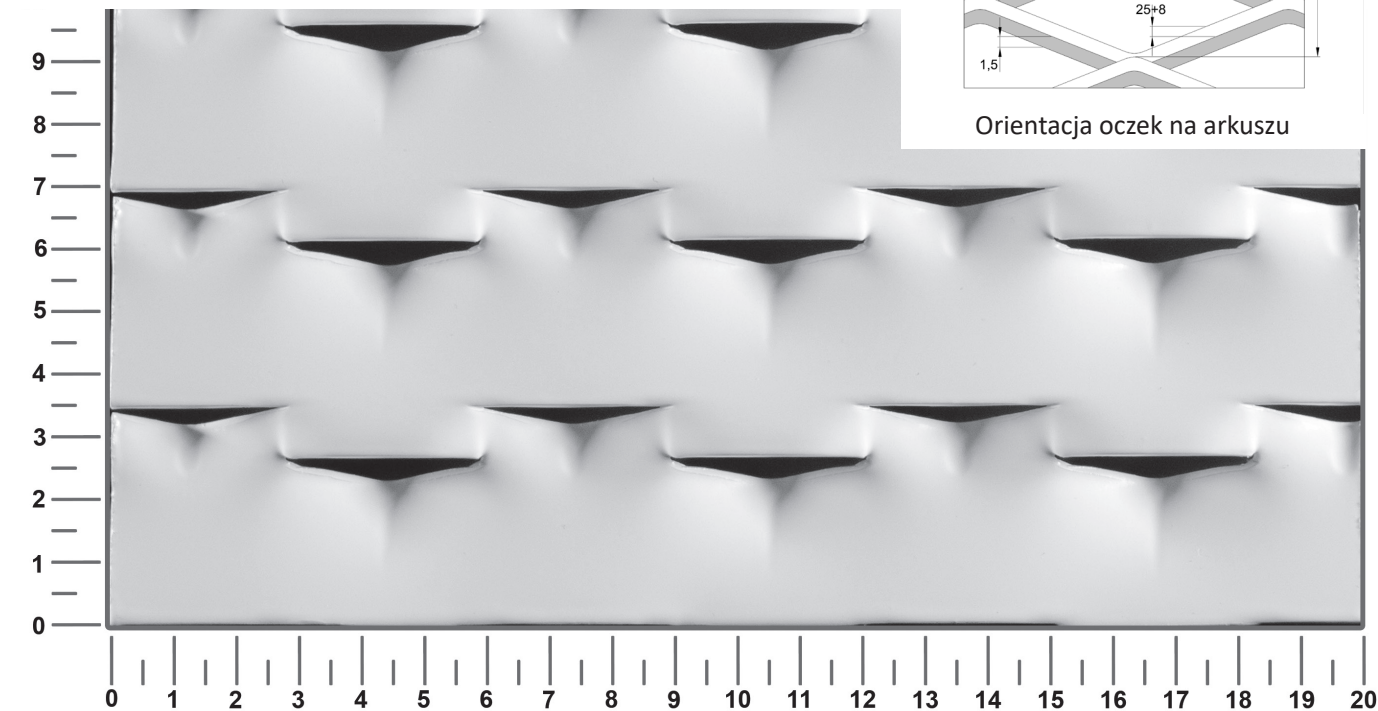
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



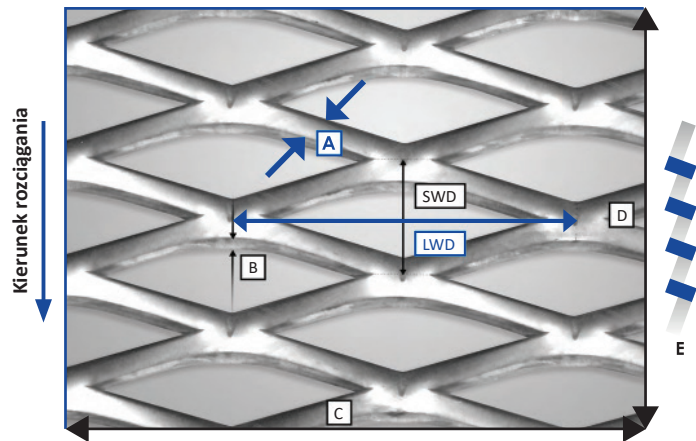
Brave
 ROMBOIDALNA 62,5x35x25+8



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Brave	aluminium	62,5	35	25+8	15,8	1,5	3,83	9
Brave	aluminium	62,5	35	25+8	15,8	2	5,10	9
Brave	stal	62,5	35	25+8	15,8	1,5	11,12	9
Brave	stal	62,5	35	25+8	15,8	2	14,83	9

Opis siatki cięto-ciągnionej

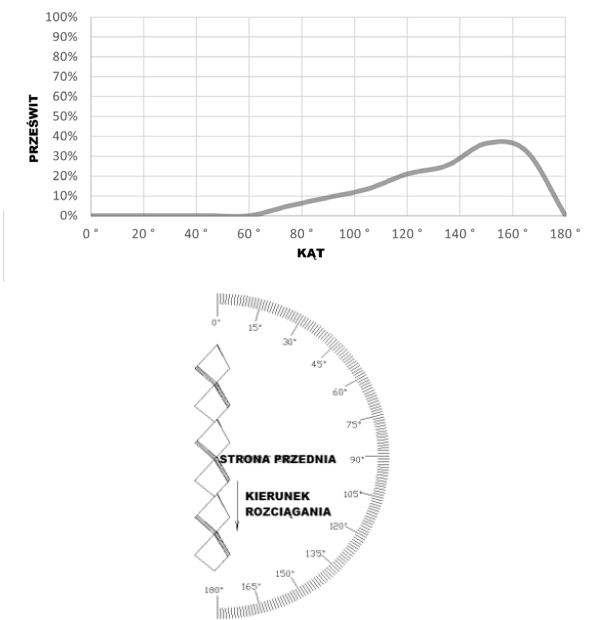
LWD x SWD x A x B



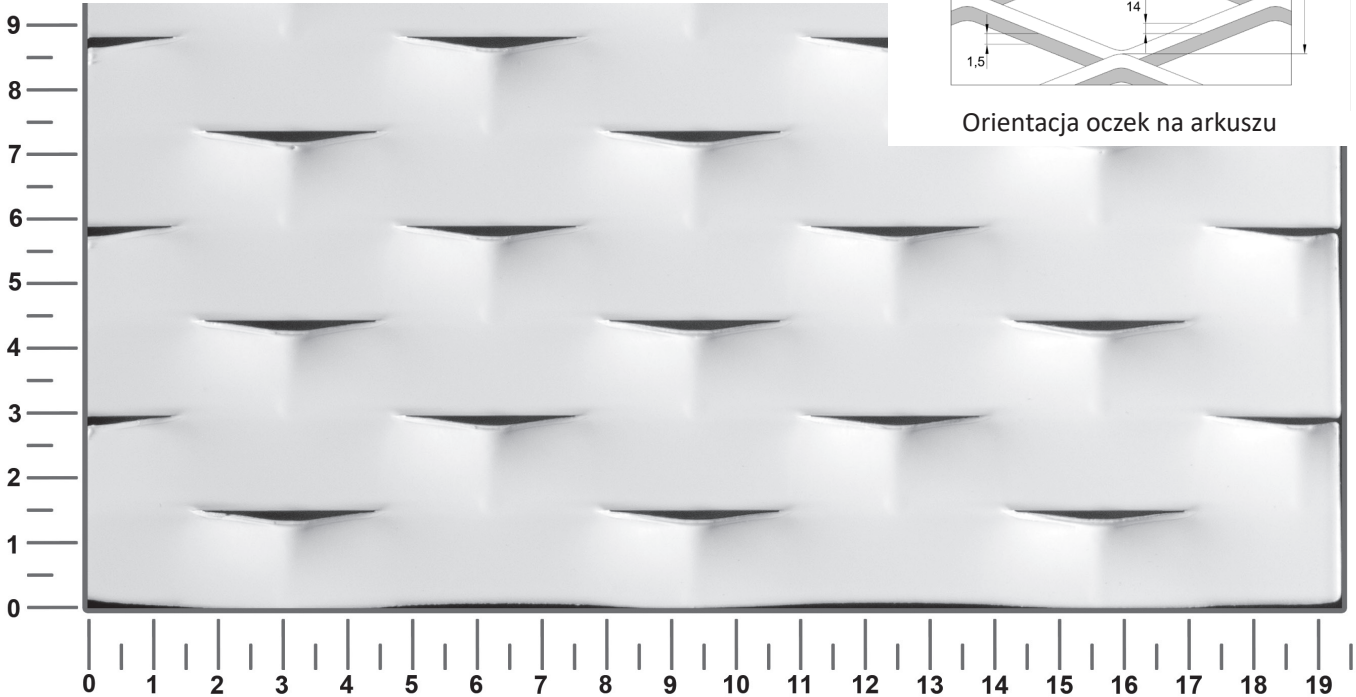
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



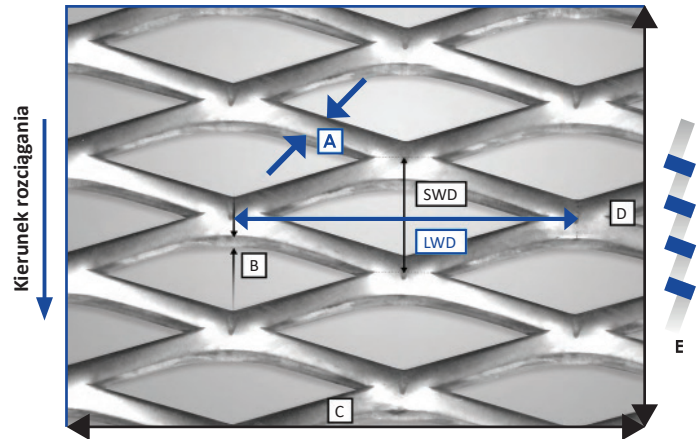
SMILE
ROMBOIDALNA 62,5x29x14



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Smile	aluminium	62,5	29	14	8,6	1,5	3,91	3
Smile	aluminium	62,5	29	14	8,6	2	5,21	3
Smile	stal	62,5	29	14	8,6	1,5	11,37	3
Smile	stal	62,5	29	14	8,6	2	15,16	3

Opis siatki cięto-ciągnionej

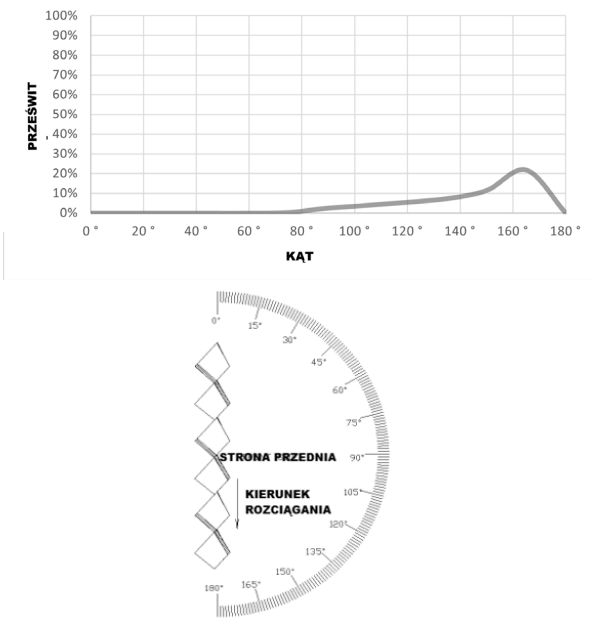
LWD x SWD x A x B



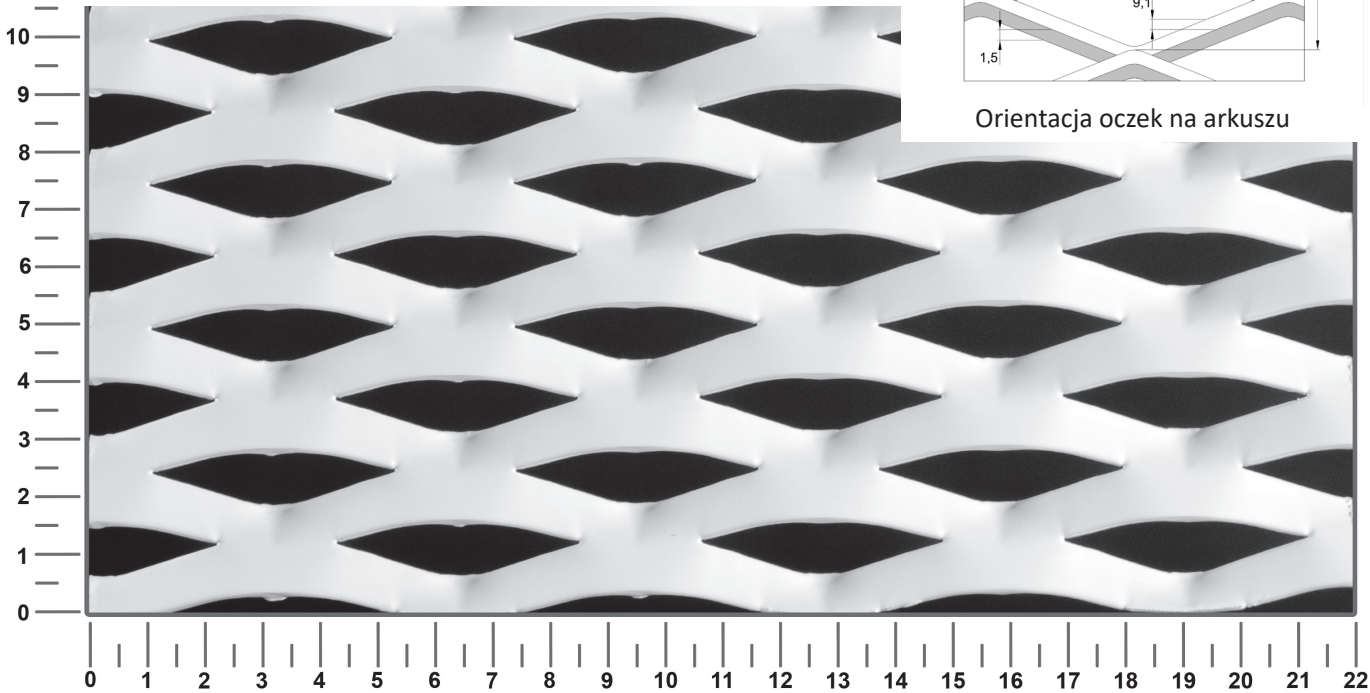
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



