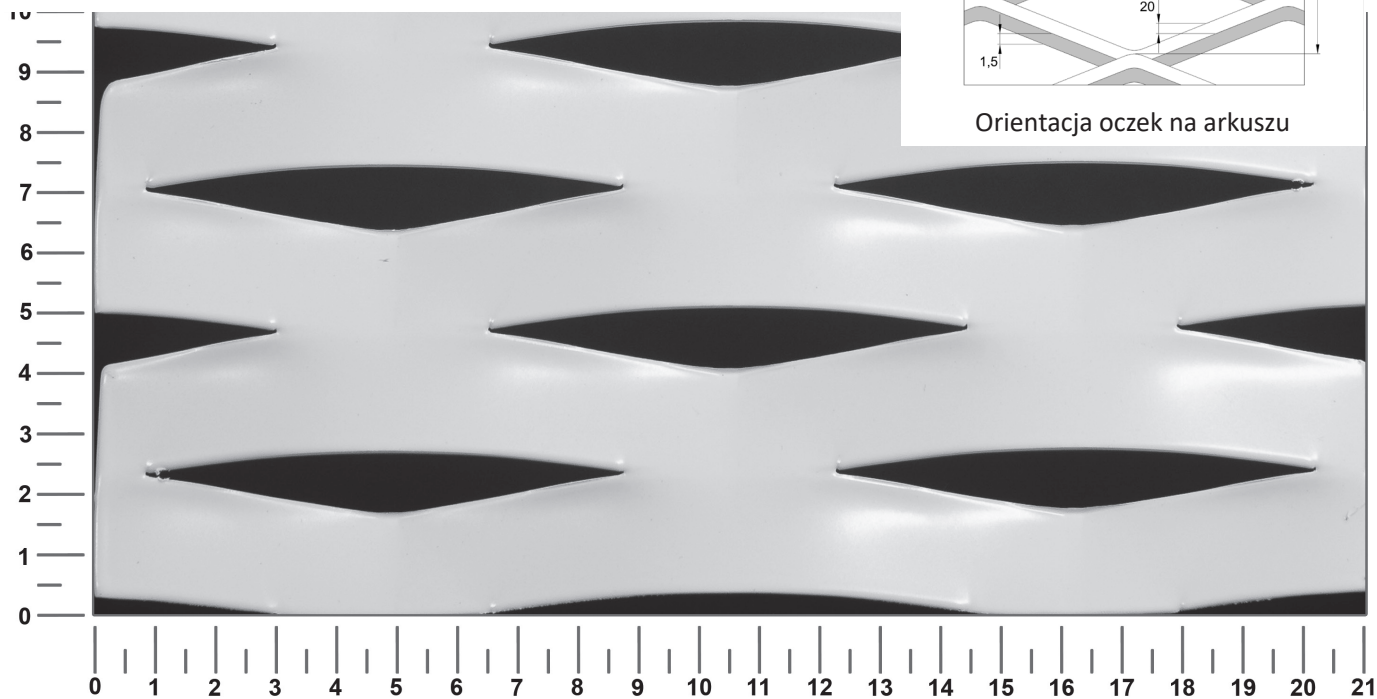


SKILL

ROMBOIDALNA 115x48x20

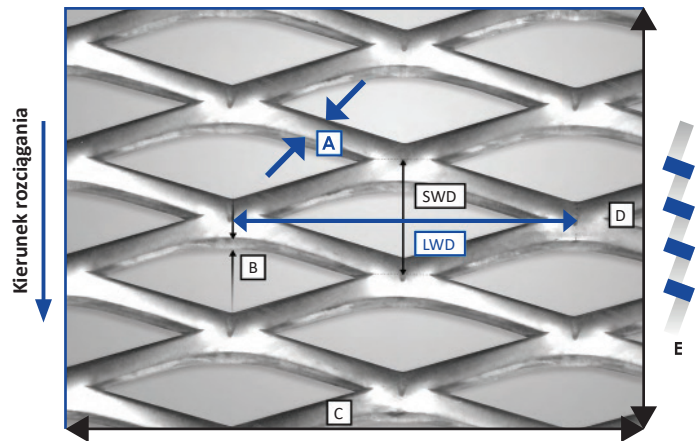


Orientacja oczek na arkuszu

Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Skill	aluminium	115	48	20	13	1,5	3,38	20
Skill	aluminium	115	48	20	13	2	4,5	20
Skill	stal	115	48	20	13	1,5	9,81	20
Skill	stal	115	48	20	13	2	13,08	20

Opis siatki cięto-ciągnionej

LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu

