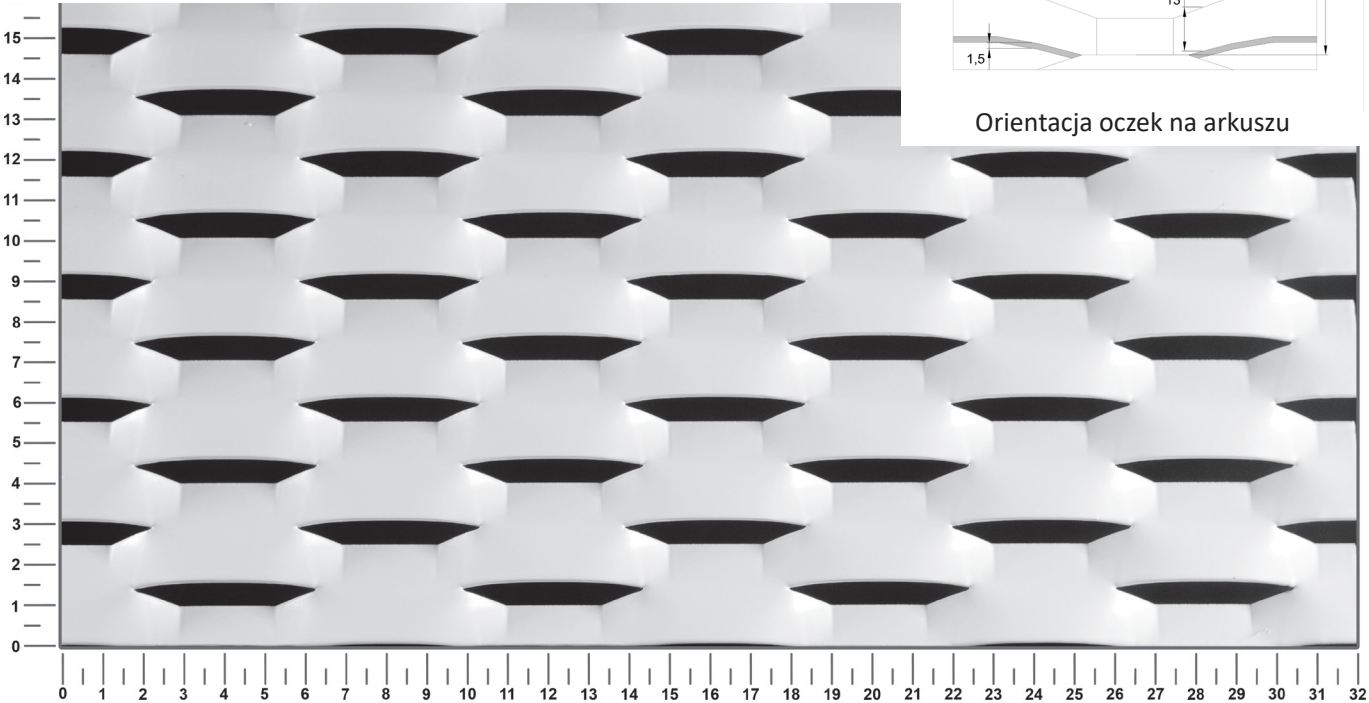


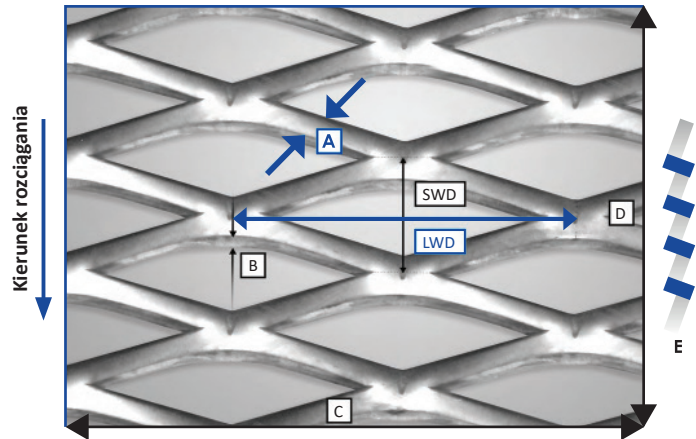
FLOW
HEKSAGONALNA 80x30x13



Nazwa	Materiał	LWD	SWD	A	E	B	Waga	Prześwit
		mm	mm	mm	mm	mm	kg/m ²	%
Flow	aluminium	80	30	13	12	1,5	3,51	10
Flow	aluminium	80	30	13	12	2	4,68	10
Flow	stal	80	30	13	12	1,5	10,21	10
Flow	stal	80	30	13	12	2	13,61	10

Opis siatki cięto-ciągnionej

LWD x SWD x A x B



LWD = dłuższa przekątna oczka / SWD = krótsza przekątna oczka /
A = szerokość mostka / B = grubość blachy / C = szerokość arkusza /
D = długość arkusza / E = rzeczywista grubość*

*Podana wartość rzeczywistej grubości siatki ma charakter orientacyjny.
Wartość ta jest mierzona w centralnej części panelu, przy czym na
krawędziach panelu jest zawsze wyższa.

Wykres prześwitu