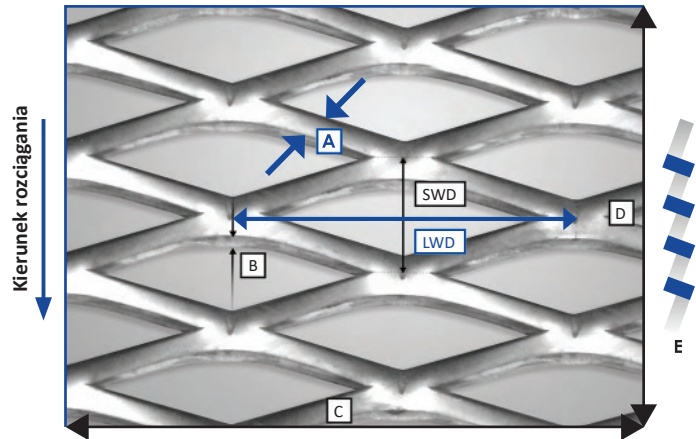
CHALLENGE
ROMBOIDALNA 62,5x25x9,1



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Challenge	aluminium	62,5	25	9,1	11,1	1,5	2,95	30
Challenge	aluminium	62,5	25	9,1	11,1	2	3,93	30
Challenge	stal	62,5	25	9,1	11,1	1,5	8,57	30
Challenge	stal	62,5	25	9,1	11,1	2	11,43	30

Opis siatki cięto-ciągnionej

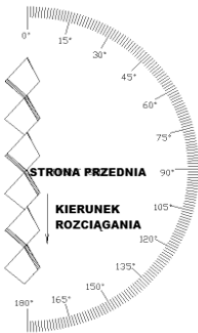
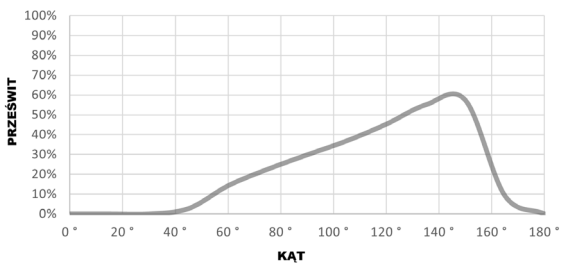
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

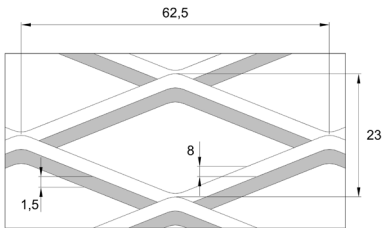
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu

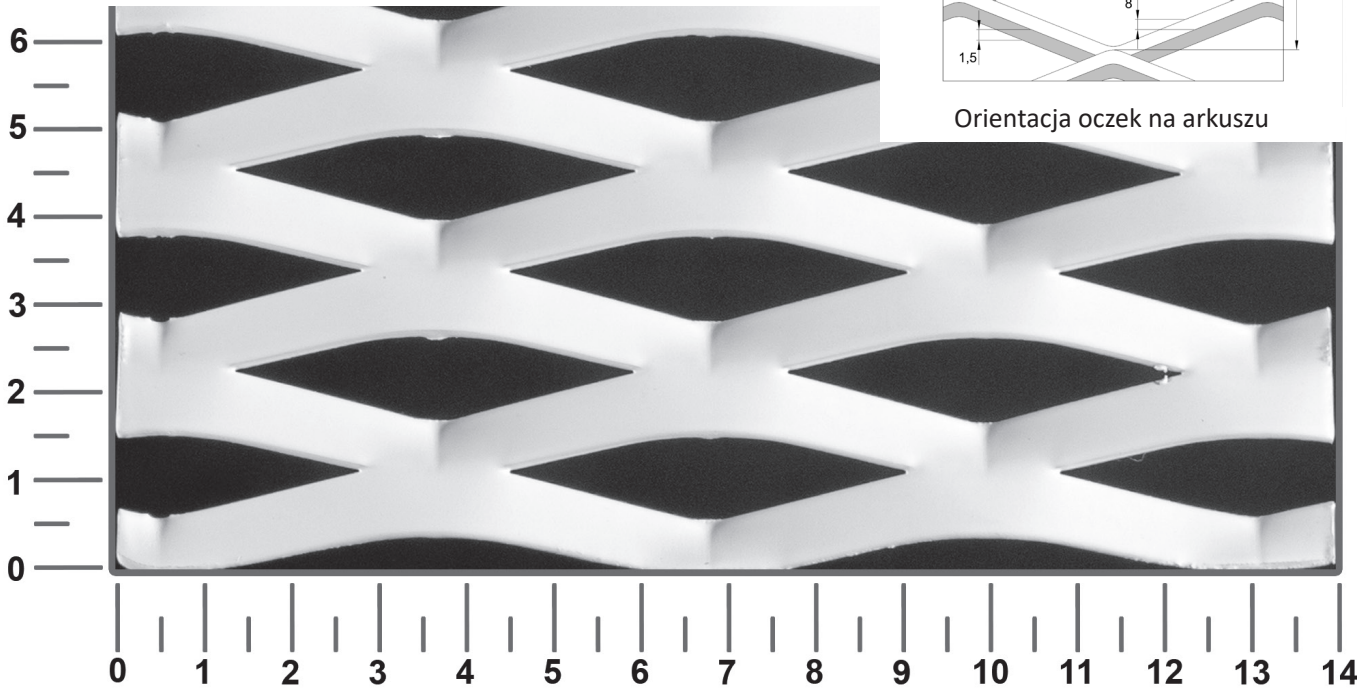


PEOPLE

ROMBOIDALNA 62,5x23x8 mm



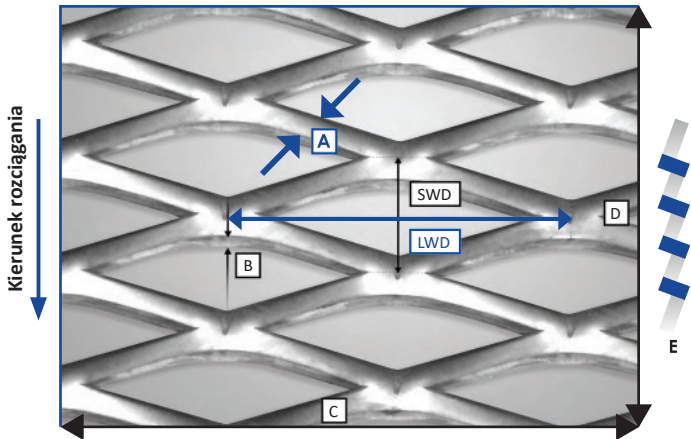
Orientacja oczek na arkuszu



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
People	aluminium	62,5	23	8	10,4	1,5	2,82	32
People	aluminium	62,5	23	8	10,4	2	3,76	32
People	stal	62,5	23	8	10,4	1,5	8,19	32
People	stal	62,5	23	8	10,4	2	10,92	32

