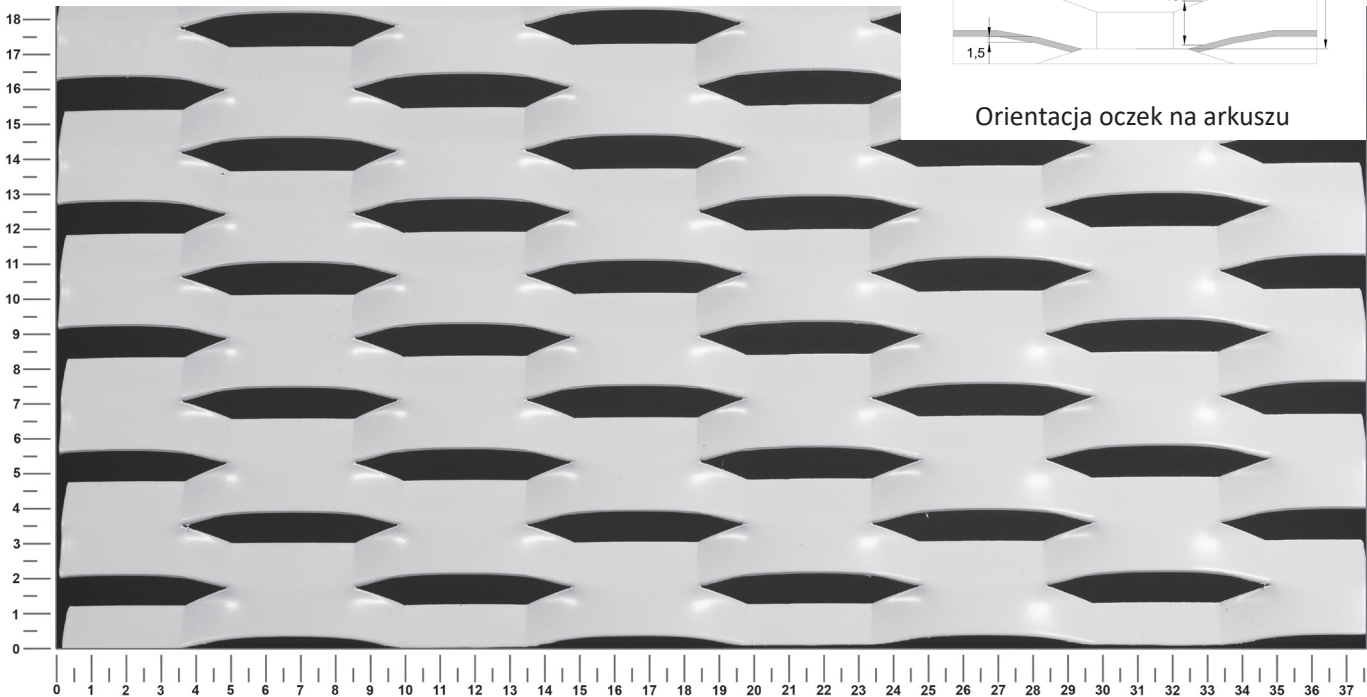


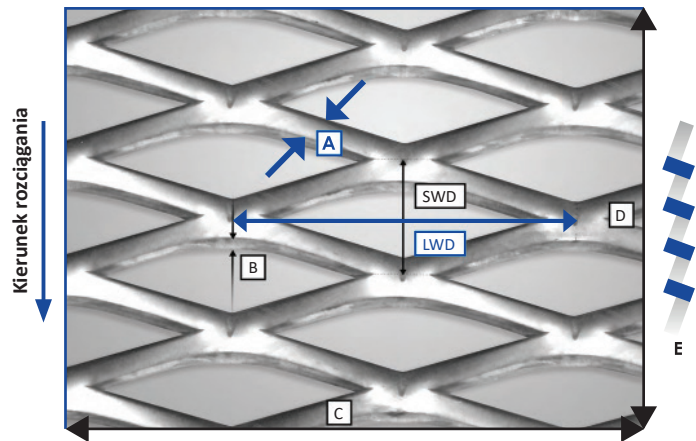
EXPRESION
HEKSAGONALNA 100x35x15



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Expresion	aluminium	100	35	15	16	1,5	3,47	20
Expresion	aluminium	100	35	15	16	2	4,63	20
Expresion	stal	100	35	15	16	1,5	10,09	20
Expresion	stal	100	35	15	16	2	13,46	20

Opis siatki cięto-ciągnionej

LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu

