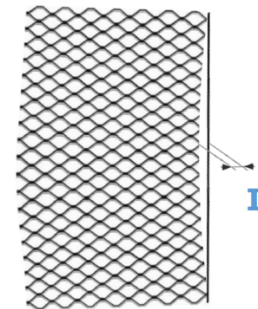
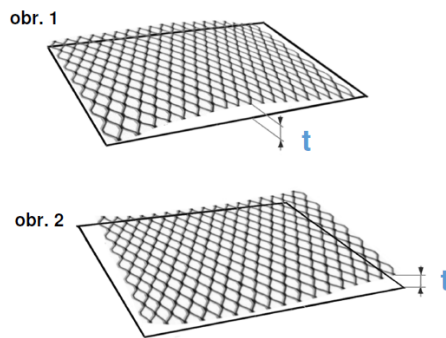


Výrobní dávka může obsahovat kusy v celém rozsahu uvedených tolerancí.  
Může tak vzniknout např. odchylka  $\Delta$  v návaznosti ok způsobená tolerancí šířky oka.

Označení	Název	Tolerance	DIN 791
A	Délka oka	$\pm 5\%$	$\pm 5\%$
B	Šířka oka	$\pm 5\%$	$\pm 5\%$
C	Šířka formátu tahokovu	+20 / -10 mm	$\pm 10\%$
D	Délka formátu tahokovu	+100 / -0 mm	neuvádí
E	Posuv	$\pm 5\%$	$\pm 5\%$
s	Tloušťka plechu	$\pm 10\%$	$\pm 10\%$
T	Korigovaná výška tahokovu	$\pm 25\%$	neuvádí

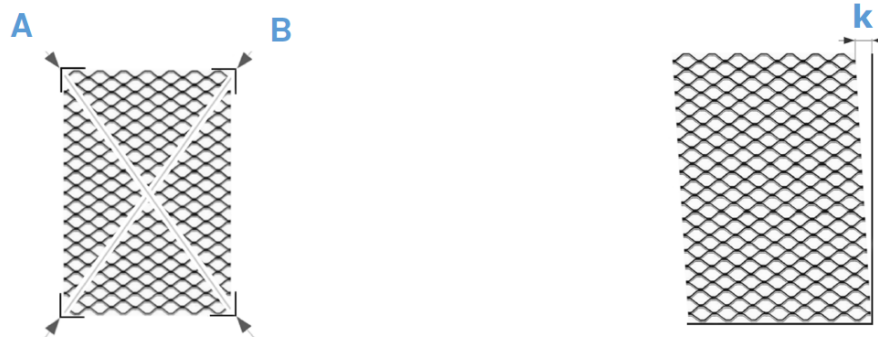


Označení	Název	Tolerance	DIN 791
t max.	Výška středové vlny (obr. 1)	25 mm	neuvádí
	Zvednutí začátku a konce formátu (obr.2)	40 mm	neuvádí

Označení	Název	Tolerance	DIN 791
I max.	Odchylka přímosti	2 mm x D (m)	neuvádí

Tahokov je položen na rovnou plochu lícovou stranou vzhůru.  
Tahokov je považován za rovný, je-li mezi formátem a kontrolní rovinou naměřena hodnota maximálně 25 mm ve střední části (dle obr. 1.) nebo maximálně 40 mm při zvednutí začátku a konců (dle obr. 2).

Tahokov splňuje toleranci přímosti, je-li mezi formátem a kontrolní rovinou naměřena hodnota maximálně 2 mm na 1 metr délky tahokovu D.



Označení	Název	Tolerance	DIN 791
(A-B) max.	Rozdíl úhlopříček	D (mm) / 200	neuvádí

Označení	Název	Tolerance	DIN 791
k max.	Odchylka kolmosti	4 mm x D (m)	neuvádí

Tahokov splňuje toleranci rozdílu úhlopříček není-li naměřený rozdíl mezi úhlopříčkami větší než délka formátu v mm dělená koeficientem 200.

Měření se provádí pomocí rohových úhelníků.

Tahokov je položen na rovnou plochu lícovou stranou vzhůru.  
Kontrolní úhelník je přiložen k tahokovu tak, že strana C dosedá k rovině a je měřen odklon strany D.

Tahokov je považován za kolmý, je-li mezi stranou D a kontrolní rovinou naměřena hodnota maximálně 4 mm na 1 metr délky tahokovu D.