Opis siatki cięto-ciągnionej

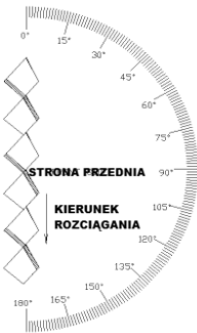
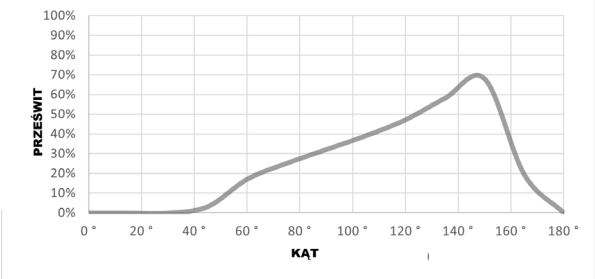
LWD x SWD x A x B



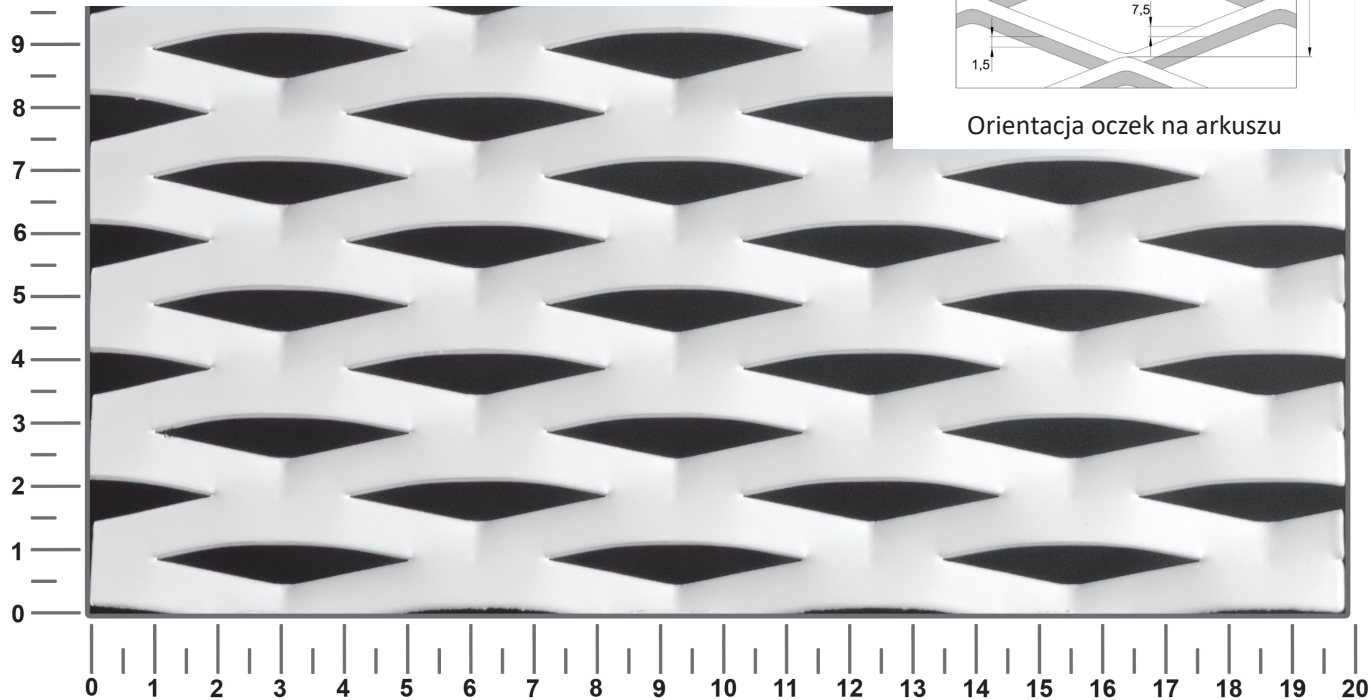
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



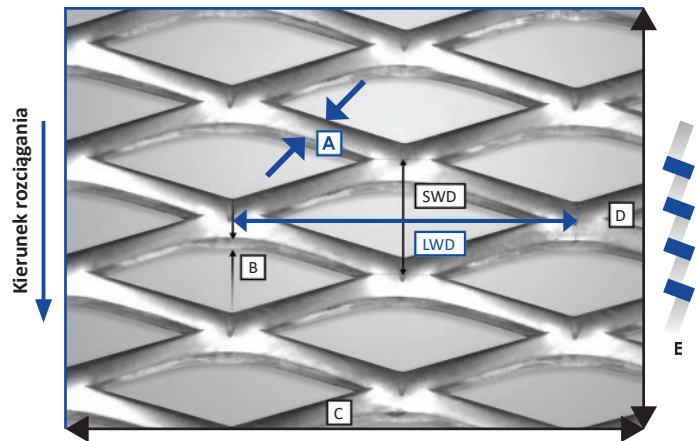
TARGET
ROMBOIDALNA 62,5x20x7,5



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Target	aluminium	62,5	20	7,5	9,7	1,5	3,04	25
Target	aluminium	62,5	20	7,5	9,7	2	4,05	25
Target	stal	62,5	20	7,5	9,7	1,5	8,83	25
Target	stal	62,5	20	7,5	9,7	2	11,78	25

Opis siatki cięto-ciągnionej

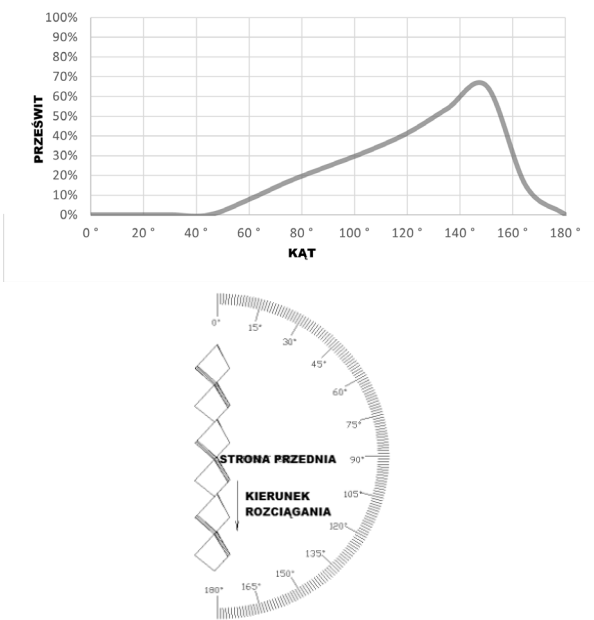
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

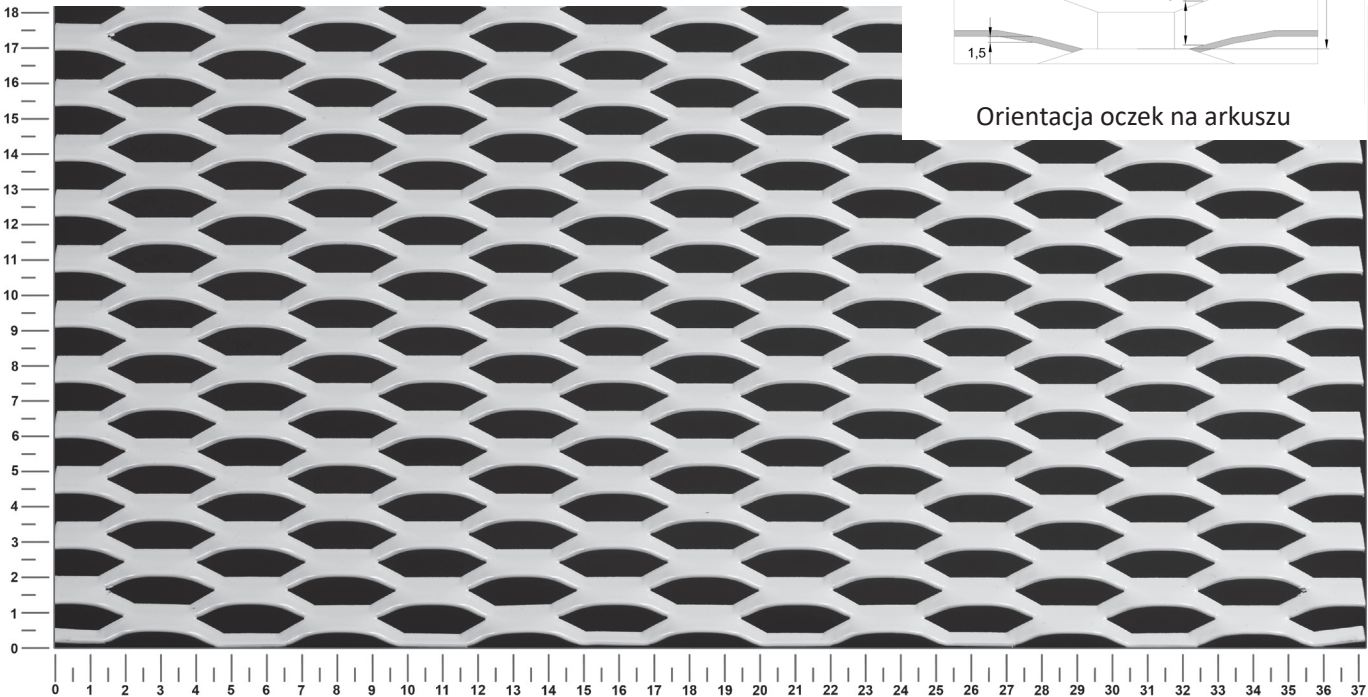
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



VITALITY

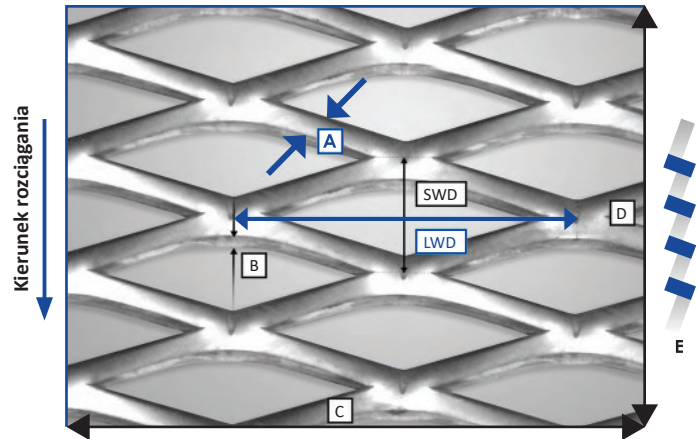
HEKSAGONALNA 52x16x5 mm



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Vitality	aluminium	52	16	5	8	1,5	2,53	40
Vitality	aluminium	52	16	5	8	2	3,38	40
Vitality	stal	52	16	5	8	1,5	7,36	40
Vitality	stal	52	16	5	8	2	9,81	40

Opis siatki cięto-ciągnionej

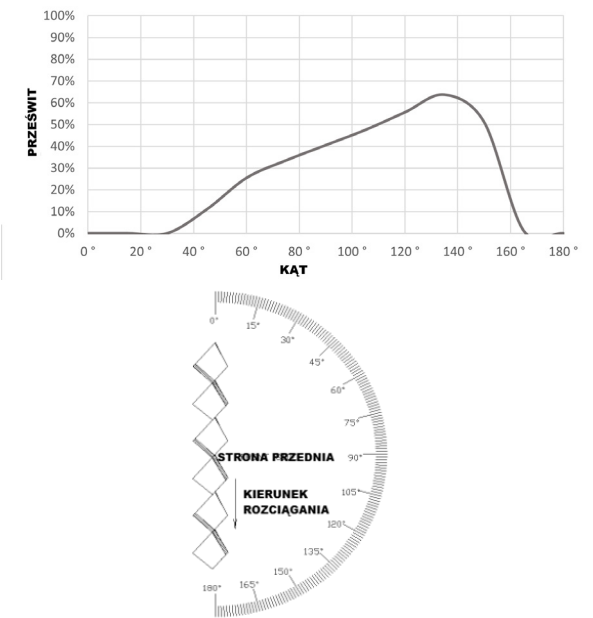
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

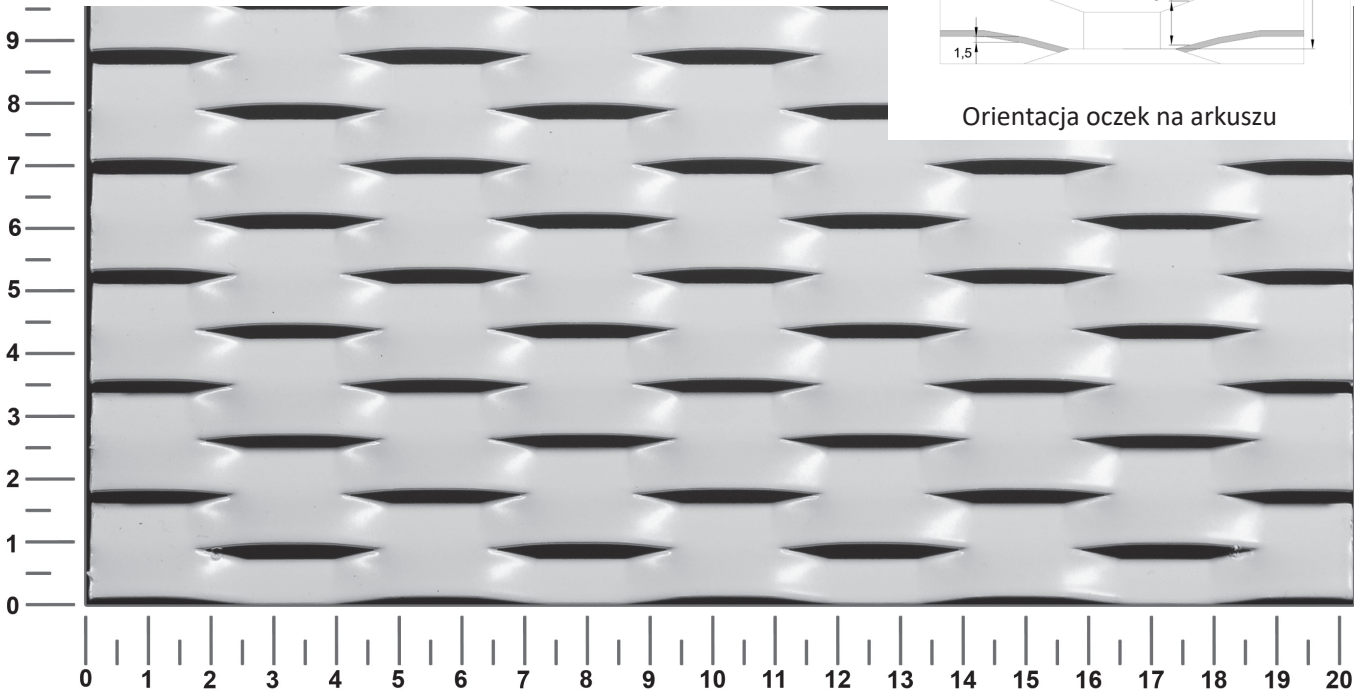
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



PRIVAT

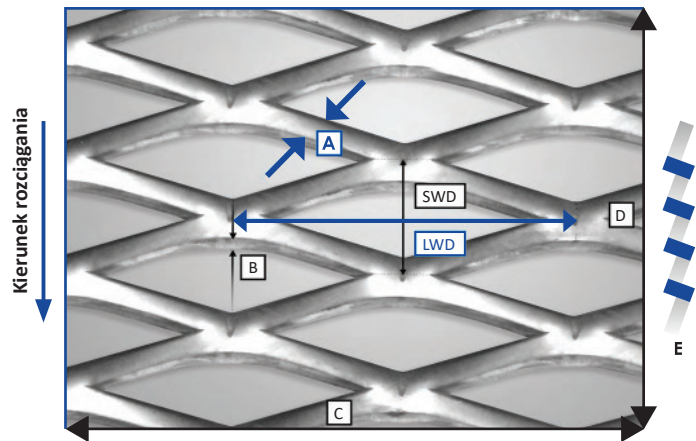
HEKSAGONALNA 47x18x8 mm



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Privat	aluminium	47	18	8	7	1,5	3,6	12
Privat	aluminium	47	18	8	7	2	4,8	12
Privat	stal	47	18	8	7	1,5	10,47	12
Privat	stal	47	18	8	7	2	13,96	12

Opis siatki cięto-ciągnionej

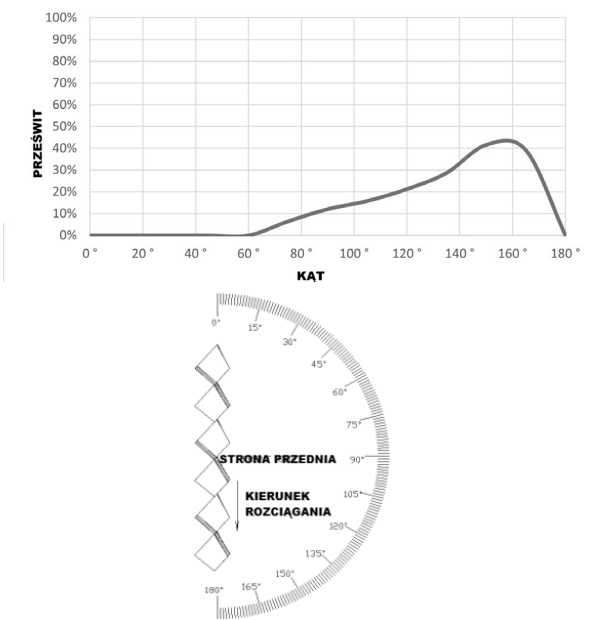
LWD x SWD x A x B



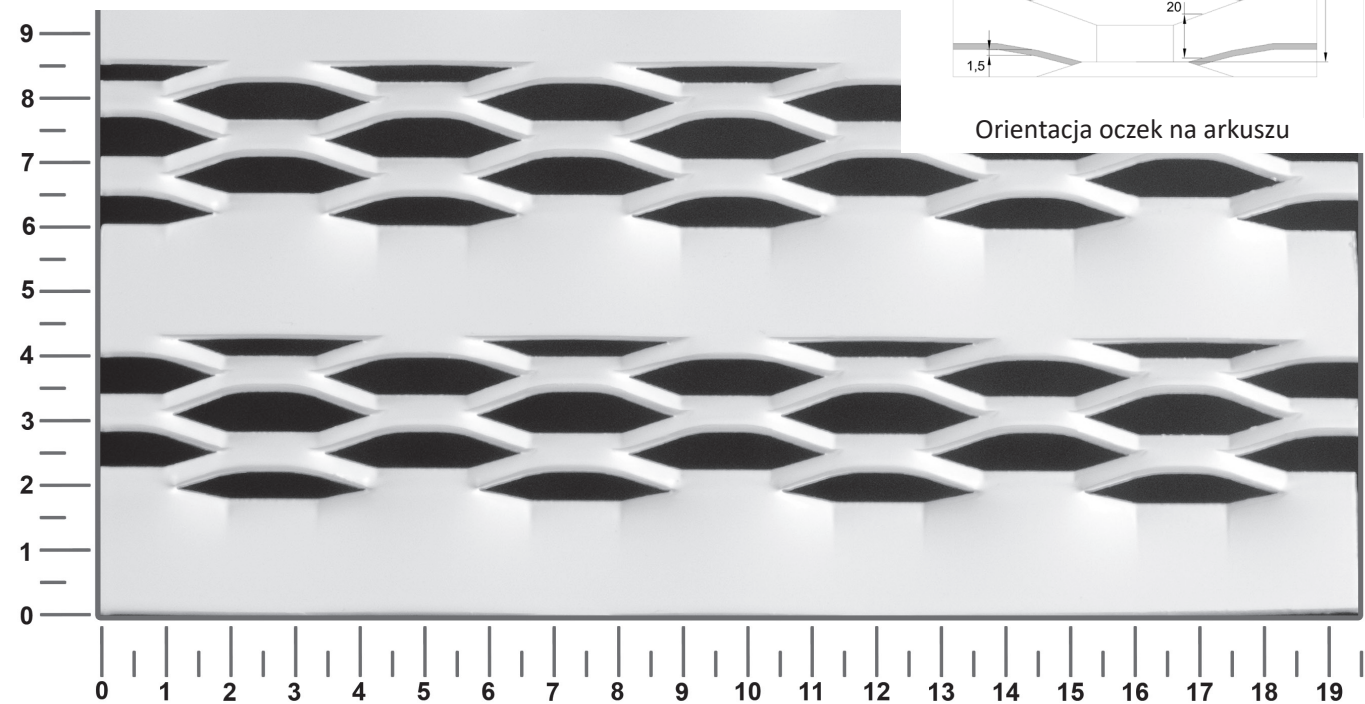
LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



VeryWellMesh®
HEKSAGONALNA 47x13x22

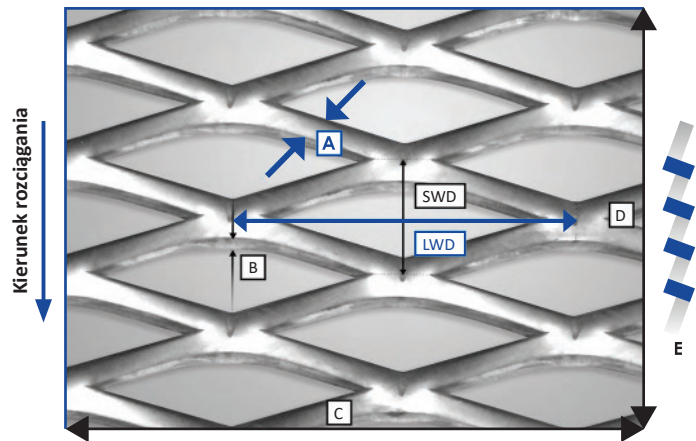


Orientacja oczek na arkuszu

Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
VeryWellMesh®	aluminium	47	13	22	16,2	1,5	2,93	44/16
VeryWellMesh®	aluminium	47	13	22	16,2	2	3,90	44/16
VeryWellMesh®	stal	47	13	22	16,2	1,5	8,50	44/16
VeryWellMesh®	stal	47	13	22	16,2	2	11,34	44/16

Opis siatki cięto-ciągnionej

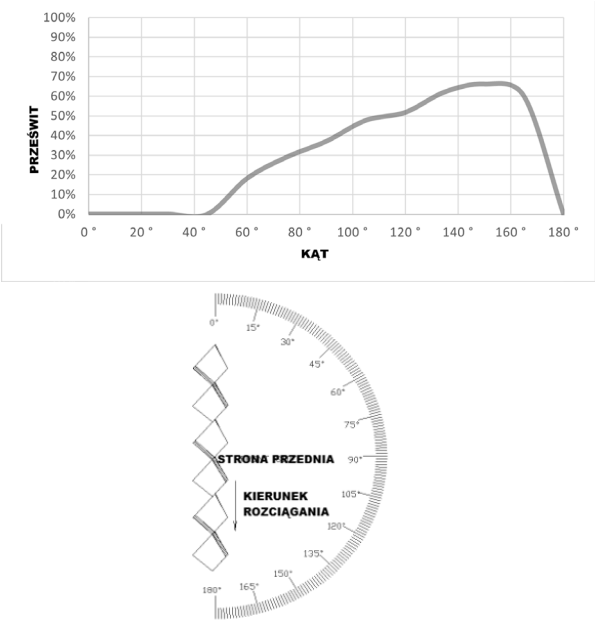
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

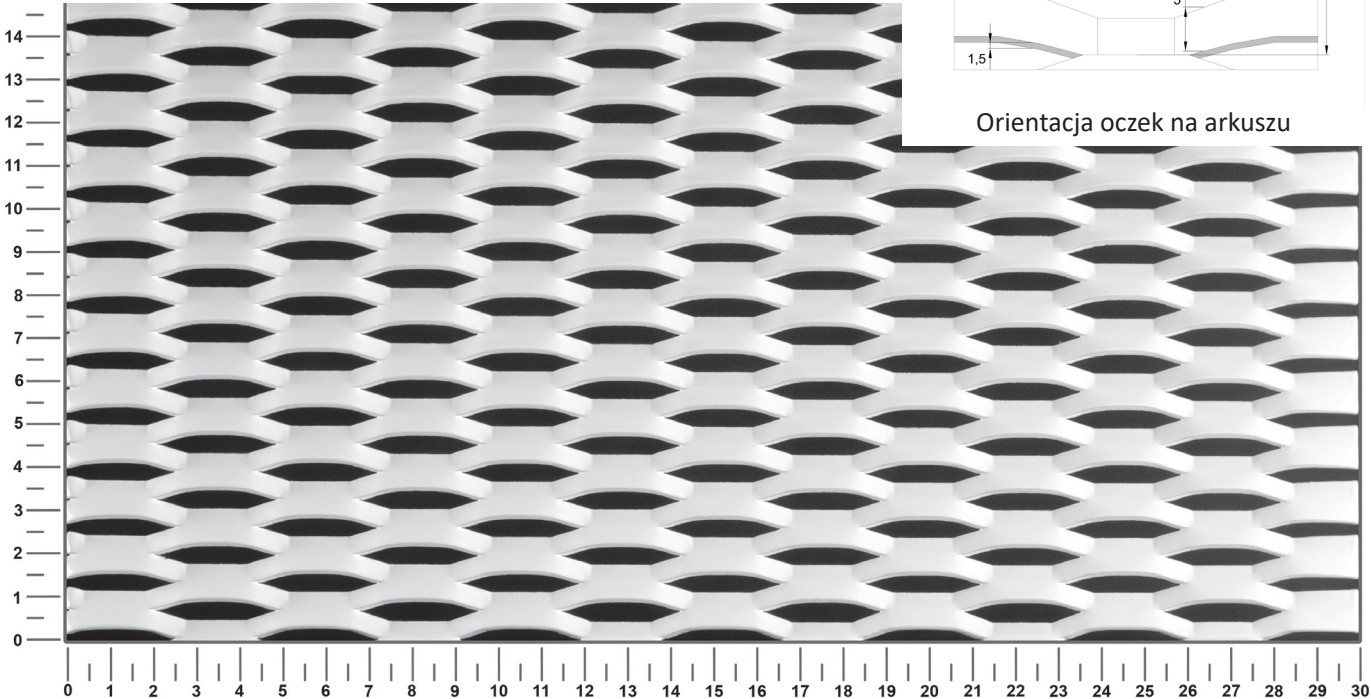
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



POWER

HEKSAGONALNA 47x13x5 mm

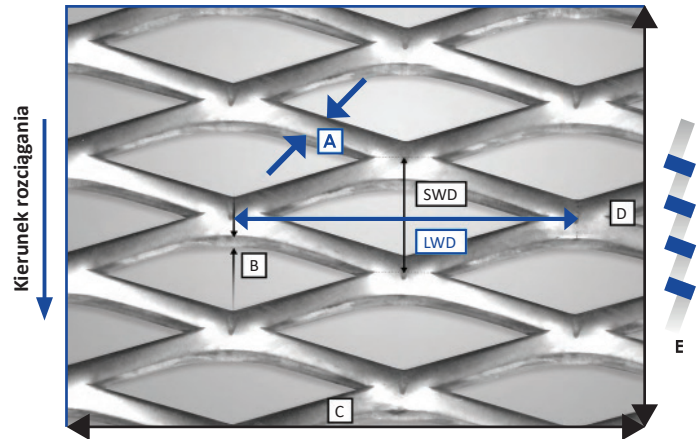


Orientacja oczek na arkuszu

Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Power	aluminium	47	13	5	6,5	1,5	3,12	23
Power	aluminium	47	13	5	6,5	2	4,15	23
Power	stal	47	13	5	6,5	1,5	9,06	23
Power	stal	47	13	5	6,5	2	12,08	23

Opis siatki cięto-ciągnionej

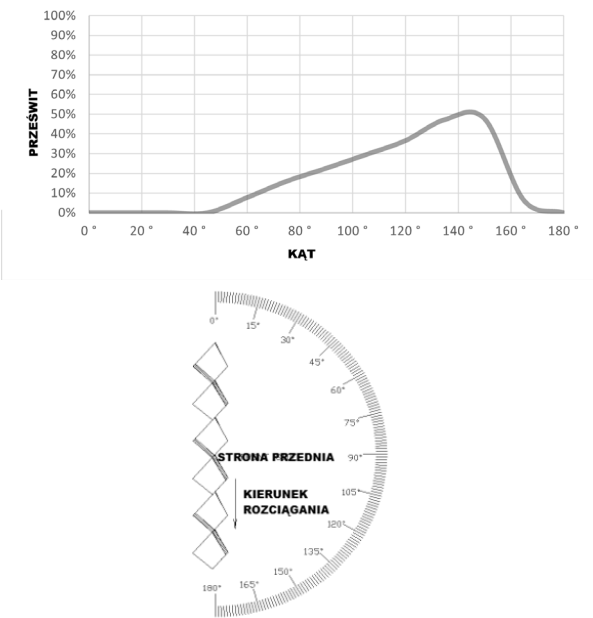
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

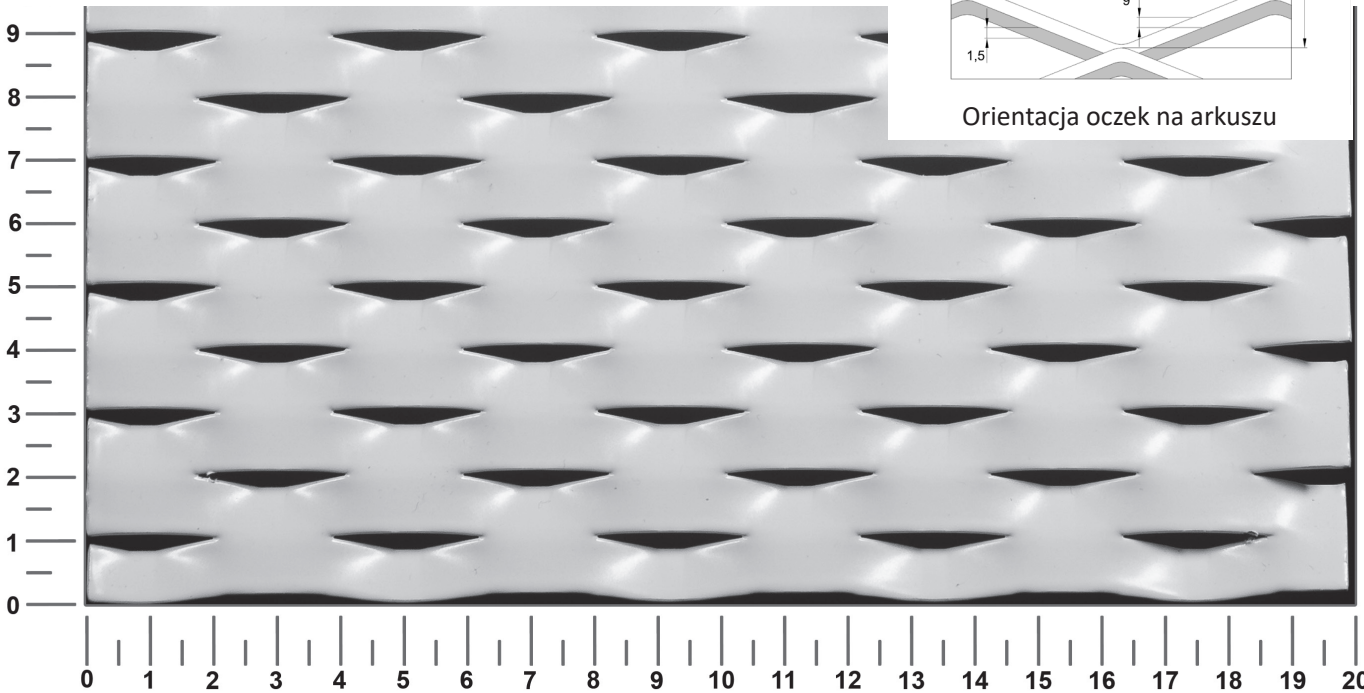
*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu



MINIAIR

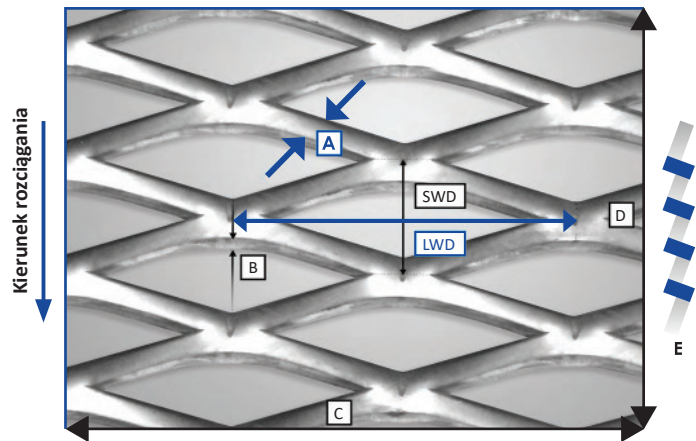
ROMBOIDALNA 42x20x9 mm



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
MiniAir	aluminium	42	20	9	8	1,5	3,65	12
MiniAir	aluminium	42	20	9	8	2	4,86	12
MiniAir	stal	42	20	9	8	1,5	10,6	12
MiniAir	stal	42	20	9	8	2	14,13	12

Opis siatki cięto-ciągnionej

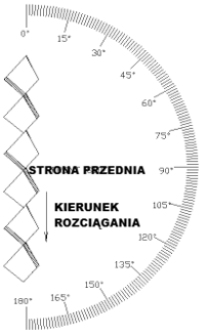
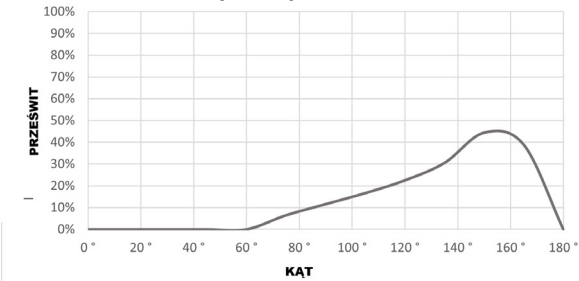
LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu





EN 15085-2



ISO 9001



ISO 3834-2



EN 1090-1



EN 1090-2



EN 1090-3



CERTIFICATE

for a COATING APPLICATOR



Biuro / magazyn /
adres korespondencyjny
Technotron Metal Polska Sp. z o.o.
ul. Pałacowa 28
80-180 Gdańsk, Kowale

(na terenie magazynów R7)

Siedziba
Technotron Metal Polska Sp. z o.o.
ul. Bobrecka 27
43-400 Cieszyn

NIP: 5482689102

E-mail: info@perforowane-blachy.pl

